Profesionální rázové bity Torx a příslušenství šroubováků

Rázový šroubovací bit Torx T10 × 50 mm z oceli S2 s torzní zónou — 1 ks blistr (Tvardy T00176-50-1)

Model: GE1222_T00176-50-1 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Prodloužený 50mm profesionální rázový šroubovací bit značky Tvardy (řada GEKO Professional) s jemným hvězdicovým profilem Torx T10, vyrobený z legované nástrojové oceli S2 s dlouhou pružnou torzní zónou v červeném rukávku a šestihrannou stopkou 1/4" E 6.3 pro přímé upnutí do rázových i vrtacích šroubováků a snadný přístup do zapuštěných otvorů.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu	GE1222_T00176-50-1 (Tvardy T00176-50-1)
Profil hrotu	Torx T10 / TX10 (pro vruty Ø 3,0 mm, šrouby M3, palubní desky aut a kryty elektroniky)
Celková délka bitu	50 mm (přímé upnutí do sklíčidla + dosah do hlubších šachet krytů)
Upínací stopka	Šestihran 1/4" (6,35 mm) tvar E 6.3 s drážkou pro kuličkové rychlosklíčidlo

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu	GE1222_T00176-50-1 (Tvardy T00176-50-1)
Profil hrotu	Torx T10 / TX10 (pro vruty Ø 3,0 mm, šrouby M3, palubní desky aut a kryty elektroniky)
Celková délka bitu	50 mm (přímé upnutí do sklíčidla + dosah do hlubších šachet krytů)
Upínací stopka	Šestihran 1/4" (6,35 mm) tvar E 6.3 s drážkou pro kuličkové rychlosklíčidlo
Materiál	Legovaná křemíko-molybdenová ocel S2 (kalená na 58–62 HRC)
Torzní zóna	Dlouhý pružný torzní krček s červeným ochranným potiskem Tvardy
Povrchová úprava	Černé mangano-fosfátování s laserovým značením 'S2 T10'
Balení	Závěsný blistr Tvardy — 1 ks (1 szt.)
Doporučený max. krouticí moment	Dle normy pro T10 cca 3,8–4,5 Nm (používejte citlivý 1. stupeň utahováku!)
Kompatibilita	Rázové šroubováky 1/4", aku vrtačky, ruční šroubováky na 1/4" bity
Výhoda délky 50 mm	Tenký krček projde úzkými otvory plastových krytů, kam se nevejde široký magnetický držák bitů!
Zákaz použití	ZÁKAZ práce na zařízeních pod elektrickým napětím!

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Přesný šesticípý hrot Torx T10** – Zajišťuje jisté vedení malých vrutů a šroubků bez vysmeknutí
- **2. Zúžené čelo dříku** – Umožňuje dosáhnout na zapuštěné šroubky T10 v otvorech krytů nářadí a palubních desek
- **3. Prodloužená torzní zóna** – Tlumí rázové špičky a snižuje riziko ukroucení jemné špičky T10
- **4. Červený identifikační plášť Tvardy** – Chrání dřík proti korozi a odlišuje rázovou řadu S2
- **5. Šestihranná část s popisem S2 T10** – Jasná identifikace velikosti v organizéru
- **6. Zajišťovací zářez stopky E 6.3** – Spolehlivé uzamčení v 1/4" rychloupínací hlavě šroubováku
- **7. Unášecí šestihran 1/4" (6,35 mm)** – Přímé upnutí bez nutnosti vkládat další nástavec
- **8. Černý fosfátovaný povrch** – Antikorozní ochrana bez změny přesné geometrie Torx cípů
- **9. Zkosená pata stopky** – Rychlé zasunutí do vřetene jednou rukou
- **10. Blistrové balení T00176-50-1** – Ochrana hrotu při přepravě a skladování

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (EN 166)! – Vždy si chraňte zrak při strojovém šroubování kalenými bity S2!

Omezení momentu u malého profilu T10! – Nikdy nepouštějte plný rázový výkon na drobný šroub M3 / vrut 3 mm — ukroutíte šroub nebo špičku!

Ochranné rukavice – Bezpečná manipulace s montovanými díly

ZÁKAZ práce pod napětím 230/400 V! – Červený rukávek na dříku je pouze identifikační potisk — NENÍ to elektroizolace VDE!

Zajištění spouště při výměně – Před výměnou bitu ve sklíčidle přepněte přepínač chodu do středové blokované polohy

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte, že zapuštěný šroubek má drážku T10 bez bezpečnostního středového čepu.
2. Ověřte, že otvor v plastovém krytu spotřebiče má dostatečný průměr pro průchod červeného dříku bitu.
3. Nastavte na aku šroubováku nízký utahovací moment (stupeň 1–4) nebo citlivý režim na rázovém utahováku.
4. Zkontrolujte pevné zajištění stopky E 6.3 v rychloupínacím sklíčidle.
5. Před povolováním zarezlých šroubků T10 v motorovém prostoru auta aplikujte uvolňovač rzi.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Upněte 50mm bit T00176-50-1 přímo do 1/4" sklíčidla šroubováku nebo tříčelisťového sklíčidla aku vrtačky.
2. Zasuňte hrot T10 kolmo do hvězdice šroubu až na doraz.
3. Udržujte přesnou souosost bez bočního páčení dlouhým 50mm dříkem a citlivě šroubujte.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Při montáži šroubků do plastových sloupků zastavte ihned po lehkém dotažení, abyste nestrhli závit v plastu.
5. Po práci bit otřete a uložte do držáku bitů.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Udržujte špičku T10 čistou bez nánosů barvy, lepidla či kovových špon.
Pravidelně	Při skladování ve vlhké dílně ošetřete kovové části tenkým filmem konzervačního oleje.
Pravidelně	Poškozený bit se zkroucenými cípy hvězdice vyřaďte, abyste nestrhli hlavy šroubů.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Červený rukávek NECHRÁNÍ před el. proudem!	Záměna designového červeného krčku Tvardy s elektrikářským bitem VDE	Na živých částech nikdy nepracujte — tento bit je celokovový neizolovaný!
Zlomení špičky T10 v zapuštěném otvoru	Zapření dlouhého bitu šikmo o stěnu otvoru (páčení do strany za chodu)	Vždy veďte 50mm bit souose s otvorem a šroubem
Stržení plastového závitu při montáži krytu	Příliš vysoký krouticí moment utahováku	Pro drobné šroubky T10 v plastu dotahujte na nejnižší moment nebo ručně

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Rázový šroubovací bit Torx T10 × 50 mm z oceli S2 s torzní zónou — 1 ks blistr (Tvardy T00176-50-1)**
Typové označení / Model: **GE1222_T00176-50-1** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Rázový šroubovací bit Torx T10 × 50 mm z oceli S2 s torzní zónou — 1 ks blistr (Tvardy T00176-50-1)

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ISO 1173 (šestihran E 6.3)
- ISO 10664 (Torx)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.