Rázové šroubovací bity a příslušenství

Rázové bity Imbus H4 × 25 mm ocel S2 Tvardy, balení 2 ks

Model: GE1222_T00184-25-2 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Sada 2 kusů rázových šestihranných bitů (Imbus) H4 délky 25 mm z legované oceli S2 s torzní zónou pro montáž nábytkových konfirmátů, strojních šroubů M5 a rázové šroubování.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení	Tvardy / GEKO T00184-25-2 (GE1222_T00184-25-2)
Pracovní profil hrotu	Vnější šestihran Imbus HEX H4 (4,0 mm)
Celková délka bitu	25 mm
Upínací stopka	Šestihran 1/4" (6,35 mm) tvar C 6.3 dle DIN ISO 1173

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení	Tvardy / GEKO T00184-25-2 (GE1222_T00184-25-2)
Pracovní profil hrotu	Vnější šestihran Imbus HEX H4 (4,0 mm)
Celková délka bitu	25 mm
Upínací stopka	Šestihran 1/4" (6,35 mm) tvar C 6.3 dle DIN ISO 1173
Počet kusů v balení	2 ks v závěsném blistru Tvardy
Materiál dříku	Kovaná legovaná ocel S2 se zvýšenou houževnatostí v krutu (58–61 HRC)
Torzní zóna	Zúžený pružný krček s červeným prstencem Tvardy pohlcující momentové rázy
Povrchová úprava	Černé antikorozní fosfátování s raženým značením S2 H4
Typické šroubové spoje	Nábytkové vruty Konfirmát (7×50 mm), šrouby s válcovou hlavou M5, zápustné M6
Určení pohonu	Rázové utahováky 1/4" (s držákem bitů C 6.3) a aku vrtací šroubováky
Rozměrová přesnost	Přesně kalibrovaný šestihran 4,0 mm minimalizující vůli v hlavě konfirmátu
Hlavní využití	Truhlářská výroba korpusů, dřevostavby, montáž strojních krytů a cykloservis

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Kalibrovaný šestihran H4 (4 mm)** – Ideální profil pro sériové šroubování nábytkových konfirmátů a spojů M5.
- **2. Torzní zóna dříku** – Tlumí tvrdé doklepnutí konfirmátu na konci závitu v dřevotřísce.
- **3. Červený prstenec Tvardy** – Rychlé rozlišení rázového bitu S2 v brašně.
- **4. Stopka 1/4" C 6.3** – Kompatibilní se všemi standardními držáky bitů 1/4".
- **5. Zkosené náběhy stopky** – Rychlé vkládání do magnetického nástavce.
- **6. Pojistné vruby na hranách** – Zajišťují pevné sevření pružinovým kroužkem držáku.
- **7. Černý fosfátovaný povrch** – Zvyšuje odolnost proti vlhkosti a korozi.
- **8. Ražba S2 H4** – Nesmazatelné označení materiálu a rozměru na dříku.
- **9. Druhý kus v sadě** – Praktické dvojbalení pro nepřerušenou sériovou montáž.
- **10. Blistrový obal s výřezem** – Přehledné uložení s označením H4 / 25 mm / S2.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

- **Ochranné brýle (EN 166) – Ochrana očí před dřevěnými třískami a případným odštípnutím hrany vrutu.**
- **Montážní rukavice (EN 388) – Pohodlná a bezpečná manipulace s deskovými materiály a šroubovákem.**
- **Chrániče sluchu (EN 352) – Doporučeno při celodenním rázovém šroubování v dílně.**
- **Pracovní obuv (EN ISO 20345) – Ochrana nohou při montáži nábytkových a stavebních dílců.**
- **Přiléhavý pracovní oděv – Bezpečnost u rotujícího vřetene.**

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte ostrost hran šestihranu H4 – opotřebený bit strhává měkké zinkované hlavy konfirmátů!
2. Ověřte kolmé usazení bitu v magnetickém rázovém držáku 1/4".
3. Zkontrolujte čistotu vnitřního šestihranu šroubu před záběrem.
4. Při montáži dřevotřísky nastavte vhodný moment, abyste konfirmát neprotočili v desce.
5. Ujistěte se, že rázový držák bitů nemá prasklou objímku.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Upněte rázový magnetický držák 1/4" do utahováku nebo aku vrtačky a vložte do něj bit H4 (25 mm).
2. Zasuňte hrot H4 plnou hloubkou do šestihranu konfirmátu či šroubu M5.
3. Veďte stroj přesně v ose vrutu s mírným osovým přítlakem a plynule dotáhněte do roviny povrchu.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Nevyklánějte šroubovák do stran během otáčení – šikmý chod vymačkává hrany bitu i šroubu.
5. Po skončení práce očistěte bit od pryskyřice a prachu a uložte v suchu.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Povrch bitu udržujte čistý a občas jej přetřete konzervačním olejem.
Pravidelně	Odstraňujte kovové piliny z magnetického držáku.
Pravidelně	Při zaoblení špičky bit včas vyměňte za druhý kus v balení.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Hlava konfirmátu se žvýká a bit vyskakuje	Šikmé vedení aku vrtačky nebo zanesený hrot pilinami	Držte šroubovák kolmo k desce a vyčistěte dutinu konfirmátu.
Bit H4 zůstává zaklíněný v hlavě levného vrutu	Úzká tolerance zinkování v hlavě spojovacího materiálu	Lehce zakývejte šroubovákem bez otáčení pro uvolnění bitu z lůžka.
Předčasné opotřebení hran H4	Šroubování na vysoké otáčky s prokluzem před plným zasunutím	Spouštějte otáčky až po plném zasunutí bitu H4 na dno otvoru.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Rázové bity Imbus H4 × 25 mm ocel S2 Tvardy, balení 2 ks**
Typové označení / Model:	**GE1222_T00184-25-2** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Rázové bity Imbus H4 × 25 mm ocel S2 Tvardy, balení 2 ks

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN ISO 1173 (Upínací stopky 1/4")
- ISO 2936 / DIN 7427 (Šestihranné bity)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.