Rázové šroubovací bity (Impact) – prodloužený torzní bit PZ2 × 90 mm S2

Prodloužený rázový (úderový) bit PZ2, délka 90 mm, legovaná ocel S2 s dlouhou torzní zónou – GEKO / Tvardy T00174-90-1

Model: GE1222_T00174-90-1 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Extra dlouhý rázový (Impact) šroubovací bit GEKO / Tvardy T00174-90-1 profilu Pozidriv PZ2 o délce 90 mm z vysoce legované oceli S2 s upínací drážkou 1/4" E 6.3 pro přímé upnutí do rázového utahováku – prodloužená štíhlá červená torzní zóna poskytuje maximální úhlovou pružnost proti ukroucení a umožňuje snadný přístup do hlubokých montážních otvorů, krabic, nábytkových kování a svorkovnic.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_T00174-90-1 (GEKO / Tvardy T00174-90-1)
Výrobce / Produktová řada	GEKO – profesionální řada Tvardy Impact
Typ pracovního profilu	Pozidriv PZ2 (osmicípý kříž pro vruty Ø 3,5–5,0 mm)
Celková délka bitu	90 mm (prodloužené provedení pro přímé upnutí a hluboké zahloubení)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_T00174-90-1 (GEKO / Tvardy T00174-90-1)
Výrobce / Produktová řada	GEKO – profesionální řada Tvardy Impact
Typ pracovního profilu	Pozidriv PZ2 (osmicípý kříž pro vruty Ø 3,5–5,0 mm)
Celková délka bitu	90 mm (prodloužené provedení pro přímé upnutí a hluboké zahloubení)
Upínací stopka	Šestihran 1/4" (6,35 mm) s kuličkovou drážkou forma E 6.3 (DIN 3126 / ISO 1173)
Materiál bitu	Kovaná legovaná nástrojová ocel S2, fosfátovaný povrch
Prodloužená torzní zóna	Dlouhý štíhlý válcový dřík s červeným lakováním pro pohlcování rázových špiček
Průměr štíhlého dříku	Zúžený válcový krček umožňující průchod hlubokými zapuštěnými otvory
Určení nářadí	Přímé upnutí do kuličkového sklíčidla rázových utahováků (Impact) i aku vrtaček
Tvrdost pracovní špičky	cca 58–62 HRC
Obsah balení	1 ks prodlouženého rázového bitu PZ2 × 90 mm v blistru
Hmotnost bitu	cca 0,022 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Přesně opracovaný hrot PZ2 (1×)** – Fosfátovaná špička pro pevný záběr ve vrutech Pozidriv Ø 3,5–5,0 mm.
- **2. Extra dlouhá červená torzní zóna (1×)** – Dlouhý pružný dřík pohlcující torzní rázy mnohem účinněji než krátké bity.
- **3. Štíhlý válcový profil krčku (1×)** – Snadno projde úzkými tunely plastových krytů, kování a elektro krabic.
- **4. Upínací stopka 1/4" E 6.3 (1×)** – Obvodový žlábek pro přímé zajištění kuličkou v rázovém utahováku bez mezidržáku.
- **5. Šestihranné vodící tělo (1×)** – Dlouhá vodicí část minimalizující házení 90mm bitu při rotaci.
- **6. Laserový potisk Tvardy PZ2 S2 (1×)** – Okamžitá identifikace délky, profilu a oceli.
- **7. Houževnatá ocel S2 (1×)** – Vysoká únavová pevnost v krutu při tisících rázových úderů.
- **8. Červený lak dříku (1×)** – Antikorozní ochrana a výborná viditelnost špičky na staveništi.
- **9. Přímý přenos osového tlaku (1×)** – Bez vůle přídavného držáku bitů.
- **10. Závěsné balení s měřítkem 90 mm (1×)** – Ochranné uložení bitu před použitím.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (EN 166) – Povinná ochrana očí při práci s rázovým utahovákem a dlouhými vruty!

Ochrana sluchu (EN 352) – Ochrana sluchu při rázovém šroubování do dřevěných konstrukcí

Přiléhavé rukavice (EN 388) – NIKDY nepřidržujte rotující 90mm červený dřík v pletené rukavici (riziko namotání)!

PŘÍSNÝ ZÁKAZ PRÁCE POD NAPĚTÍM! – Přestože je dřík červeně lakovaný, NENÍ to izolace VDE 1000 V – lak je pouze barevné rozlišení!

Zajištění spouště při výměně – Před zasunutím/vyjmutím bitu přepněte přepínač chodu do středové blokace

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. UPŘESNĚNÍ BEZPEČNOSTI: Červený lak na dříku slouží k identifikaci rázové řady Tvardy – NEJEDNÁ SE o elektroizolační vrstvu VDE!
2. Zkontrolujte, že spojovací prvek má skutečně drážku Pozidriv PZ2 (s pomocnými ryskami), nikoli Phillips PH2.
3. Zasuňte stopku E 6.3 přímo do 1/4" kleštiny rázového utahováku a tahem ověřte zacvaknutí pojistné kuličky.
4. Zkontrolujte přímost 90mm bitu – ohnutý dlouhý bit háže a vyhazuje hrot z hlavy vrutu!
5. Nepoužívejte 90mm dřík jako páčidlo ani důlčík.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Upněte bit T00174-90-1 přímo do sklíčidla rázového utahováku nebo tříčelisťového sklíčidla aku vrtačky.
2. U dlouhých konstrukčních vrutů udržujte osu 90mm bitu přesně v prodloužení osy vrutu bez bočního kymácení!
3. Během rotace nepřidržujte prsty červený krček bitu (případně veďte samotné tělo vrutu před zavrtáním).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Rozjeďte vrut plynulým přidáním otáček a po lícování hlavy vrutu okamžitě uvolněte spoušť.
5. Díky délce 90 mm máte čistý výhled na hrot vrutu i v koutech tesařských spojů a nábytkových korpusů.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Otřete hrot PZ2 i stopku 1/4" od pryskyřice ze dřeva a kovového otěru.
Pravidelně	Ukládejte v přihrádce kufru tak, aby na 90mm bit nedopadaly těžké kovové nástroje.
Pravidelně	Při zaoblení hran hrotu PZ2 bit vyřaďte, abyste nepoškozovali hlavy vrutů.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Dlouhý bit kmitá a vyskakuje z vrutu	Šikmé přiložení k vrutu nebo upnutí 90mm bitu ještě do dalšího dlouhého nekvalitního prodlužováku	Upněte 90mm bit E 6.3 přímo do sklíčidla rázového utahováku bez zbytečného mezikusového držáku!
Rychlé opotřebení hrotu na černých vrutech	Záměna drážky PH2 (sádrokarton) za PZ2 (dřevovruty)	Zkontrolujte rysky na hlavě vrutu a používejte PZ2 výhradně na vruty Pozidriv.
Horký hrot po sérii dlouhých vrutů	Přirozené tření při rázovém utahování do tvrdého dřeva	Nedotýkejte se špičky bitu holou rukou bezprostředně po šroubování.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Prodloužený rázový (úderový) bit PZ2, délka 90 mm, legovaná ocel S2 s dlouhou torzní zónou – GEKO / Tvardy T00174-90-1**
Typové označení / Model:	**GE1222_T00174-90-1** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Prodloužený rázový (úderový) bit PZ2, délka 90 mm, legovaná ocel S2 s dlouhou torzní zónou – GEKO / Tvardy T00174-90-1

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN ISO 2351-2 / DIN 3126 (Šroubovací nástavce forma E 6.3 pro drážku Pozidriv)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.