Rázové šroubovací bity a příslušenství

Rázový bit prodloužený PH2 × 90 mm ocel S2 Tvardy (1 ks)

Model: GE1222_T00171-90-1 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Prodloužený rázový křížový bit Tvardy Phillips PH2 délky 90 mm z kované oceli S2 se štíhlým červeným torzním dříkem a přímou stopkou 1/4" E 6.3 pro rázové utahováky.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení	Tvardy / GEKO T00171-90-1 (GE1222_T00171-90-1)
Pracovní profil hrotu	Křížový Phillips PH2 dle ISO 8764-1
Celková délka bitu	90 mm (univerzální prodloužený dosah pro krabice, profily a rohy)
Upínací stopka	Šestihran 1/4" (6,35 mm) tvar E 6.3 s kuličkovým zápichem dle DIN ISO 1173

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení	Tvardy / GEKO T00171-90-1 (GE1222_T00171-90-1)
Pracovní profil hrotu	Křížový Phillips PH2 dle ISO 8764-1
Celková délka bitu	90 mm (univerzální prodloužený dosah pro krabice, profily a rohy)
Upínací stopka	Šestihran 1/4" (6,35 mm) tvar E 6.3 s kuličkovým zápichem dle DIN ISO 1173
Počet kusů v balení	1 ks v závěsném blistru Tvardy
Materiál dříku	Kovaná legovaná ocel S2 (58–61 HRC)
Torzní zóna	Dlouhý štíhlý válcový krček s červenou povrchovou vrstvou Tvardy
Povrchová úprava hrotu	Černé antikorozní fosfátování
Rozsah průměru vrutů	Vruty a šrouby Ø 3,5 až 4,8 mm (M3,5 – M5)
Určení pohonu	Přímé upnutí do 1/4" rázových utahováků (Impact Driver) a aku vrtaček
Výhoda délky 90 mm	Umožňuje kolmé šroubování těsně u kolmých stěn, kam se nevejde tělo sklíčidla
Hlavní využití	Suchá výstavba, elektroinstalační rozvaděče (bez napětí), vzduchotechnika a nábytek

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Kalený křížový hrot PH2** – Přesně opracovaná křidélka minimalizující prokluz v hlavě vrutu.
- **2. Prodloužený 90mm torzní dřík** – Pružně vyrovnává rázové impulzy utahováku.
- **3. Červená ochranná vrstva Tvardy** – Chrání zúžený krček před korozí a usnadňuje orientaci.
- **4. Šestihranné vodící tělo** – Dlouhý šestihran s nápisem Tvardy PH2 S2 pro pevné vedení.
- **5. Přímá stopka 1/4" E 6.3** – Pro okamžité zacvaknutí do vřetene rázového utahováku bez držáku.
- **6. Kuličkový pojistný zápich** – Bezpečné zajištění proti vypadnutí bitu.
- **7. Zkosení čela stopky** – Hladké zasunutí do rychloupínací objímky.
- **8. Černé fosfátování** – Odolnost vůči otěru a vlhkosti.
- **9. Laserové značení PH2 S2** – Trvalá čitelnost parametrů.
- **10. Blistrový obal 90 mm** – Chráněné kusové balení.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (EN 166) – Povinné při rázovém šroubování prodlouženým bitem. **Chrániče sluchu (EN 352) – Tlumení hluku příklepového utahováku.**

Montážní rukavice (EN 388) – Bezpečný úchop stroje (nepřidržujte rotující dřík prsty!). **Pracovní obuv – Základní bezpečnost na montáži.**

Zákaz práce pod napětím – Červený lak dříku NENÍ izolací VDE 1000 V – před prací odpojte napájení!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte souosost 90mm bitu a ostrost hrotu PH2.
2. Ověřte pevné zacvaknutí stopky E 6.3 v hlavě rázového utahováku.
3. Zkontrolujte, že spojovací materiál má čistý kříž PH2 (nikoli PZ2).
4. Při upnutí do běžné vrtačky upínejte čelisti za plný šestihran nad drážkou.
5. Ověřte beznapěťový stav při práci v elektroinstalačních krabicích.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Zasuňte 90mm bit přímo do 1/4" hlavy rázového utahováku až do zaskočení pojistné kuličky.
2. Nasaďte hrot PH2 kolmo do hlavy zapuštěného vrutu a veďte stroj přesně v ose.
3. Plynulým rozběhem vrut zašroubujte; nepoužívejte bit k páčení spojovaných dílů.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Po dotažení uvolněte spoušť utahováku.
5. Po práci očistěte bit od prachu a uložte v suchu.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po směně otřete bit suchým hadříkem a lehce nakonzervujte olejem.
Pravidelně	Udržujte čistý kuličkový zámek vřetene utahováku.
Pravidelně	Opotřebený hrot PH2 včas vyměňte.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Vrut padá z nemagnetického 90mm bitu v hluboké krabici	Přímý bit E 6.3 nemá prstencový magnet držáku	Zmagnetizujte špičku bitu přiložením k magnetizéru nebo nasaďte násuvný magnetický kroužek.
Vysmekávání hrotu ze vrutů do dřeva	Použit profil PH2 na vrut Pozidriv PZ2	Zkontrolujte hlavu vrutu a pro PZ2 použijte bit PZ2.
Házení špičky při vysokých otáčkách	Upnutí přes zbytečný vychozený mezikus	Upínejte 90mm stopku E 6.3 přímo do vřetene rázového utahováku.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Rázový bit prodloužený PH2 × 90 mm ocel S2 Tvardy (1 ks)**
Typové označení / Model: **GE1222_T00171-90-1** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Rázový bit prodloužený PH2 × 90 mm ocel S2 Tvardy (1 ks)

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN ISO 1173 (Upínací stopky E 6.3)
- ISO 8764-1 (Křížové hroty PH)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.