Bity a nástrčné hlavice

Rázová (IMPACT) magnetická nástrčná hlavice na šrouby – 10 × 48 mm, 1/4" HEX – Tvardy / GEKO T00192-10-1

Model: GE1222_T00192-10-1 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální kovaná rázová ('UDAROWA / IMPACT') magnetická šestihranná nástrčná hlavice Tvardy T00192-10-1 (prémiová řada koncernu GEKO) velikosti SW 10 mm o délce 48 mm se šestihrannou stopkou 1/4" HEX, černým fosfátovaným povrchem, torzní zónou a silným magnetem – speciálně konstruovaná pro rázové utahováky (Impact Drivers 1/4") i výkonné aku vrtačky při sériovém šroubování konstrukčních šroubů SW 10, šroubů M6, šroubů do betonu a samovrtných texů!

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GEKO / Tvardy T00192-10-1 (GE1222_T00192-10-1)
Provedení (DLE KARTY NA FOTO!)	RÁZOVÁ MAGNETICKÁ HLAVICE ('Nasadka magnetyczna udarowa do wkrętów' – řada Tvardy IMPACT)
Velikost šestihranu hlavice	SW 10 mm (pro šrouby/matice M6, vruty DIN 571 Ø 6 mm, samovrtné šrouby do oceli, šrouby Farmer a kotvy do betonu SW 10!)
Celková délka nástavce	L = 48 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GEKO / Tvardy T00192-10-1 (GE1222_T00192-10-1)
Provedení (DLE KARTY NA FOTO!)	RÁZOVÁ MAGNETICKÁ HLAVICE ('Nasadka magnetyczna udarowa do wkrętów' – řada Tvardy IMPACT)
Velikost šestihranu hlavice	SW 10 mm (pro šrouby/matice M6, vruty DIN 571 Ø 6 mm, samovrtné šrouby do oceli, šrouby Farmer a kotvy do betonu SW 10!)
Celková délka nástavce	L = 48 mm
Upínací stopka (DLE FOTO!)	Šestihran 1/4" HEX (6,35 mm) s hlubokou rázovou pojistnou drážkou DIN 3126 / E 6.3
Materiál a povrch (DLE FOTO!)	Kovaná legovaná rázová ocel s černým mangan-fosfátovým antikorozním povrchem a laserovým značením 'Tvardy 10mm'
Torzní přechodový krček	Pružně pohlcuje tangenciální údery rázového utahováku (180–220 Nm) a brání únavovému lomu stopky 1/4"!
Magnetické jištění	Vysokopevnostní zapuštěný magnet odolný otřesům rázového mechanismu
Kompatibilní stroje	1/4" HEX rázové utahováky (Impact Drivers), aku vrtací šroubováky a síťové šroubováky
Poznámka ke šroubům s EPDM podložkou	U střešních šroubů Farmer s gumou EPDM používejte na rázovém utahováku nejnižší režim (Režim 1 / T-mode), abyste neroztrhli těsnění!
Ostatní rázové velikosti Tvardy	SW 7×48 mm (T00192-7-1), SW 13×48 mm (T00192-13-1), SW 17×65 mm (T00192-17-1)
Balení	1 ks rázové magnetické hlavice Tvardy 10 × 48 mm 1/4" v blistru

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Rázové šestihranné lůžko SW 10 mm** – Zaoblené vnitřní rohy (Flank Drive) přenášejí ráz na plochy šroubu, nikoliv na hrany!
- **2. Otřesuvzdorný permanentní magnet** – Drží šroub M6 / vrut Ø 6 mm pevně v ose i při silných vibracích.
- **3. Kované černě fosfátované tělo** – Houževnatá ocel absorbující tisíce rázových pulzů za minutu bez prasknutí.
- **4. Zesílený krček u 10mm hlavy** – Kritické místo vyztužené proti ukroucení.
- **5. Rázová stopka 1/4" HEX** – Přesně lícuje v kuličkovém zámku rázového utahováku 1/4".
- **6. Zaoblená pojistná drážka E 6.3** – Eliminuje vrubový lom v místě zajišťovací kuličky utahováku!
- **7. Černý fosfátový povrch** – Neodlupuje se při rázech (na rozdíl od lesklého chromu) a chrání před korozí.
- **8. Bílé laserové značení 'Tvardy 10mm'** – Okamžitá čitelnost rozměru v brašně elektrikáře či montéra.
- **9. Vnitřní náběhové zkosení** – Bleskové nasazení na hlavu šroubu i za chodu.
- **10. Kompaktní délka 48 mm** – Přímý přenos rázové energie do šroubu bez kmitání.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

POVINNÉ OCHRANNÉ BRÝLE A CHRÁNIČE SLUCHU PŘI RÁZOVÉM UTAHOVÁNÍ (EN 166 / EN 352)! – Rázový utahovák dosahuje hlučnosti přes 95 dB(A) a při šroubování do oceli či betonu odlétávají ostré špony – vždy chraňte zrak a sluch!

NEPOUŽÍVEJTE BĚŽNÉ CHROMOVANÉ NÁSTAVCE NA RÁZOVÉM UTAHOVÁKU – POUŽÍVEJTE ČERNÉ RÁZOVÉ TVARDY! – Černá fosfátovaná rázová hlavice T00192-10-1 je bezpečně dimenzována na rázové pulzy bez odletování střepin chromu!

POZOR NA UKROUCENÍ MĚKKÝCH ŠROUBŮ M6 TŘÍDY 4.6 / 5.8! – Rázový utahovák má obrovský moment – šrouby M6 dotahujte na nízký stupeň výkonu (Režim 1), jinak hlavu šroubu M6 okamžitě utrhnete!

Antivibrační montážní rukavice – Snižují přenos vibrací do dlaní při celodenní montáži ocelových hal.

Čištění magnetu od špon – Pravidelně odstraňujte ocelové piliny z vnitřního magnetu.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte čistotu 10mm lůžka a magnetu.
2. Zasuňte stopku 1/4" HEX do upínací hlavy rázového utahováku až do slyšitelného zacvaknutí pojistné objímky.
3. Zvolte na rázovém utahováku vhodný stupeň výkonu (pro šrouby M6 a Farmer s EPDM podložkou vždy nejnižší stupeň / režim samovrtných šroubů!).
4. U vrutů DIN 571 Ø 6 mm do tvrdého dřeva předvrtejte vodicí otvor Ø 4–4,5 mm.
5. U šroubových kotev do betonu (hlava SW 10) vyvrtejte a vyfoukejte přesný otvor dle předpisu kotvy.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Vložte hlavu šroubu SW 10 mm na magnet hlavice T00192-10-1.
2. Přiložte šroub kolmo k montovanému spoji a plynule stiskněte spoušť utahováku.
3. U rázového utahováku nechte klepátko zaklepat pouze 1–2 sekundy dle pevnosti šroubu (u šroubů Farmer zastavte ihned při dosednutí EPDM podložky!).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Sejměte hlavici v ose ze šroubu.
5. Při demontáži zarezlých šroubů M6 (blatníky, kryty podvozku auta) nejprve aplikujte uvolňovač rzi a povolujte krátkými rázovými pulzy.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Kovové špony a rez z magnetu pravidelně odstraňujte stlačeným vzduchem nebo lepicí páskou.
Pravidelně	Černý fosfátový povrch občas přetřete hadříkem s kapkou oleje (fosfát výborně váže olej a nekoroduje!).
Pravidelně	Skladujte v suchu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Utržená hlava šroubu M6 v závitu	Použit plný výkon rázového utahováku (200 Nm) na malý šroub M6 (max. moment M6 8.8 je ~10 Nm!)	Na šrouby M6 přepněte rázový utahovák na 1. nejjemnější stupeň nebo použijte aku šroubovák se spojkou!
Šroub nedosedne v hlavici na plnou hloubku	Magnet je zanesený ocelovými pilinami	Vyčistěte vnitřní dno hlavice T00192-10-1 od špon.
Hlavice nejde vytáhnout z 1/4" utahováku bez posunutí kroužku	Pojistná drážka E 6.3 je správně uzamčena kuličkou	Nejprve zatáhněte rychloupínací prstenec rázového utahováku dopředu a pak hlavici hladce vyjměte.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Rázová (IMPACT) magnetická nástrčná hlavice na šrouby – 10 × 48 mm, 1/4" HEX – Tvardy / GEKO T00192-10-1**
Typové označení / Model:	**GE1222_T00192-10-1** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Rázová (IMPACT) magnetická nástrčná hlavice na šrouby – 10 × 48 mm, 1/4" HEX – Tvardy / GEKO T00192-10-1

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 3126 / ISO 1173 (Šestihranné rázové upínací stopky 1/4" E 6.3)
- ISO 1711-2 (Strojní nástrčné hlavice a rázové příslušenství)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.