Bity a nástrčné hlavice

Prodloužená rázová (IMPACT) magnetická nástrčná hlavice na šrouby – 17 × 65 mm, 1/4" HEX – Tvardy / GEKO T00192-17-1

Model: GE1222_T00192-17-1 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Největší a prodloužená kovaná rázová ('UDAROWA / IMPACT') magnetická šestihranná nástrčná hlavice Tvardy T00192-17-1 (prémiová řada koncernu GEKO) velikosti SW 17 mm o nadstandardní délce 65 mm se stupňovitým krkem, šestihrannou stopkou 1/4" HEX, černým fosfátovaným povrchem a silným magnetem – umožňuje přímé upnutí do rázového utahováku 1/4" bez lámavých redukcí pro tesařské vruty DIN 571 Ø 10 mm (hlava SW 17!), těžké betonové kotvy a šrouby M10!

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GEKO / Tvardy T00192-17-1 (GE1222_T00192-17-1 – prodloužená 65mm verze!)
Provedení (DLE KARTY NA FOTO!)	RÁZOVÁ MAGNETICKÁ HLAVICE ('Nasadka magnetyczna udarowa do wkrętów' – Tvardy IMPACT)
Velikost šestihranu hlavice	SW 17 mm (pro masivní tesařské vruty DIN 571 Ø 10 mm, konstrukční šrouby ISO 4017 M10 a těžké šroubové kotvy do betonu Ø 10/12 mm!)
Prodloužená celková délka (DLE FOTO!)	L = 65 mm (o 17 mm delší než menší verze – stupňovitý zvonový tvar snadno dosáhne i do zapuštěných otvorů trámů Ø 34/40 mm!)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GEKO / Tvardy T00192-17-1 (GE1222_T00192-17-1 – prodloužená 65mm verze!)
Provedení (DLE KARTY NA FOTO!)	RÁZOVÁ MAGNETICKÁ HLAVICE ('Nasadka magnetyczna udarowa do wkrętów' – Tvardy IMPACT)
Velikost šestihranu hlavice	SW 17 mm (pro masivní tesařské vruty DIN 571 Ø 10 mm, konstrukční šrouby ISO 4017 M10 a těžké šroubové kotvy do betonu Ø 10/12 mm!)
Prodloužená celková délka (DLE FOTO!)	L = 65 mm (o 17 mm delší než menší verze – stupňovitý zvonový tvar snadno dosáhne i do zapuštěných otvorů trámů Ø 34/40 mm!)
Upínací stopka (DLE FOTO!)	Šestihran 1/4" HEX (6,35 mm) s rázovou pojistnou drážkou DIN 3126 / E 6.3
Materiál a povrch (DLE FOTO!)	Kovaná legovaná rázová ocel s černým mangan-fosfátovým povrchem a laserovým popisem 'Tvardy 17mm'
Klíčová výhoda 1 piece konstrukce	Jednodílný výkovek 1/4" HEX -> SW 17 eliminuje praskající čtyřhranné redukce 1/4"->1/2" na rázovém utahováku!
Magnetické jištění	Extra silný otřesuvzdorný zapuštěný magnet udrží i těžký vrut DIN 571 10×160 mm s podložkou!
Kompatibilní stroje	Výkonné 1/4" HEX rázové utahováky (18 V) pro tesařské a ocelářské montáže
Ideální kombinace s lopatkovým vrtákem	Vyfrézujte v trámu lůžko pro podložku M10 (Ø 30 mm G37318 / Ø 34 mm G37321) a 65mm hlavicí T00192-17-1 zašroubujte vrut Ø 10 mm přímo do zahloubení!
Ostatní rázové velikosti Tvardy	SW 7×48 mm (T00192-7-1), SW 10×48 mm (T00192-10-1), SW 13×48 mm (T00192-13-1)
Balení	1 ks prodloužené rázové magnetické hlavice Tvardy 17 × 65 mm 1/4" v blistru

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Rázové šestihranné lůžko SW 17 mm** – Široký kovaný zvon pro hlavy vrutů DIN 571 Ø 10 mm a šroubů M10.
- **2. Silný otřesuvzdorný magnet** – Udrží těžké desítkové vruty a kotevní šrouby bezpečně v hlavici.
- **3. Stupňovitý prodloužený krk (L = 65 mm)** – Dosáhne do zapuštěných lůžek dřevěných trámů a přes lemy ocelových U-profilů!
- **4. Kované černě fosfátované tělo** – Jednodílná rázová konstrukce bez slabého spoje čtyřhranu.
- **5. Rázová stopka 1/4" HEX** – Přímé uzamčení do rázového utahováku 1/4".
- **6. Zaoblená pojistná drážka E 6.3** – Odolává vrubovému namáhání při vysokých rázových momentech.
- **7. Černý fosfátový povrch** – Trvanlivá protikorozní ochrana bez odlupování.
- **8. Bílé laserové značení 'Tvardy 17mm'** – Okamžitá identifikace největší hlavice sady.
- **9. Zaoblené vnitřní rohy šestihranu** – Chrání rohy hlavy SW 17 před stržením.
- **10. Vnitřní náběhové zkosení** – Snadné navedení na hlavu kotevního šroubu.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

POVINNÉ OCHRANNÉ BRÝLE A CHRÁNIČE SLUCHU (EN 166 / EN 352)! – Rázové utahování desítkových tesařských vrutů a betonových kotev generuje hluk přes 98 dB(A) – vždy chraňte sluch i zrak!

VŽDY PŘEDVRTEJTE TRÁM PRO TESAŘSKÉ VRUTY DIN 571 Ø 10 MM! – Šroubování vrutu Ø 10 mm do nepředvrtaného dřeva překročí mez pevnosti 1/4" stopky i samotného vrutu – dřevo vždy předvrtejte vrtákem Ø 7–8 mm (např. GEKO G37296)!

Nepoužívejte na kolové šrouby osobních vozidel (SW 17)! – Povolování přirezlých kolových šroubů (120–300 Nm) patří na 1/2" rázový čtyřhran, nikoliv na 1/4" HEX stopku!

Montážní rukavice (EN 388) – Chraňte ruce při práci s těžkými tesařskými kováními a kotvami.

Detekce výztuže a vedení v betonu – Před osazením 17mm betonových kotev zkontrolujte podklad.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte čistotu vnitřního šestihranu SW 17 mm a magnetu.
2. Zacvakněte stopku 1/4" HEX pevně do hlavy 18V rázového utahováku (nepoužívejte na běžné bezrázové vrtačce bez boční rukojeti – na vrutu Ø 10 mm by vrtačka prudce kopla do zápěstí!).
3. Pro tesařské vruty DIN 571 Ø 10 mm vyfrézujte nejprve zahloubení pro podložku (pokud zapouštíte) a VŽDY předvrtejte otvor Ø 7–8 mm (GEKO G37296)!
4. U šroubových kotev do betonu (hlava SW 17) vyvrtejte přesný otvor a důkladně jej vyfoukejte od vrtacího prachu.
5. Dřík dlouhých vrutů 10×140–200 mm do suchého dřeva lehce potřete tesařským voskem nebo mýdlem.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Vložte hlavu vrutu DIN 571 Ø 10 mm nebo šroubu M10 (s podložkou) na magnet hlavice T00192-17-1.
2. Zaveďte vrut do předvrtaného otvoru a plynule zašroubujte rázovým utahovákem bez zpětného momentu do ruky.
3. Díky délce 65 mm zašroubujete hlavu SW 17 čistě i na dno zapuštěného otvoru Ø 34/38/40 mm v pohledovém trámu pergoly!

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Zastavte utahování po pevném dosednutí podložky na dřevo/ocelovou patku, abyste nepřetrhli dřík vrutu.
5. Sejměte hlavici v ose ze šroubu.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Odstraňujte z magnetu kovové špony a betonový prach.
Pravidelně	Černý fosfátový povrch občas ošetřete tenkou vrstvou oleje.
Pravidelně	Skladujte v suchu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Zlomení 1/4" stopky při pokusu povolit kolové šrouby auta SW 17	Překročen mezní rázový moment 6,35mm šestihranu (přirezlý kolový šroub vyžaduje 250–400 Nm!)	Hlavice T00192-17-1 se stopkou 1/4" je určena na tesařské vruty Ø 10 mm, šrouby M10 (moment ~40–50 Nm) a stavební kotvy; na kola aut používejte 1/2" kované hlavice!
Vrut DIN 571 Ø 10 mm se v polovině trámu zastavil a žhaví se	Nebylo předvrtáno dostatečně hluboko vrtákem Ø 7–8 mm	Vyšroubujte vrut, prohlubte předvrtání vrtákem G37296 (Ø 8×152 mm) a namažte závit vrutu voskem!
Vnější zvon hlavice SW 17 drhne o stěnu malého zahloubení Ø 22 mm	Pro hlavu SW 17 a podložku M10 je otvor Ø 22 mm malý	Pro zapuštění podložky M10 a průchod 17mm hlavice frézujte lůžko Ø 30 mm (G37318) nebo Ø 34 mm (G37321)!

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Prodloužená rázová (IMPACT) magnetická nástrčná hlavice na šrouby – 17 × 65 mm, 1/4" HEX – Tvardy / GEKO T00192-17-1**
Typové označení / Model:	**GE1222_T00192-17-1** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Prodloužená rázová (IMPACT) magnetická nástrčná hlavice na šrouby – 17 × 65 mm, 1/4" HEX – Tvardy / GEKO T00192-17-1

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 3126 / ISO 1173 (Šestihranné rázové upínací stopky 1/4" E 6.3)
- ISO 1711-2 (Strojní nástrčné hlavice a rázové příslušenství)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.