Profesionální brzdové a dílenské nářadí – prodloužené nástrčné hlavice 1/2" CrV

Šestihranná prodloužená nástrčná hlavice 1/2" 9 mm CrV 50BV30 (dlouhá 77 mm) – Tvardy / GEKO T00144-09

Model: GE1222_T00144-09 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální prodloužená (hluboká ~77 mm) šestihranná nástrčná hlavice Tvardy T00144-09 (skupina GEKO) z legované chrom-vanadové oceli CrV 50BV30 s vodicím čtyřhranem 1/2" (12,7 mm), zrcadlově leštěným tubusem a křížově rádlovanou patkou pro bezpečné uvolnění odvzdušňovacích šroubů brzd SW 9 (VW/Škoda/Audi/BMW) a žhavičů SW 9.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_T00144-09 (Tvardy T00144-09)
Výrobce / Značka	GEKO (profesionální produktová řada Tvardy)
Provedení délky	Prodloužená / hluboká 1/2" hlavice (celková délka cca 77 mm — řada T00144-xx)
Pracovní profil a rozměr	6hranný vnitřní profil se zaoblenými rohy – velikost 9 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_T00144-09 (Tvardy T00144-09)
Výrobce / Značka	GEKO (profesionální produktová řada Tvardy)
Provedení délky	Prodloužená / hluboká 1/2" hlavice (celková délka cca 77 mm — řada T00144-xx)
Pracovní profil a rozměr	6hranný vnitřní profil se zaoblenými rohy – velikost 9 mm
Vodicí upínací čtyřhran	1/2" (12,7 mm dle DIN 3120 / ISO 1174)
Materiál	Ušlechtilá chrom-vanadová ocel CrV 50BV30
Povrchová úprava	Dvoutónový chrom: leštěný horní tubus + matná patka s křížovým rádlováním
Určení pohonu	VÝHRADNĚ citlivé ruční nářadí 1/2" (držení 1/2" ráčny u hlavy, malý momentový klíč)
Zákaz rázového pohonu!	PŘÍSNÝ ZÁKAZ rázových utahováků — okamžité zalomení dutého odvzdušňováku v třmenu!
Typické šroubové spoje 9 mm	Odvzdušňovací šrouby brzdových třmenů SW 9 (zadní i vybrané přední hliníkové třmeny Škoda, VW, Audi, Seat, BMW, Ford), žhavicí svíčky SW 9 s volným přístupem, nerezové spony W4 SW 9
Normová reference	DIN 3124 / ISO 2725-1
Provozní charakter	Profesionální hluboká brzdová hlavice 1/2" z oceli 50BV30

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Hluboká 6hranná pracovní komora 9 mm (1×)** – Kalibrovaný 6hranný profil CrV 50BV30 s nulovou vůlí na kritických odvzdušňovacích šroubech SW 9!
- **2. Rádiusové odlehčení rohů (Surface Drive)** – Zabraňuje stržení měkkého šestihranu zarostlého v hliníkovém třmenu.
- **3. Vnitřní náběhové zkosení ústí (1×)** – Snadné nasazení přes kuželovou olivku odvzdušňováku.
- **4. Zrcadlově leštěný tubus CrV 50BV30 (1×)** – 77mm délka překlene oblouk brzdové hadičky i páku ruční brzdy na zadním třmenu!
- **5. Rozšířený přechod k patce 1/2" (1×)** – Pevné spojení se základnou 1/2".
- **6. Křížově rádlovaný prstenec základny (1×)** – Jemné kosočtvercové vroubkování pro citlivé otáčení prsty.
- **7. Obvodové orientační drážky (2×)** – Dvě jemné linky na matné upínací patce.
- **8. Vnitřní vodicí čtyřhran 1/2" (1×)** – Kalibrovaný otvor 12,7 mm dle DIN 3120.
- **9. Vnitřní drážky pro pojistnou kuličku** – Spolehlivé zajištění na 1/2" ráčně.
- **10. Antikorozní chromování Tvardy** – Maximální odolnost proti agresivní brzdové kapalině DOT 4 / DOT 5.1.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Povinné při uvolňování odvzdušňovacích šroubů brzd SW 9.

Ochranné nitrilové rukavice – Ochrana rukou před brzdovou kapalinou.

Prvotní odtržení odvzdušňováku SW 9 vždy 6hrannou hlavicí! – Nikdy nezačínejte povolovat zarostlý odvzdušňovák SW 9 v hliníkovém třmenu 12hranným očkovým klíčem — vždy jej nejprve odtrhněte kolmo nasazenou 6hrannou hlavicí T00144-09!

Krátký úchop 1/2" ráčny za hlavu! – Mez pevnosti dutého odvzdušňováku SW 9 je ~12–16 Nm — držte 1/2" ráčnu přímo v dlani za hlavu a druhou rukou veďte krček v ose šroubu!

Přísný zákaz rázového utahováku! – Nikdy nepoužívejte na rázových nástrojích!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Ověřte rozměr šestihranu 9 mm (nikdy nezkoušejte nasadit 10mm hlavici!).
2. Sejměte gumovou čepičku, vyčistěte kořen závitu u třmenu ocelovým kartáčkem a aplikujte penetrační uvolňovač.
3. Zkontrolujte čistotu 9mm komory hlavice T00144-09.
4. Ověřte, že v šachtě (u žhavičů SW 9) je dostatek místa pro 22mm patku 1/2" hlavice.
5. Uchopte 1/2" ráčnu krátce u hlavy.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Nasaďte hlubokou hlavici T00144-09 až na doraz šestihranu odvzdušňovacího šroubu SW 9.
2. Pečlivě vyrovnejte osu hlavice se šroubem (žádné boční klopení!) a jemným tahem spoj odtrhněte.
3. Po uvolnění sejměte hlavici, nasaďte průhlednou hadičku a během odvzdušňování ovládejte povolený šroub očkovým klíčem 9 mm.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Na závěr po sejmutí hadičky dotáhněte šroub s hlavicí T00144-09 předepsaným momentem (~9–11 Nm) a vraťte gumovou prachovku.
5. V nízkých prostorech nad ramenem nápravy kombinujte s krátkou 25mm 1/4" hlavicí Tvardy T00140-09.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po práci s brzdovou kapalinou ihned otřete leštěný tubus i vnitřní komoru do sucha.
Pravidelně	Pravidelně kontrolujte ostrost vnitřního 6hranu 9 mm.
Pravidelně	Ukládejte na lištu prodloužených 1/2" hlavic v suchu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Galvanicky zarostlý odvzdušňovák SW 9 v hliníkovém třmenu nechce povolit	Bílá oxidace hliníku v závitu třmenu	Nepřekračujte mez ukroucení! Lehce poklepejte malým kladívkem v ose přes hlavici T00144-09 (axiální ráz uvolní oxidy v závitu), přidejte penetrační sprej a zkuste jemný kmit.
Úzká šachta žhaviče SW 9 nepropustí 1/2" základnu	Šířka 1/2" patky 22 mm	Pro úzké šachty žhavičů použijte 1/4" prodlouženou hlavici 9 mm.
Brzdová kapalina zmatnila lak okolního třmenu	Agresivní glykolová kapalina DOT 4	Opláchněte třmen ihned čistou vodou nebo čističem brzd.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Šestihranná prodloužená nástrčná hlavice 1/2" 9 mm CrV 50BV30 (dlouhá 77 mm) – Tvardy / GEKO T00144-09**
Typové označení / Model:	**GE1222_T00144-09** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Šestihranná prodloužená nástrčná hlavice 1/2" 9 mm CrV 50BV30 (dlouhá 77 mm) – Tvardy / GEKO T00144-09

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 3124 / ISO 2725-1 (Ruční nástrčné hlavice)
- DIN 3120 / ISO 1174 (Připojovací čtyřhrany 1/2")

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.