Rázové držáky bitů a nástavce 1/4"

Prodloužený magnetický rázový držák bitů 1/4", délka 150 mm (Impact) – Tvardy / GEKO T00190-150-1

Model: GE1222_T00190-150-1 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální prodloužený rázový magnetický držák (prodlužovací nástavec) šroubovacích bitů 1/4" Tvardy / GEKO T00190-150-1 o celkové délce 150 mm z kalené legované oceli s černým fosfátovaným povrchem, červeným torzním prstencem a silným neodymovým magnetem pro rázové utahováky (Impact Drivers) a aku vrtačky při šroubování v hlubokých a těžko přístupných místech.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	Tvardy T00190-150-1 (distribuce GEKO – GE1222_T00190-150-1)
Celková délka nástavce	150 mm (extra dlouhý dosah do hlubokých otvorů, rozvaděčů, krovů a kování!)
Upínací stopka do stroje	Vnější šestihran 1/4" (6,35 mm) typ E 6.3 s pojistnou drážkou pro rázové utahováky i sklíčidla
Výstupní lůžko pro bity	Vnitřní šestihran 1/4" (6,35 mm) pro všechny standardní 25mm a 50mm bity (C 6.3)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	Tvardy T00190-150-1 (distribuce GEKO – GE1222_T00190-150-1)
Celková délka nástavce	150 mm (extra dlouhý dosah do hlubokých otvorů, rozvaděčů, krovů a kování!)
Upínací stopka do stroje	Vnější šestihran 1/4" (6,35 mm) typ E 6.3 s pojistnou drážkou pro rázové utahováky i sklíčidla
Výstupní lůžko pro bity	Vnitřní šestihran 1/4" (6,35 mm) pro všechny standardní 25mm a 50mm bity (C 6.3)
Provedení IMPACT (rázové)	Kalená houževnatá ocel (S2 / Cr-Mo) pohlcující prudké tangenciální rázy aku rázových utahováků!
Uchycení bitu a vrutu	Integrovaný silný neodymový magnet přidržující bit i ocelový vrut na špičce bitu
Povrchová úprava	Černé fosfátování proti korozi + červený identifikační kroužek Tvardy
Vnější průměr pouzdra hlavy	Štíhlý válcový plášť (cca Ø 10–11 mm) s laserovým logem Tvardy
Kompatibilní nářadí	Aku rázové utahováky 1/4", aku vrtací šroubováky, elektrické a ruční šroubováky
Typické použití	Tesařské konstrukce, montáž oken a zárubní, sádrokartonové profily CW/UW, elektro rozvaděče a autoservis
Počet kusů v balení	1 ks na závěsném blistru Tvardy ('1 szt.')
Norma šestihranu	DIN 3126 / ISO 1173 (E 6.3 / C 6.3)

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Stopka 1/4" Hex (E 6.3)** – Kalená šestihranná stopka s drážkou pro kuličkovou pojistku rázového utahováku.
- **2. Prodloužený šestihranný dřík (150 mm)** – Pružně-houževnaté tělo pohlcující torzní špičky bez ukroucení.
- **3. Červený identifikační prstenec Tvardy** – Okamžité rozlišení rázové řady v kufru s nářadím.
- **4. Zesílené upínací pouzdro bitů** – Silnostěnná černá objímka odolná roztržení při vysokém momentu.
- **5. Vnitřní šestihranné lůžko 1/4"** – Přesné vedení bitu minimalizující házivost na délce 150 mm.
- **6. Vnitřní neodymový magnet** – Spolehlivě drží bit v pouzdře a magnetizuje špičku bitu pro udržení šroubu.
- **7. Pojistný přídržný kroužek uvnitř lůžka** – Brání vytažení krátkého 25mm bitu ze zaseknuté hlavy vrutu.
- **8. Černý fosfátovaný povrch** – Chrání ocel před korozí bez loupání chromových šupinek.
- **9. Laserové značení Tvardy** – Trvalý popis na hlavici držáku.
- **10. Zkosené ústí pouzdra** – Rychlé navedení bitu i v pracovních rukavicích.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

POVINNÉ OCHRANNÉ BRÝLE PŘI RÁZOVÉM ŠROUBOVÁNÍ (EN 166)! – Při práci s rázovým utahovákem vždy noste ochranné brýle – v případě rozlomení nevhodného (nerázového) bitu nebo vyklouznutí vrutu odletují ostré kovové úlomky!

NEDRŽTE ROTUJÍCÍ 150MM DŘÍK V PRSTECH V RUKAVICÍCH! – Při otáčkách šroubováku nikdy nesvírejte šestihranný dřík držáku v pletených či volných rukavicích – hrozí namotání rukavice na šestihran!

Ochrana sluchu při rázovém šroubování (EN 352) – Rázové dotahování dlouhých tesařských vrutů překračuje hladinu akustického tlaku 85 dB(A).

DO RÁZOVÉHO DRŽÁKU VKLÁDEJTE RÁZOVÉ (IMPACT) BITY! – Obyčejné levné stříbrné bity v rázovém utahováku prasknou a jejich zlomená patka může uvíznout u magnetu držáku – používejte černé torzní bity S2!

Odpojte akumulátor stroje při výměně nástavce! – Zabraňte nechtěnému stisknutí spouště utahováku při výměně bitu či držáku.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte čistotu vnitřního 1/4" šestihranného lůžka držáku T00190-150-1 (odstraňte případné kovové piliny nalepené na magnetu!).
2. Ověřte bezvadný stav stopky E 6.3 a kuličkové pojistky vašeho rázového utahováku / sklíčidla vrtačky.
3. Zvolte rázový bit přesně odpovídající hlavě šroubu (nezaměňujte PH2 a PZ2, používejte přesný Torx TX!).
4. Zkontrolujte přímost 150mm dříku před roztočením na vysoké otáčky.
5. Ověřte, že v místě hlubokého šroubování nevedou skryté elektrické kabely (kovový dřík není izolovaný VDE!).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Stáhněte pojistnou objímku rázového utahováku 1/4", zasuňte stopku držáku T00190-150-1 až nadoraz a uvolněte objímku (nebo pevně upněte za šestihran do tříčelisťového sklíčidla vrtačky).
2. Zasuňte zvolený 1/4" bit (25 mm) nadoraz do předního magnetického pouzdra držáku.
3. Nasaďte vrut na špičku bitu (magnet jej přidrží pro zavedení jedním prstem do hlubokého otvoru do 150 mm).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Začněte šroubovat plynulým rozběhem v přesné ose vrutu (90°) bez bočního páčení dlouhým 150mm dříkem!
5. Po dokončení práce vyjměte bit kleštěmi nebo v rukavici a očistěte držák.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pravidelně vytahujte železné špony a brusný prach z vnitřku magnetického pouzdra (pomocí stlačeného vzduchu nebo lepicí hmoty/tmelu) – špony na magnetu by bránily plnému zasunutí bitu!
Pravidelně	Povrch fosfátované oceli občas přetřete hadříkem s kapkou konzervačního oleje proti vlhkosti.
Pravidelně	Nepoužívejte 150mm držák jako průbojník ani páčidlo!

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Bit sedí v pouzdře mělce a vyklouzává ze záběru	Na dně magnetu se nahromadily kovové piliny a úlomky ze šroubů	Vyfoukněte vnitřek pouzdra nebo vytáhněte kovové piliny z magnetu kouskem plastelíny / silnějším vnějším magnetem.
Kratinký 25mm bit zůstal vězet v těsné drážce vrutu Torx	Samosvorné zaklínění nového bitu TX v hluboko zapuštěném vrutu	Kývavým pohybem bit uvolněte; před vložením zkontrolujte čistotu pojistného kroužku uvnitř pouzdra.
Házivost špičky na délce 150 mm	Nečistota mezi čelistmi sklíčidla aku vrtačky nebo ohnutí dříku páčením	Upněte šestihrannou stopku přesně do plošek tří čelistí sklíčidla a při šroubování nepáčte do stran.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Prodloužený magnetický rázový držák bitů 1/4", délka 150 mm (Impact) – Tvardy / GEKO T00190-150-1**
Typové označení / Model: **GE1222_T00190-150-1** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Prodloužený magnetický rázový držák bitů 1/4", délka 150 mm (Impact) – Tvardy / GEKO T00190-150-1

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 3126 / ISO 1173 (Spojovací šestihrany 1/4" pro šroubovací nástroje a držáky bitů)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.