Rázové šroubovací bity a příslušenství

Rázový bit extra prodloužený PH2 × 150 mm ocel S2 Tvardy (1 ks)

Model: GE1222_T00171-150-1 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Extra dlouhý rázový křížový bit Tvardy Phillips PH2 délky 150 mm z kované oceli S2 s dlouhým červeným torzním dříkem a přímou stopkou 1/4" E 6.3 pro hluboko zapuštěné vruty.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení	Tvardy / GEKO T00171-150-1 (GE1222_T00171-150-1)
Pracovní profil hrotu	Křížový Phillips PH2 dle ISO 8764-1
Celková délka bitu	150 mm (extra prodloužený dosah do hlubokých šachet a profilů)
Upínací stopka	Šestihran 1/4" (6,35 mm) tvar E 6.3 s obvodovou kuličkovou drážkou (DIN ISO 1173)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení	Tvardy / GEKO T00171-150-1 (GE1222_T00171-150-1)
Pracovní profil hrotu	Křížový Phillips PH2 dle ISO 8764-1
Celková délka bitu	150 mm (extra prodloužený dosah do hlubokých šachet a profilů)
Upínací stopka	Šestihran 1/4" (6,35 mm) tvar E 6.3 s obvodovou kuličkovou drážkou (DIN ISO 1173)
Počet kusů v balení	1 ks v závěsném blistru Tvardy
Materiál dříku	Kovaná legovaná nástrojová ocel S2 (tvrdost cca 58–61 HRC)
Torzní zóna	Dlouhý štíhlý válcový dřík s červenou povrchovou vrstvou Tvardy pohlcující rázy
Povrchová úprava hrotu	Černé antikorozní fosfátování se zvýšenou přilnavostí v drážce vrutu
Rozsah průměru vrutů	Sádrokartonářské, plechové a konstrukční vruty Ø 3,5 až 4,8 mm (metrické M3,5 – M5)
Určení pohonu	Přímé upnutí do 1/4" rázových utahováků (Impact Driver) i sklíčidel aku vrtaček
Štíhlý průchodový dřík	Válcový střed projde úzkými montážními otvory v krytech a kovových profilech CD/UD
Hlavní využití	Suchá výstavba (SDK), hluboké elektroinstalační krabice, větrací potrubí, servis spotřebičů

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Kalený křížový hrot PH2** – Přesná geometrie 4 křidélek minimalizující vysmeknutí (Cam-Out) ze šroubu.
- **2. Dlouhý pružný torzní dřík** – Rozkládá zkrutné rázy utahováku po celé délce 150 mm a násobí životnost špičky.
- **3. Červené ochranné lakování Tvardy** – Chrání štíhlý dřík před korozí a usnadňuje vizuální kontrolu souososti při otáčení.
- **4. Šestihranné vodící tělo nad stopkou** – Stabilizuje bit v hlubokém vřetenu rázového utahováku.
- **5. Upínací stopka 1/4" E 6.3** – Umožňuje přímé uzamčení v kuličkovém sklíčidle rázového utahováku bez mezikusu!
- **6. Obvodový pojistný zápich** – Drážka pro aretační kuličku rychloupínací hlavy Impact Driveru.
- **7. Náběhové zkosení stopky** – Rychlé nacvaknutí bitu jednou rukou.
- **8. Černé fosfátování hrotu a paty** – Odolnost vůči otěru a korozi.
- **9. Laserové značení Tvardy PH2 S2** – Trvalá identifikace profilu a materiálu na šestihranu.
- **10. Závěsný blistr 150 mm** – Chrání dlouhý bit před ohnutím při přepravě v brašně.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (EN 166) – Povinné u dlouhých 150mm bitů – ochrana zraku před šponami a případným kmitáním hrotu.

Montážní pracovní rukavice (EN 388) – Bezpečný úchop stroje; NIKDY nepřidržujte rotující červený dřík prsty v rukavici!

Chrániče sluchu (EN 352) – Tlumení hluku rázového utahováku v uzavřených místnostech.

Pracovní obuv (EN ISO 20345) – Bezpečnost na stavbě a montáži.

Odpojení elektrického napájení – Červené lakování dříku NENÍ izolací VDE 1000 V – nepracujte pod napětím!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Před upnutím protočte 150mm bit na rovné desce – ohnutý dlouhý bit háže a vyhazuje šrouby z drážky!
2. Zkontrolujte neporušenost čtyř křidélek hrotu PH2.
3. Upínejte stopku E 6.3 přímo do sklíčidla rázového utahováku (neprodlužujte jej zbytečně dalším držákem!).
4. Ověřte, že spojovací materiál má profil PH2 (např. černé SDK vruty 3,5 mm), nikoli PZ2.
5. Zkontrolujte, že v hluboké šachtě nejsou kabely pod napětím.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Zatlačte stopku 1/4" E 6.3 přímo do rychloupínací hlavy rázového utahováku až do zacvaknutí pojistné kuličky.
2. Zaveďte 150mm bit hlubokým otvorem kolmo do hlavy vrutu PH2; NIKDY nevoďte rotující dřík holými prsty ani v rukavici!
3. Rozjeďte šroubování plynule z nízkých otáček, aby se dlouhý bit nerozkkmital, a dotáhněte v ose vrutu.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Nepoužívejte 150mm bit jako páčidlo ani průbojník k prorážení sádrokartonu či plechu.
5. Po skončení práce bit očistěte od sádrového prachu a uložte rovně v pouzdře.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Sádrový prach a vlhkost po práci setřete suchým hadříkem a hrot lehce přetřete olejem.
Pravidelně	Chraňte 150mm bit v kufru před přimáčknutím těžkým nářadím, aby se neprohnul.
Pravidelně	Opotřebený hrot PH2 včas vyměňte.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Špička 150mm bitu při rozběhu kmitá a shazuje vrut	Rozběh naprázdno na maximální otáčky nebo vložený vychozený mezikus	Upněte stopku E 6.3 přímo do vřetene utahováku a spouštějte otáčky až po opření hrotu do vrutu.
Hrot vyskakuje ze žlutého vrutu do dřeva	Žluté truhlářské vruty mají většinou profil Pozidriv PZ2, nikoli PH2	Pro vruty PZ2 použijte bit řady T00174 (PZ2).
Červený lak na dříku se odřel o hranu plechu	Kontakt rotujícího dříku s ostrou hranou průchodky	Jde pouze o kosmetické opotřebení – vycentrujte vedení stroje do středu otvoru.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Rázový bit extra prodloužený PH2 × 150 mm ocel S2 Tvardy (1 ks)**
Typové označení / Model:	**GE1222_T00171-150-1** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Rázový bit extra prodloužený PH2 × 150 mm ocel S2 Tvardy (1 ks)

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN ISO 1173 (Stopky E 6.3)
- ISO 8764-1 (Křížové hroty PH)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.