Rázové šroubovací bity a příslušenství

Rázový bit prodloužený PH2 × 50 mm ocel S2 Tvardy (1 ks)

Model: GE1222_T00171-50-1 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Jednotlivě balený prodloužený rázový křížový bit Tvardy Phillips PH2 délky 50 mm z kované oceli S2 s torzní zónou a přímou stopkou 1/4" E 6.3 pro rázové utahováky.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení	Tvardy / GEKO T00171-50-1 (GE1222_T00171-50-1)
Pracovní profil hrotu	Křížový Phillips PH2 dle ISO 8764-1
Celková délka bitu	50 mm
Upínací stopka	Šestihran 1/4" (6,35 mm) tvar E 6.3 s kuličkovou drážkou dle DIN ISO 1173

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení	Tvardy / GEKO T00171-50-1 (GE1222_T00171-50-1)
Pracovní profil hrotu	Křížový Phillips PH2 dle ISO 8764-1
Celková délka bitu	50 mm
Upínací stopka	Šestihran 1/4" (6,35 mm) tvar E 6.3 s kuličkovou drážkou dle DIN ISO 1173
Počet kusů v balení	1 ks v závěsném blistru Tvardy
Materiál dříku	Kovaná legovaná ocel S2 (58–61 HRC)
Torzní zóna	Prodloužený pružný válcový krček s červeným potiskem Tvardy
Povrchová úprava	Černé antikorozní fosfátování s raženým značením S2 PH2
Rozsah průměru vrutů	Vruty a šrouby Ø 3,5 až 4,8 mm (M3,5 – M5)
Určení pohonu	Přímé upnutí do 1/4" rázových utahováků (Impact Driver) a aku vrtaček
Konstrukční výhoda	Přímé upnutí bez mezikusu zajišťuje minimální házení a přístup do zapuštěných děr
Hlavní využití	Montáž sádrokartonu, plechových prvků, elektroinstalací, spotřebičů a dílenské opravy

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Kalený křížový hrot PH2** – Přesná geometrie ramen pro spolehlivý přenos rázového momentu.
- **2. Prodloužený torzní krček** – Tlumí dynamické rázy rázového utahováku a chrání hrot i hlavu vrutu.
- **3. Červená bandáž Tvardy** – Označení rázové řady S2 a antikorozní ochrana krčku.
- **4. Středový vodící šestihran** – Zajišťuje stabilní oporu na čele sklíčidla.
- **5. Přímá stopka 1/4" E 6.3** – Standardizovaná stopka pro rychloupínací hlavy Impact Driverů.
- **6. Kuličkový pojistný zápich** – Spolehlivé uzamčení proti vytažení bitu ze stroje.
- **7. Zkosený náběh stopky** – Snadné zasunutí do vřetene jednou rukou.
- **8. Černé fosfátování** – Odolnost proti korozi a omezení vyklouznutí z vrutu.
- **9. Značení S2 PH2** – Nesmazatelná identifikace na šestihranném těle.
- **10. Závěsný blistr (1 szt.)** – Ochranné kusové balení.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (EN 166) – Povinné při rázovém šroubování do kovu, dřeva i sádrokartonu.

Chrániče sluchu (EN 352) – Tlumení hluku příklepového mechanismu. **Pracovní rukavice (EN 388) – Bezpečný úchop nářadí.**

Pracovní obuv – Základní ochrana v dílně a na stavbě. **Zákaz práce pod napětím – Červený krček bitu NENÍ elektroizolací VDE 1000 V!**

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte ostrost křidélek hrotu PH2 a přímost 50mm dříku.
2. Tahem za špičku ověřte řádné zacvaknutí stopky E 6.3 v hlavě rázového utahováku.
3. Ověřte, že šroub má drážku PH2 (nikoli PZ2 nebo malý PH1).
4. Při upínání do klasické vrtačky sevřete čelisti sklíčidla na rovné šestihranné plošky mimo drážku.
5. Zkontrolujte přiměřené nastavení výkonu stroje.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Zacvakněte stopku 1/4" E 6.3 přímo do vřetene rázového utahováku (nebo sklíčidla aku vrtačky).
2. Usaďte hrot PH2 kolmo do hlavy vrutu a udržujte plynulý osový přítlak v ose šroubování.
3. Využijte štíhlý 50mm krček k dosažení vrutů zapuštěných v plastových krytech a kovových profilech.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Po dotažení vrutu ihned uvolněte spoušť.
5. Po skončení práce bit očistěte a uložte v suchu.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Otřete bit po práci suchým hadříkem a ošetřete lehkým filmem oleje.
Pravidelně	Čistěte kuličkový zámek utahováku od prachu.
Pravidelně	Při zaoblení křidélek bit vyměňte za nový.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Bit se v tříčelisťovém sklíčidle vrtačky protáčí nebo kýve	Čelisti sklíčidla sevřely kulatý zápich E 6.3 na přechodu hran	Posuňte bit o několik milimetrů tak, aby čelisti svíraly plnou šestihrannou část stopky.
Vysmekávání z vrutů do dřevotřísky	Použití PH2 na vrut s drážkou Pozidriv PZ2	Zkontrolujte hlavu vrutu a pro PZ2 zvolte bit PZ2.
Ulomení špičky při páčení	Použití 50mm bitu k posouvání sešroubovávaných plechů	Pro slícování děr v plechu použijte montážní trn, nikoli kalený bit S2.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Rázový bit prodloužený PH2 × 50 mm ocel S2 Tvardy (1 ks)**
Typové označení / Model:	**GE1222_T00171-50-1** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Rázový bit prodloužený PH2 × 50 mm ocel S2 Tvardy (1 ks)

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN ISO 1173 (Upínací stopky E 6.3)
- ISO 8764-1 (Křížové hroty PH)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.