Profesionální rázové bity Torx pro autoservis a ocelové konstrukce

Sada těžkých rázových bitů Torx T50 × 25 mm z oceli S2 v krabičce — balení 10 ks (Tvardy T00182-25-10)

Model: GE1222_T00182-25-10 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Dílenská a autoservisní krabička s 10 kusy masivních rázových bitů značky Tvardy (řada GEKO Professional) s velkým hvězdicovým profilem Torx T50 (šířka hvězdice 8,83 mm, rozšířená hlava přes šestihran 1/4"!) a délkou 25 mm z kalené legované oceli S2 s torzní zónou — určeno pro pevnostní šrouby M10 (držáky brzdových třmenů, bezpečnostní pásy, sedadla, hlavy motorů) a nejtěžší tesařské kotvy Ø 12 mm.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu	GE1222_T00182-25-10 (Tvardy T00182-25-10)
Profil hrotu	Torx T50 / TX50 (pevnostní šrouby M10, kotevní šrouby sedadel a pásů aut, brzdové třmeny, těžké tesařské vruty Ø 12 mm)
Celková délka bitů	25 mm
Počet kusů v balení	10 ks (10 SZT.) v uzavíratelné plastové krabičce s klipem na opasek

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu	GE1222_T00182-25-10 (Tvardy T00182-25-10)
Profil hrotu	Torx T50 / TX50 (pevnostní šrouby M10, kotevní šrouby sedadel a pásů aut, brzdové třmeny, těžké tesařské vruty Ø 12 mm)
Celková délka bitů	25 mm
Počet kusů v balení	10 ks (10 SZT.) v uzavíratelné plastové krabičce s klipem na opasek
Upínací stopka	Šestihran 1/4" (6,35 mm) tvar C 6.3 s rozšířenou kovanou hlavou T50 (Ø cca 9 mm)
Materiál	Vysokopevnostní legovaná ocel S2 (kalená na 58–62 HRC)
Torzní zóna	Zúžený torzní krček v červeném prstenci Tvardy pohlcující rázové špičky
Povrchová úprava	Černé mangano-fosfátování s bílým laserovým popisem 'S2 T50'
DŮLEŽITÉ LIMITNÍ UPOZORNĚNÍ!	Stopka 1/4" (6,35 mm) má fyzikální mez krutu cca 60–90 Nm — pro zarezlé podvozkové šrouby s momentem 150–300 Nm použijte 1/2" kovanou rázovou hlavici T50!
Určené použití	1/4" rázové šroubováky, ruční úderové šroubováky (s 1/4" redukcí), 3/8" goly
Piktogramy BOZP na krabičce	Povinná ochrana zraku, rukavic a sluchu
Zákaz použití	ZÁKAZ nasazování metrické trubky na 1/4" ráčnu — 6,35mm stopka není stavěna na 300 Nm!

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Deset rázových bitů S2 T50 × 25 mm** – Profesionální zásoba pro autoservisy, karosárny a dřevostavby
- **2. Rozšířená kovaná hlava Torx T50** – Průměr hvězdice 8,83 mm plynule přechází do šestihranu 6,35 mm
- **3. Pružná torzní zóna** – Chrání 1/4" přechodový krček při rázovém povolování zalepených šroubů M10
- **4. Červený prstenec Tvardy** – Jasná identifikace oceli S2
- **5. Šestihranná stopka 1/4" C 6.3** – Umožňuje použít velký profil T50 i v kompaktním 1/4" rázovém šroubováku
- **6. Laserové značení S2 T50** – Trvalý popis velikosti na každém bitu
- **7. Černá fosfátová antikorozní úprava** – Maximální přenos síly bez odlupování chrómu
- **8. Průhledné tělo krabičky** – Okamžitý přehled o stavu zásoby
- **9. Červené víčko se západkou** – Spolehlivé uzavření v dílenském vozíku
- **10. Zadní klip na opasek** – Možnost zavěšení na opasek nebo lištu vozíku

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (EN 166) — POVINNÉ! – Při velkém krouticím momentu na profilu T50 na 1/4" stopce VŽDY používejte ochranné brýle!

Ochranné rukavice (EN 388) – Chrání ruce před odřením kloubů při povolování šroubů M10 v interiéru a podvozku

Ochrana sluchu (EN 352) – Nutná při rázovém šroubování v kabině vozu a na krovu

Respektování meze 1/4" stopky! – Na extrémně zarezlé šrouby třmenů M10×1,25 nepoužívejte 1/2" rázový utahovák 1000 Nm přes redukci na 1/4" bit!

ZÁKAZ práce pod napětím! – Vodivý ocelový nástroj

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Důkladně vyčistěte hvězdici šroubu T50 (zejména u šroubů sedadel v podlaze auta, kde bývá písek, mince a koroze!).
2. Zkontrolujte, zda šroub sedadla/pásu není 12hranný tisícihran XZN M10 (u vozů VW/Škoda bývá na kolejnicích sedadel XZN M10, zatímco u Ford/Opel/PSA bývá Torx T50!).
3. Používejte kovaný rázový držák 1/4" bitů nebo přechodový ořech z 3/8" ráčny.
4. Zkontrolujte bezvadný stav všech 6 cípů T50.
5. Při montáži bezpečnostních pásů a sedadel si vždy připravte kalibrovaný momentový klíč pro finální dotažení!

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Vložte bit Tvardy S2 T50 × 25 mm do kovaného 1/4" rázového držáku bitů (v 1/4" rázovém šroubováku) nebo do 3/8" bitového adaptéru.
2. Zasuňte hrot T50 kolmo a až úplně na dno vyčištěné hlavy šroubu M10 (nebo tesařského vrutu Ø 12 mm).
3. Plynulým rázovým chodem v přesné ose uvolněte nebo přitáhněte spoj.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. BEZPEČNOSTNÍ SPOJE VOZIDLA (pásy, sedadla, brzdy) dotáhněte na závěr vždy kalibrovaným momentovým klíčem na hodnotu předepsanou výrobcem (typicky 40–55 Nm u M10)!
5. Po práci bity očistěte a uložte do krabičky T00182-25-10.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po práci s odmašťovači otřete bity lehce naolejovaným hadříkem proti korozi.
Pravidelně	Čistěte drážky hvězdice T50 od lepidla na závity (Loctite) z demontovaných šroubů pásů.
Pravidelně	Skladujte v suchém dílenském vozíku.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Ukroucení 1/4" stopky na zarezlém podvozkovém šroubu	Moment k uvolnění zrezlého šroubu M10 překročil fyzikální únosnost 6,35mm šestihranu (nad ~90 Nm)	Pro těžce zarezlé podvozkové šrouby M10 T50 použijte kovanou hlavici T50 se čtyřhranem 1/2"
Bit T50 nejde zasunout do šroubu kolejnice sedadla VW/Škoda	Koncern VW používá na kolejnicích sedadel 12hranný XZN (Spline) M10, nikoli 6hranný Torx T50!	Použijte 12hranný nástavec XZN M10
Roztržení levného držáku bitů	Byl použit obyčejný plechový magnetický držák	Pro profil T50 používejte výhradně kovaný Impact držák bitů

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Sada těžkých rázových bitů Torx T50 × 25 mm z oceli S2 v krabičce — balení 10 ks (Tvardy T00182-25-10)**
Typové označení / Model:	**GE1222_T00182-25-10** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Sada těžkých rázových bitů Torx T50 × 25 mm z oceli S2 v krabičce — balení 10 ks (Tvardy T00182-25-10)

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ISO 1173 (šestihran C 6.3)
- ISO 10664 (Torx)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.