Profesionální dílenské nářadí – prodloužené nástrčné hlavice 1/2" CrV 50BV30

Šestihranná prodloužená nástrčná hlavice 1/2" 24 mm CrV 50BV30 – GEKO / Tvardy T00144-24

Model: GE1222_T00144-24 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální hluboká šestihranná nástrčná hlavice Tvardy / GEKO T00144-24 z chrom-vanadové oceli CrV 50BV30 s vodicím čtyřhranem 1/2" a rozměrem 24 mm pro pevnostní šrouby a matice M16, třmeny listových per, uložení nápravnic, tažná zařízení a tlaková čidla SW 24.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_T00144-24 (Tvardy / GEKO T00144-24)
Výrobce / Značka	GEKO (produktová řada Tvardy)
Pracovní profil a rozměr	6hranný vnitřní profil se zaoblenými rohy – velikost 24 mm
Provedení délky	Prodloužená (hluboká / Deep) nástrčná hlavice (~77 mm)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_T00144-24 (Tvardy / GEKO T00144-24)
Výrobce / Značka	GEKO (produktová řada Tvardy)
Pracovní profil a rozměr	6hranný vnitřní profil se zaoblenými rohy – velikost 24 mm
Provedení délky	Prodloužená (hluboká / Deep) nástrčná hlavice (~77 mm)
Vodicí upínací čtyřhran	1/2" (12,7 mm dle DIN 3120 / ISO 1174)
Materiál	Zušlechtěná chrom-vanadová ocel CrV 50BV30
Povrchová úprava	Saténově/zrcadlově chromovaná s obvodovým rádlováním
Určení pohonu	VÝHRADNĚ ruční nářadí 1/2" (1/2" trhák, těžká ráčna, momentový klíč)
Zákaz rázového pohonu!	NEPOUŽÍVAT na pneumatických a aku rázových utahovácích!
Typické šroubové spoje 24 mm	Šrouby a matice M16 (DIN / ISO), dlouhé U-třmeny listových per přívěsů a dodávek, kotvení tažných zařízení, čidla tlaku oleje SW 24
Normová reference	DIN 3124 / ISO 2725-1
Provozní charakter	Ruční hluboká nástrčná hlavice řady 1/2"

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Hluboká 6hranná pracovní komora 24 mm (1×)** – Pojme až ~55 mm přečnívající závit U-třmenů listových per a kotevních svorníků M16.
- **2. Rádiusový profil stěn (Flank-Drive)** – Zajišťuje bezpečný přenos vysokého momentu (~200–250 Nm u M16) mimo hrany matice.
- **3. Vnitřní náběhové zkosení ústí (1×)** – Usnadňuje nasazení na matici 24 mm i na plastová víčka olejových filtrů SW 24.
- **4. Silnostěnný prodloužený plášť CrV 50BV30 (1×)** – Tuhý válcový plášť pro náročné strojírenské a podvozkové spoje.
- **5. Zúžené osazení k základně 1/2" (1×)** – Plynulé napojení na spodní upínací krček.
- **6. Upínací základna 1/2" (1×)** – Zesílená patka se čtyřhranem 12,7 mm.
- **7. Obvodový rádlovaný prstenec (1×)** – Vroubkovaný pás pro ruční dotáčení a manipulaci v rukavicích.
- **8. Vnitřní vodicí čtyřhran 1/2" (1×)** – Kalibrovaný otvor dle DIN 3120.
- **9. Zajišťovací drážky pro kuličku** – Spolehlivé jištění na unašeči.
- **10. Chrom-niklová povrchová vrstva** – Ochrana proti korozi, solance a olejům.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Povinné při uvolňování zarezlých matic U-třmenů per a podvozkových spojů M16.

Odolné pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Chrání ruce při záběru vysokým momentem na 1/2" trháku.

Bezpečnostní obuv s tužinkou – Ochrana nohou při montáži těžkých tažných zařízení a náprav.

Přísný zákaz rázového utahováku! – Chromovanou hlavici CrV 50BV30 nikdy nenasazujte na rázový utahovák!

Opatrnost u plastových víček olejových filtrů SW 24! – Pokud použijete 24mm hlavici na plastové víčko olejového filtru (limit jen 25 Nm!), dotahujte výhradně momentovým klíčem bez páčení do stran!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Změřte spoj a ověřte přesný metrický rozměr 24 mm.
2. U dlouhých U-třmenů listových per zkontrolujte, zda přesah závitu pod maticí nepřekračuje vnitřní hloubku komory hlavice (~55 mm).
3. Vyčistěte vyčnívající závit M16 ocelovým kartáčem a prostříkněte uvolňovačem rzi.
4. Zkontrolujte hlavici T00144-24 na absenci prasklin a deformací.
5. Ověřte pevné zaskočení pojistky 1/2" trháku nebo momentového klíče.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Upněte hlavici T00144-24 na pevný 1/2" trhák (pro uvolnění spojů M16 utažených přes 200 Nm nepoužívejte jemnou ráčnu).
2. Nasuňte komoru 24 mm přes vyčnívající závit až na plnou výšku matice.
3. Povolujte plynulým tahem v ose svorníku; nikdy nepoužívejte prodlužovací trubku nad normový limit 1/2" čtyřhranu (~500 Nm).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Při montáži tažných zařízení a třmenů náprav dotahujte matice M16 rovnoměrně a finální moment ověřte 1/2" momentovým klíčem.
5. U tlakových čidel oleje SW 24 nejprve odpojte konektor a zasuňte jej volně do dutiny hlavice bez tlaku na plastové tělo čidla.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po práci pod vozidlem důkladně očistěte vnitřek i povrch hlavice od bláta, soli, oleje a rzi.
Pravidelně	Kontrolujte neporušenost čtyřhranu 1/2" a šestihranu 24 mm.
Pravidelně	Skladujte v suchém kufru nebo dílenském vozíku.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Konec nového nezkráceného U-třmenu pera narazil na dno hlavice	Nové univerzální U-třmeny mají přesah závitu přes 70 mm	Předběžně dotáhněte matici očkovým klíčem 24 mm a po finálním usazení případně zkraťte přebytečný přesah závitu dle předpisu výrobce nástavby.
Prasknutí plastového šestihranu 24 mm na víčku olejového filtru	Šikmé vyklonění vysoké 77mm hlavice při povolování v těsném prostoru	Na nízký plastový výstupek víčka filtru přidržujte hlavici druhou rukou přísně v ose víčka!
Zarezlý podvozkový šroub M16 vyžaduje moment nad ~450 Nm	Riziko ukroucení 1/2" čepu vratidla	Nepřetěžujte 1/2" pohon trubkou — prostříkněte uvolňovačem rzi a přejděte na sadu s vodicím čtyřhranem 3/4".

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Šestihranná prodloužená nástrčná hlavice 1/2" 24 mm CrV 50BV30 – GEKO / Tvardy T00144-24**
Typové označení / Model: **GE1222_T00144-24** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Šestihranná prodloužená nástrčná hlavice 1/2" 24 mm CrV 50BV30 – GEKO / Tvardy T00144-24

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 3124 / ISO 2725-1 (Ruční nástrčné hlavice)
- DIN 3120 / ISO 1174 (Připojovací čtyřhrany 1/2")

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.