Rázové šroubovací bity a příslušenství

Rázové bity Imbus H3 × 25 mm ocel S2 Tvardy, balení 2 ks

Model: GE1222_T00183-25-2 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Sada 2 kusů rázových šestihranných bitů (Imbus) H3 délky 25 mm z houževnaté legované oceli S2 s torzní zónou pro rázové utahováky a aku šroubováky se stopkou 1/4".

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení	Tvardy / GEKO T00183-25-2 (GE1222_T00183-25-2)
Pracovní profil hrotu	Vnější šestihran Imbus HEX H3 (3,0 mm)
Celková délka bitu	25 mm (kompaktní provedení s vysokou tuhostí)
Upínací stopka	Šestihran 1/4" (6,35 mm) tvar C 6.3 dle DIN ISO 1173

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení	Tvardy / GEKO T00183-25-2 (GE1222_T00183-25-2)
Pracovní profil hrotu	Vnější šestihran Imbus HEX H3 (3,0 mm)
Celková délka bitu	25 mm (kompaktní provedení s vysokou tuhostí)
Upínací stopka	Šestihran 1/4" (6,35 mm) tvar C 6.3 dle DIN ISO 1173
Počet kusů v balení	2 ks v závěsném blistru Tvardy
Materiál dříku	Kovaná křemík-molybden-vanadová nástrojová ocel S2 (tvrdost cca 58–61 HRC)
Torzní zóna	Zúžený středový krček s červeným identifikačním prstencem Tvardy tlumící špičkové rázy
Povrchová úprava	Černé antikorozní fosfátování s laserovým/raženým značením S2 H3
Typické šroubové spoje	Metrické šrouby s válcovou hlavou M4, zápustné M5, stavěcí červíky M6
Určení pohonu	Aku šroubováky, magnetické držáky bitů 1/4" a lehké rázové šroubováky
Maximální doporučený moment	Přizpůsobte jemnému profilu 3 mm (při plném rázu velkého utahováku hrozí protočení M4!)
Hlavní využití	Montáž nábytku, kování oken a dveří, jízdních kol, elektroniky a přístrojových krytů

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Přesně frézovaný šestihran H3** – Zajišťuje plošný styk ve vnitřním šestihranu 3,0 mm bez zaoblení rohů.
- **2. Pružná torzní zóna dříku** – Zúžená střední část pohlcující rázové špičky před přetížením tenkého hrotu H3.
- **3. Červená bandáž Tvardy** – Okamžitá vizuální identifikace rázové řady S2 v zásobníku bitů.
- **4. Upínací šestihran 1/4" C 6.3** – Standardní stopka pro všechny magnetické a rychloupínací držáky bitů 1/4".
- **5. Náběhové zkosení stopky** – Usnadňuje rychlé zasunutí bitu do držáku.
- **6. Zajišťovací zářezy na hranách** – Spolupracují s pojistným perem držáku bitů.
- **7. Fosfátovaný povrch S2** – Chrání ocel před korozí a zlepšuje tření v hlavě šroubu.
- **8. Ražené označení S2 H3** – Trvalá čitelnost velikosti i po setření potisku.
- **9. Náhradní druhý kus v sadě** – Balení 2 ks zajišťuje okamžitou zálohu při práci na montáži.
- **10. Průhledná blistrová kazeta** – Chrání hroty před poškozením před prvním nasazením.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (EN 166) – Povinné při strojovém šroubování – tenký hrot 3 mm může při vyosení nebo přetížení prasknout!

Jemné montážní rukavice (EN 388) – Jistý úchop šroubováku a ochrana prstů.

Ochrana sluchu (při rázovém šroubování) – Tlumení hluku příklepového mechanismu. **Pracovní obuv – Základní ochrana na montážním pracovišti.**

Přiléhavý oděv – Zabraňuje namotání rukávu na rotující držák bitů.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte, že hrany malého šestihranu H3 nejsou zaoblené nebo zkroucené.
2. Ověřte, že otvor ve šroubu je skutečně metrický 3,0 mm (nikoli palcový 1/8" nebo Torx T15!).
3. Pro bity délky 25 mm použijte rázový magnetický držák bitů 1/4" (nikoli přímo hluboké sklíčidlo bez držáku).
4. Na aku vrtačce nastavte pro jemný profil H3 nízký stupeň momentové spojky (stupeň 2–5).
5. Před nasazením vyčistěte lůžko šroubu od barvy či pilin.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Zasuňte bit T00183-25-2 do magnetického rázového držáku 1/4" upnutého v aku šroubováku.
2. Usaďte šestihran H3 na plnou hloubku do hlavy šroubu přesně v podélné ose.
3. Utahujte plynule s citlivě nastaveným momentem – profil 3 mm je určen pro jemné spoje M4–M5, nikoli pro plný výkon 180Nm rázového utahováku!

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Při povolování zalepených červíků M6 držte šroubovák pevně v ose bez bočního vyklánění.
5. Po práci bit očistěte a uložte do suchého pořadače.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Otřete bity po práci suchým nebo mírně naolejovaným hadříkem proti vzdušné vlhkosti.
Pravidelně	Pravidelně čistěte magnetický držák bitů od kovových špon, aby bit seděl rovně.
Pravidelně	Zaoblený bit ihned vyřaďte a nasaďte druhý kus z balení.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Protočení hrotu H3 v hlavě nábytkového šroubu	Nábytkový konfirmát má profil H4 (4 mm), nikoli H3	Zkontrolujte rozměr šroubu – pro konfirmáty použijte bit H4 (model T00184-25-2).
Ustřižení špičky H3 při rázovém utahování	Použití silného rázového utahováku bez regulace na drobném šroubu M4	Pro profily H3 používejte aku šroubovák s nastavenou momentovou spojkou nebo 1. stupeň rázového stroje.
Bit vypadává z držáku	Zanesený magnet v nástavci kovovými pilinami	Vyčistěte dutinu magnetického držáku stlačeným vzduchem nebo lepicí páskou.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Rázové bity Imbus H3 × 25 mm ocel S2 Tvardy, balení 2 ks**
Typové označení / Model:	**GE1222_T00183-25-2** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Rázové bity Imbus H3 × 25 mm ocel S2 Tvardy, balení 2 ks

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN ISO 1173 (Upínací stopky 1/4")
- ISO 2936 / DIN 7427 (Šestihranné šroubovací nástavce)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.