Profesionální přístrojové, elektroinstalační a autoservisní nářadí – prodloužené hlavice 1/4" CrV

Šestihranná prodloužená nástrčná hlavice 1/4" 6 mm CrV 50BV30 (dlouhá 50 mm) – Tvardy / GEKO T00141-06

Model: GE1222_T00141-06 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální prodloužená (hluboká 50 mm) šestihranná nástrčná hlavice Tvardy T00141-06 (skupina GEKO) z legované chrom-vanadové oceli CrV 50BV30 s vodicím čtyřhranem 1/4" (6,3 mm), velmi štíhlým kuželově zúženým ústím 6 mm a křížově rádlovanou patkou pro dlouhé závitové svorníky M3,5, zapuštěné šrouby karburátorů a hadicové spony SW 6.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_T00141-06 (Tvardy T00141-06)
Výrobce / Značka	GEKO (profesionální produktová řada Tvardy)
Provedení délky	Prodloužená / hluboká 1/4" hlavice (celková délka 50 mm — řada T00141-xx)
Pracovní profil a rozměr	6hranný vnitřní profil se zaoblenými rohy – velikost 6 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_T00141-06 (Tvardy T00141-06)
Výrobce / Značka	GEKO (profesionální produktová řada Tvardy)
Provedení délky	Prodloužená / hluboká 1/4" hlavice (celková délka 50 mm — řada T00141-xx)
Pracovní profil a rozměr	6hranný vnitřní profil se zaoblenými rohy – velikost 6 mm
Vodicí upínací čtyřhran	1/4" (6,35 mm dle DIN 3120 / ISO 1174)
Materiál	Ušlechtilá chrom-vanadová ocel CrV 50BV30
Povrchová úprava	Dvoutónový chrom: leštěný štíhlý zúžený krček + matná patka s křížovým rádlováním
Určení pohonu	VÝHRADNĚ ruční nářadí 1/4" (šroubováková rukojeť 1/4", 1/4" ráčna)
Zákaz rázového pohonu!	NEPOUŽÍVAT na rázových utahovácích!
Typické šroubové spoje 6 mm	Matice a šrouby M3,5 (SW 6) na dlouhých závitových sloupcích elektroniky a rozvaděčů, šnekové hadicové minispony SW 6 palivových hadiček a zapuštěné šrouby přístrojů
Normová reference	DIN 3124 / ISO 2725-1
Provozní charakter	Precizní štíhlá hluboká 50mm hlavice 1/4" se zúženým noscem

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Hluboká 6hranná pracovní komora 6 mm (1×)** – Pojme dlouhý přečnívající závitový sloupek M3,5 v přístrojích a rozvaděčích.
- **2. Štíhlý kuželově osazený nos (1×)** – Zúžená přední polovina tubusu snadno dosáhne do úzkých zapuštěných šachet plastových krytů!
- **3. Rádiusové odlehčení rohů (Surface Drive)** – Chrání drobné mosazné a ocelové matičky SW 6 i drážkované hlavy šnekových spon.
- **4. Vnitřní náběhové zkosení ústí (1×)** – Jisté navedení na drobnou 6mm matici v hlubokém vývrtu.
- **5. Zrcadlově leštěný dřík CrV 50BV30 (1×)** – Hladký povrch s vyraženým označením Tvardy CR-V 6 mm.
- **6. Křížově rádlovaný prstenec základny (1×)** – Ideální pro přímé točení šroubovákovým stylem mezi palcem a ukazováčkem!
- **7. Obvodové orientační drážky (2×)** – Jemné obvodové linky kolem rádlované zóny.
- **8. Vnitřní vodicí čtyřhran 1/4" (1×)** – Přesný otvor 6,35 mm pro šroubovákový 1/4" nástavec nebo malou ráčnu.
- **9. Drážky pro pojistnou kuličku** – Spolehlivá fixace na nástavci.
- **10. Antikorozní chromování Tvardy** – Odolnost vůči benzínu, olejům a vlhkosti.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Ochrana očí při práci na palivových hadičkách a v rozvaděčích (vždy bez napětí!).

Jemné montážní rukavice – Citlivý úchop drobných matic M3,5.

Používejte přednostně šroubovákovou rukojeť 1/4"! – Spoje M3,5 (SW 6) a šnekové minispony vyžadují moment pouze ~1,2–2,5 Nm — páka 1/4" ráčny by drobný šroub snadno přetrhla!

Práce na elektrozařízení jen bez napětí! – Při montáži sloupků v rozvaděčích vždy odpojte přívod a ověřte beznapěťový stav!

Přísný zákaz rázového pohonu! – Nikdy nepoužívejte na rázových nástrojích!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Ověřte rozměr matice či spony 6 mm (pozor na záměnu s 5,5 mm = M3 a 7 mm = M4!).
2. Zkontrolujte, že vnější průměr zúženého 6mm nosce projde zapuštěnou šachtou krytu.
3. Zkontrolujte čistotu 6mm dutiny (žádné kovové špony ani vazelína, které by zmenšily hloubku).
4. Pro jemné spoje SW 6 zvolte 1/4" šroubovákový dřík s rukojetí.
5. Při práci v blízkosti elektrosvorkovnic vždy odpojte napájení.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Nasaďte hlavici T00141-06 na 1/4" šroubovákovou rukojeť (nebo malou 1/4" ráčnu drženou za hlavu).
2. Zasuňte štíhlý nos 6 mm přes vyčnívající závit M3,5 nebo do zapuštěného vývrtu na šroub šnekové spony.
3. Otáčejte plynule v ose bez bočního páčení štíhlého krčku.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Šnekové minispony palivových hadiček dotahujte s citem (~1,5–2,5 Nm), aby se prořezávací pásek nezařízl do pryže.
5. Pro nízké prostory kombinujte s krátkou 25mm hlavicí 1/4" 6 mm.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Vyfoukejte úzkou 6mm dutinu stlačeným vzduchem od prachu a zbytků tmelů.
Pravidelně	Otřete chromovaný povrch po práci s palivy a mazivy.
Pravidelně	Skladujte na přehledné liště 1/4" prodloužených hlavic.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Hlavice 6 mm je na matici M3 volná a protáčí se	Standardní matice M3 má rozměr 5,5 mm, nikoliv 6 mm!	Na matice M3 použijte přesnou hlavici 5,5 mm; rozměr 6 mm patří na M3,5 a šnekové minispony.
Šneková minispona SW 6 přeskakuje při dotahování	Překročen maximální utahovací moment spony	Sponu vyměňte za novou a dotahujte výhradně šroubovákovou rukojetí 1/4" bez páky ráčny.
Drobná matička M3,5 zapadla hluboko do 50mm dutiny	Nízká matice bez vyčnívajícího svorníku	Pro vložení matice na krátký závit vložte do ústí kousek papíru či butylového tmelu, nebo použijte mělkou 25mm hlavici.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Šestihranná prodloužená nástrčná hlavice 1/4" 6 mm CrV 50BV30 (dlouhá 50 mm) – Tvardy / GEKO T00141-06**
Typové označení / Model:	**GE1222_T00141-06** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Šestihranná prodloužená nástrčná hlavice 1/4" 6 mm CrV 50BV30 (dlouhá 50 mm) – Tvardy / GEKO T00141-06

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 3124 / ISO 2725-1 (Ruční nástrčné hlavice)
- DIN 3120 / ISO 1174 (Připojovací čtyřhrany 1/4")

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.