Rázové šroubovací bity (Impact) – torzní bit PZ3 × 50 mm S2 pro přímé upnutí

Rázový (úderový) šroubovací bit PZ3, délka 50 mm, legovaná ocel S2 s torzní zónou – GEKO / Tvardy T00175-50-1

Model: GE1222_T00175-50-1 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Silový rázový (Impact) šroubovací bit GEKO / Tvardy T00175-50-1 profilu Pozidriv PZ3 o délce 50 mm z kované legované oceli S2 s kuličkovou upínací drážkou 1/4" E 6.3 – ideální pro přímé zajištěné upnutí do rázového utahováku bez nutnosti magnetického mezidržáku; prodloužená červená torzní zóna spolehlivě tlumí rázové špičky při kotvení tesařských vrutů Ø 6,0 mm a rámových hmoždinek.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_T00175-50-1 (GEKO / Tvardy T00175-50-1)
Výrobce / Produktová řada	GEKO – profesionální řada Tvardy Impact
Typ pracovního profilu	Pozidriv PZ3 (velký osmicípý kříž pro vruty Ø 6,0 mm a hmoždinky)
Celková délka bitu	50 mm (optimální délka pro přímé upnutí do rázového utahováku)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_T00175-50-1 (GEKO / Tvardy T00175-50-1)
Výrobce / Produktová řada	GEKO – profesionální řada Tvardy Impact
Typ pracovního profilu	Pozidriv PZ3 (velký osmicípý kříž pro vruty Ø 6,0 mm a hmoždinky)
Celková délka bitu	50 mm (optimální délka pro přímé upnutí do rázového utahováku)
Upínací stopka	Šestihran 1/4" (6,35 mm) s pojistným žlábkem forma E 6.3 (DIN 3126 / ISO 1173)
Materiál bitu	Kovaná vysoko-legovaná nástrojová ocel S2, fosfátovaný povrch
Torzní tlumicí zóna	Středový válcový torzní dřík s červeným lakováním Tvardy
Určení nářadí	Přímé upnutí do 1/4" rázových utahováků (Impact) i sklíčidel aku vrtaček
Typické rozměry spojů	Tesařské a konstrukční vruty Ø 6,0 mm, natloukací/rámové hmoždinky Ø 8–12 mm, šrouby M6–M8
Tvrdost pracovní špičky	cca 58–62 HRC
Obsah balení	1 ks rázového bitu PZ3 × 50 mm v blistru
Hmotnost bitu	cca 0,015 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Kalený pracovní hrot PZ3 (1×)** – Přesná geometrie s vedlejšími žebry pro vysoké momenty bez vysmeknutí.
- **2. Středová červená torzní zóna (1×)** – Pružně se zkracuje v krutu při úderech kladívka a chrání hrot i hlavu vrutu.
- **3. Pojistná drážka E 6.3 (1×)** – Kuličkový žlábek na stopce 1/4" bránící vytažení bitu z utahováku při uvíznutí ve vrutu!
- **4. Šestihranný vodicí dřík (1×)** – Stabilní vedení v 1/4" vřetenu rázového utahováku bez bočního viklání.
- **5. Laserové značení S2 PZ3 a Tvardy (1×)** – Jasná čitelnost velikosti PZ3 i po náročném nasazení.
- **6. Fosfátovaná úprava hrotu (1×)** – Maximální tření na bocích drážky vrutu a ochrana proti korozi.
- **7. Kovaná ocel S2 (1×)** – Vysoká houževnatost i při nízkých teplotách na venkovní stavbě krovů.
- **8. Přehledný odstup 50 mm od sklíčidla (1×)** – Výborný výhled na otvor tesařského úhelníku při navádění vrutu.
- **9. Červené označení dříku (1×)** – Snadné nalezení bitu v trávě či pilinách.
- **10. Ochranný blistr 1 ks (1×)** – Skladovací balení s vyznačenou délkou 50 mm.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (EN 166) – Povinná ochrana zraku při rázovém utahování kotev a tesařských vrutů!

Ochrana sluchu (EN 352) – Tlumení hluku rázového mechanismu zejména při dotahování přes ocelové úhelníky

Přiléhavé pracovní rukavice (EN 388) – Ochrana rukou před třískami a horkými vruty (nechytat rotující bit!)

POZOR – NENÍ IZOLOVÁNO VDE! – Červený lak dříku NENÍ elektroizolační vrstva – nikdy nepracujte na živých el. obvodech!

Pevná obuv (EN ISO 20345) – Bezpečnost na stavbě a v dílně

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Ověřte, že spojovací materiál vyžaduje profil Pozidriv PZ3 (typicky vruty Ø 6,0 mm a velké rámové hmoždinky).
2. Zasuňte 50mm stopku E 6.3 přímo do 1/4" kleštiny rázového utahováku a zkontrolujte pevné zajištění pojistným kroužkem.
3. Zkontrolujte čistotu a ostrost hrotu PZ3 bez kovových pilin.
4. Nepoužívejte na vruty Ø 4–5 mm (patří na ně PZ2) ani na vruty s drážkou Phillips PH3.
5. Při kotvení rámových hmoždinek do betonu ověřte správný průměr a hloubku vyvrtaného otvoru (aby se vrut v hmoždince neukroutil).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Upněte 50mm bit T00175-50-1 přímo do sklíčidla rázového utahováku – odpadá vůle přídavného držáku a bit při vytažení nezůstává viset v hlavě vrutu!
2. Nasaďte hrot PZ3 kolmo do hlavy 6mm vrutu nebo rámové hmoždinky.
3. Spusťte šroubování plynulým rozjezdem a udržujte přímou osu stroje a vrutu po celou dobu zašroubování.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Při utahování tesařského kování zastavte stisk spouště okamžitě po dosednutí kuželové či talířové hlavy na plech.
5. Po sérii dlouhých vrutů 6 × 140 mm nechte bit krátce vychladnout a nedotýkejte se špičky holou rukou.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Očistěte hrot PZ3 a upínací drážku E 6.3 od prachu z cihel/betonu (u rámových hmoždinek) a lehce otřete olejem.
Pravidelně	Nepoužívejte kleštinu rázového utahováku plnou písku – vydřela by šestihran stopky.
Pravidelně	Skladujte v suchém kufru nářadí.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Ukroucení dříku rámového vrutu ve zdi	Mělký nebo nevysátý vyvrtaný otvor ve zdivu zablokoval hmoždinku	Vždy vyvrtejte otvor o 10 mm hlubší než délka kotvy a vyfoukejte drť před zašroubováním bitem PZ3.
Vysmekávání bitu z velkého metrického šroubu M8	Šroub má křížovou drážku Phillips PH3 (hladký kříž bez vedlejších rysek)	Zkontrolujte značení hlavy šroubu – na normu DIN 7985 s PH drážkou použijte bit PH3.
Bit nejde vytáhnout ze sklíčidla rázového utahováku	Pojistný kroužek kleštiny nebyl vytažen dopředu	Posuňte objímku rychloupínací hlavy utahováku směrem k bitu, čímž uvolníte kuličku ze žlábku E 6.3.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Rázový (úderový) šroubovací bit PZ3, délka 50 mm, legovaná ocel S2 s torzní zónou – GEKO / Tvardy T00175-50-1**
Typové označení / Model:	**GE1222_T00175-50-1** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Rázový (úderový) šroubovací bit PZ3, délka 50 mm, legovaná ocel S2 s torzní zónou – GEKO / Tvardy T00175-50-1

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN ISO 2351-2 / DIN 3126 (Šroubovací nástavce forma E 6.3 pro drážku Pozidriv)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.