Ruční řezné a montážní nářadí

Ergonomický odlamovací nůž 18 mm PROFI SK2H (100 × 18 × 0,5 mm) – Tvardy / GEKO T00083

Model: GE1222_T00083 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální zahnutý odlamovací nůž Tvardy / GEKO T00083 s ergonomicky tvarovaným tělem z plastu ABS, spodní záštitou ukazováčku, dlouhým červeným žebrovaným jezdcem, kovovým vodítkem, vnitřním zásobníkem čepelí a černěnou čepelí SK2H (100 × 18 × 0,5 mm, 62–64 HRC).

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GEKO / Tvardy T00083
Rozměry osazené čepele	100 × 18 × 0,5 mm (8 odlamovacích segmentů)
Materiál a tvrdost čepele	Černěná nástrojová ocel SK2H, kalená na 62–64 HRC
Tvar a materiál rukojeti	Ergonomicky prohnuté tělo z nárazuvzdorného ABS se spodní záštitou prstů

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GEKO / Tvardy T00083
Rozměry osazené čepele	100 × 18 × 0,5 mm (8 odlamovacích segmentů)
Materiál a tvrdost čepele	Černěná nástrojová ocel SK2H, kalená na 62–64 HRC
Tvar a materiál rukojeti	Ergonomicky prohnuté tělo z nárazuvzdorného ABS se spodní záštitou prstů
Vodicí lišta čepele	Pevná vnitřní ocelová vodicí kolejnice
Ovládací jezdec	Velkoplošný červený příčně žebrovaný palcový posuvník s krokovou aretací
Zásobník náhradních čepelí	Integrovaná vnitřní komora v rukojeti přístupná po sejmutí zadní patky
Odlamovač segmentů	Odnímatelná zadní koncovka s vodící drážkou pro odlomení tupého dílku
Závěsné oko	Zadní průvlečné oko s výklopnou západkou pro zavěšení na opasek či poutko
Horní opěrka palce	Protiskluzové příčné žebrování na hřbetu rukojeti pro přesné vedení řezu
Balení	Závěsný blistr (1 ks nože osazeného čepelí SK2H + zásobník v rukojeti)
Určení	Profesionální řezání tapet, SDK desek, podlahových krytin, fólií a lepenky

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Ergonomické prohnuté tělo ABS** – Přirozeně padne do dlaně a snižuje únavu zápěstí při dlouhodobém řezání.
- **2. Černěná čepel SK2H (100 × 18 × 0,5 mm)** – Vysokouhlíková ocel 62–64 HRC s dlouhou výdrží ostří a antikorozním černěním.
- **3. Ocelová vodicí kolejnice** – Zajišťuje boční tuhost čepele i při silnějším přítlaku do sádrokartonu či koberce.
- **4. Dlouhý červený žebrovaný jezdec** – Poskytuje jistý neklouzavý kontakt palce i v pracovních rukavicích.
- **5. Spodní ochranná záštita prstu** – Výstupek pod ústím čepele brání sklouznutí ukazováčku na ostří.
- **6. Hřbetní žebrovaná opěrka palce** – Umožňuje jemné dávkování přítlaku při přesném vyřezávání detailů.
- **7. Odnímatelná patka s drážkou** – Uzavírá rukojeť a slouží jako bezpečný odlamovač otupených segmentů.
- **8. Vnitřní zásobník náhradních čepelí** – Uchovává rezervní 18mm čepele přímo uvnitř rukojeti nože.
- **9. Zadní oko s výklopnou západkou** – Umožňuje přímé nacvaknutí na kroužek opasku nebo jisticí šňůru při práci ve výšce.
- **10. Středový nýtovaný doraz vodítka** – Vymezuje krajní polohu jezdce a zpevňuje spoj ocelové lišty s tělem ABS.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (EN 166) – Povinné dle piktogramu přímo na rukojeti nože – chrání zrak před úlomkem čepele!

Protiřezné rukavice (EN 388) – Povinné dle piktogramu na rukojeti – chrání ruce při řezání i výměně čepelí.

Ocelové vodicí pravítko – Zabraňuje zařízntutí čepele do pravítka a poranění přidržující ruky.

Řezací podložka – Šetří ostří SK2H a brání nekontrolovanému sklouznutí hrotu po hladkém povrchu.

Pevná uzavřená obuv – Chrání chodidla v případě upuštění otevřeného nože.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Před každým použitím ověřte bezchybnou funkci krokové aretace červeného jezdce.
2. Zkontrolujte, že čepel 18 mm nemá mikrotrhliny, není ohnutá a zadní patka pevně drží na těle.
3. Nasaďte si ochranné brýle a rukavice v souladu s bezpečnostním štítkem na boku rukojeti.
4. Prověřte, že v místě řezu (např. ve stěně ze SDK) nevedou elektrické kabely pod napětím.
5. Při práci na žebříku zajistěte nůž za zadní oko s výklopnou západkou proti pádu.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Uchopte prohnutou rukojeť tak, aby ukazováček spočíval bezpečně za spodní ochrannou záštitou.
2. Červeným jezdcem vysuňte čepel pouze o 1 segment potřebný k prořízнutí dané vrstvy materiálu.
3. Řežte plynulým tahem směrem od těla; u silného sádrokartonu nařízněte karton podle kovové latě a desku zlomte.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Odlomení tupého dílku provádějte výhradně pomocí drážky v sejmuté zadní koncovce, vždy v ochranných brýlích a směrem od osob.
5. Po dokončení řezu zasuňte čepel kompletně do těla nože dříve, než nůž odložíte nebo zavěsíte na opasek.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Ocelové vodítko udržujte čisté bez nánosů sádry, tapetového lepidla a zbytků lepicích pásek.
Pravidelně	Při výměně čepele ze zásobníku manipulujte s břitem v rukavicích za tupý hřbet čepele.
Pravidelně	Použité segmenty a čepele bezpečně likvidujte v uzavřené nádobě na ostré kovové předměty.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Ulomení špičky čepele během řezu	Páčení čepelí do strany nebo vysunutí příliš mnoha segmentů	Zasuňte čepel na délku 1 segmentu, odlomte poškozený konec patkou a řežte přísně v ose.
Červený jezdec jde ztuha posouvat	Zaschlé lepidlo z tapet nebo prach v zubech vodítka	Vyjměte čepel zadní částí a vyčistěte dráhu jezdce štětečkem a odmašťovačem.
Zadní patka nedosedá zcela na doraz	Náhradní čepel v zásobníku není zasunuta až do koncového lůžka	Srovnejte náhradní čepele v zásobníku a nacvakněte patku až do slyšitelného zajištění.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Ergonomický odlamovací nůž 18 mm PROFI SK2H (100 × 18 × 0,5 mm) – Tvardy / GEKO T00083**
Typové označení / Model: **GE1222_T00083** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Ergonomický odlamovací nůž 18 mm PROFI SK2H (100 × 18 × 0,5 mm) – Tvardy / GEKO T00083

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ISO 9001 (Systém řízení jakosti ručního nářadí GEKO / Tvardy)
- EN 166 / EN 388 (požadavky na ochranu zraku a rukou vyznačené na výrobku)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.