Rázové šroubovací bity a příslušenství

Rázové bity Imbus H6 × 25 mm ocel S2 Tvardy, balení 2 ks

Model: GE1222_T00186-25-2 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Sada 2 kusů masivních rázových šestihranných bitů (Imbus) H6 délky 25 mm z kované oceli S2 s torzní úpravou pro rázové utahováky a silové spoje M8 / M10.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení	Tvardy / GEKO T00186-25-2 (GE1222_T00186-25-2)
Pracovní profil hrotu	Vnější šestihran Imbus HEX H6 (6,0 mm)
Celková délka bitu	25 mm
Upínací stopka	Šestihran 1/4" (6,35 mm) tvar C 6.3 dle DIN ISO 1173

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení	Tvardy / GEKO T00186-25-2 (GE1222_T00186-25-2)
Pracovní profil hrotu	Vnější šestihran Imbus HEX H6 (6,0 mm)
Celková délka bitu	25 mm
Upínací stopka	Šestihran 1/4" (6,35 mm) tvar C 6.3 dle DIN ISO 1173
Počet kusů v balení	2 ks v závěsném blistru Tvardy
Materiál dříku	Kovaná legovaná ocel S2 pro rázové zatížení (tvrdost 58–61 HRC)
Torzní úprava	Středový odlehčený dřík s červenou bandáží Tvardy pro absorpci rázových špiček
Povrchová úprava	Černé antikorozní fosfátování s raženým značením S2 H6
Typické šroubové spoje	Metrické šrouby s válcovou hlavou M8 (DIN 912), zápustné a půlkulaté šrouby M10, tesařské spoje
Určení pohonu	Rázové utahováky 1/4" (přes rázový držák bitů C 6.3) a silné aku vrtačky
Průřezová tuhost	Plný 6mm šestihran prakticky lícuje s průměrem 1/4" stopky – maximální odolnost v krutu!
Hlavní využití	Kovovýroba, montáž ocelových a dřevěných konstrukcí, autoservis a zemědělská technika

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Masivní šestihran H6 (6,0 mm)** – Nejodolnější běžný profil Imbus pro rázové dotahování spojů M8 a M10.
- **2. Středová torzní drážka** – Snižuje vrubové napětí mezi hrotem 6,0 mm a stopkou 6,35 mm.
- **3. Červená páska Tvardy** – Jasné barevné odlišení rázových bitů S2 v sadě.
- **4. Stopka 1/4" C 6.3** – Standardní šestihran pro rychloupínací a magnetické rázové držáky.
- **5. Zkosené hrany čela hrotu** – Usnadňují rychlé navedení bitu do šroubu M8.
- **6. Aretace stopky** – Zářezy pro pojistné pero držáku bitů.
- **7. Fosfátovaný povrch** – Chrání před korozí na stavbě i v nevytápěné dílně.
- **8. Ražené značení S2 H6** – Trvale čitelné označení profilu.
- **9. 2 kusy v balení** – Dlouhá celková životnost sady pro montážní čety.
- **10. Blistr s průhledným pouzdrem** – Chrání nepoužitý záložní bit před vlhkostí.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (EN 166) – Povinné při rázovém utahování spojů M8/M10.

Chrániče sluchu (EN 352) – Tlumení silného hluku rázového utahováku na kovových dílech.

Mechanické rukavice (EN 388) – Ochrana rukou a tlumení vibrací.

Bezpečnostní obuv (EN ISO 20345) – Ochrana nohou při práci s těžkými ocelovými a dřevěnými prvky.

Přiléhavý pracovní oděv – Bezpečná obsluha rotačního nářadí.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte neporušenost hran hrotu H6 i šestihranné stopky 1/4".
2. Používejte výhradně kovaný rázový držák bitů 1/4" – u šroubů M8/M10 přenáší H6 vysoké momenty (25–50 Nm)!
3. Vyčistěte dutinu šroubu M8 od zbytků barvy, žárového zinku nebo rzi.
4. Zkontrolujte, že šroub je řádně naveden rukou do závitu proti stržení přes závit.
5. Ověřte směr otáčení utahováku před stisknutím spouště.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Zasuňte bit H6 nadoraz do rázového držáku bitů 1/4" upnutého v utahováku.
2. Nasaďte šestihran H6 kolmo a plnou hloubkou do hlavy šroubu M8 / M10.
3. Dotahujte v podélné ose šroubu; po dosednutí hlavy dávkujte rázové údery podle předepsaného momentu (M8 8.8 ~ 25 Nm).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Na extrémně zapečené podvozkové šrouby nad 80 Nm nepoužívejte 1/4" stopku, ale přejděte na 1/2" rázovou hlavici Imbus H6!
5. Po ukončení montáže očistěte bity od maziv a uložte v suchu.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po práci venku otřete bity mastným hadříkem.
Pravidelně	Pravidelně kontrolujte stav rázového držáku bitů 1/4".
Pravidelně	Skladujte na suchém místě mimo posypové soli a stavební chemii.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Prasknutí objímky držáku bitů při dotahování M8	Použit nevhodný obyčejný nerezový držák bitů místo rázového Impact držáku	Nasaďte rázový torzní držák bitů z oceli S2/CrMo.
Hrot H6 nejde zasunout do žárově zinkovaného šroubu	Kapka zinku v rozích vnitřního šestihranu	Lehce poklepejte bit do hlavy šroubu před nasazením utahováku pro prořízntutí zinku.
Nadměrné zahřívání bitu při sériové práci	Nepřetržité rázové dotahování desítek dlouhých vrutů	Střídejte oba bity z balení a manipulujte s horkým bitem v rukavicích.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Rázové bity Imbus H6 × 25 mm ocel S2 Tvardy, balení 2 ks**
Typové označení / Model:	**GE1222_T00186-25-2** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Rázové bity Imbus H6 × 25 mm ocel S2 Tvardy, balení 2 ks

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN ISO 1173 (Upínací stopky 1/4")
- ISO 2936 / DIN 7427 (Šestihranné šroubovací bity)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.