Náhradní rohatková čepel SK5 pro velké nůžky na trubky

Výměnná čepel z oceli SK5 s nepřilnavým povlakem pro rohatkové nůžky na plastové trubky Ø 3–50 mm (0–50 mm) – Tvardy T00059

Model: GE1222_T00059 • Značka: Tvardy • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Originální zesílená klínová čepel Tvardy T00059 z kalené japonské nástrojové oceli SK5 s tmavým kluzným povlakem PTFE a 13zubým rohatkovým ozubeným segmentem, určená pro velké instalatérské ráčnové nůžky na plastové a vícevrstvé trubky o průměru Ø 3–50 mm (PPR, PEX, Al-PEX, PE, PP, PVC a odpadní trubky HT50).

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_T00059 (T00059)
Výrobce / Řada	Tvardy Professional
Určení / Rozsah průměru trubek	Náhradní nůž pro velké rohatkové nůžky na trubky Ø 3 – 50 mm (0–50 mm)
Materiál čepele	Vysoce uhlíková japonská nástrojová ocel SK5 (kalená na cca 56–59 HRC)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_T00059 (T00059)
Výrobce / Řada	Tvardy Professional
Určení / Rozsah průměru trubek	Náhradní nůž pro velké rohatkové nůžky na trubky Ø 3 – 50 mm (0–50 mm)
Materiál čepele	Vysoce uhlíková japonská nástrojová ocel SK5 (kalená na cca 56–59 HRC)
Povrchová úprava	Tmavý nepřilnavý povlak PTFE snižující tření v silnostěnném PPR/PE potrubí
Geometrie ostří	Široké šípové (V-tvarové) ostří zabraňující zploštění trubek až do Ø 50 mm
Rohatkový převod	Prodloužený půlkruhový ozubený segment (13 zubů) pro jemný silový krok
Montážní body čepele	Středový otvor hlavního čepu + podélné oko vratné pružiny + pojistný otvor u kořene ostří
Vhodné materiály trubek	PPR, PEX, PERT, Al-PEX, PE, PP, PVC, odpadní trubky HT40/HT50 (ZÁKAZ KOVOVÝCH TRUBEK!)
Balení	Závěsný blistr (1 ks náhradní čepele – nekompatibilní s menšími nůžkami 0–42 mm!)
Údržba ostří	Možnost přetažení jemným diamantovým/keramickým brouskem a konzervace olejem
Hmotnost	cca 0,115 kg (115 g)

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Široké V-ostří z oceli SK5 (1×)** – Bodově napichuje vrchol 50mm trubky a zahajuje kolmý řez bez promáčknutí.
- **2. Dlouhé šikmé řezné břity (2×)** – Plynule prořezávají i silnostěnné tlakové trubky PPR PN20 do Ø 50 mm.
- **3. Nepřilnavý povlak PTFE s logem Tvardy (1×)** – Snižuje svěrný odpor plastu a chrání čepel před korozí ve vlhkých šachtách.
- **4. Středový otvor hlavního čepu (1×)** – Přesné uložení pro hlavní otočný šroub velkých nůžek.
- **5. Ozubený rohatkový segment – 13 zubů (1×)** – Poskytuje vyšší počet pracovních kroků pro snadné přestřižení Ø 50 mm jednou rukou.
- **6. Podélné horní oko pro vratnou pružinu (1×)** – Zajišťuje automatické odskočení čepele při rozevření rukojetí.
- **7. Vodicí/dorazový otvor u kořene ostří (1×)** – Vymezuje bezpečnou krajní polohu čepele v těle nůžek.
- **8. Koncový zub rohatky (1×)** – Určuje plné rozevření čelistí nad 50 mm.
- **9. Zesílené tělo čepele (1×)** – Odolává bočnímu průhybu u silnostěnných PE a PPR trubek.
- **10. Ochranný blistrový obal Tvardy T00059 (1×)** – Bezpečné uložení ostrého dílu před instalací.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

EXTRÉMNÍ RIZIKO POŘEZÁNÍ – MIMOŘÁDNĚ VELKÁ A OSTRÁ ČEPEL SK5! – Při manipulaci a montáži čepele VŽDY noste prořezu odolné rukavice (EN 388, min. třída B/C) a nikdy nevkládejte prsty do prostoru čelistí nůžek!

PŘÍSNÝ ZÁKAZ STŘÍHÁNÍ KOVOVÝCH TRUBEK A ELEKTRICKÝCH KABELŮ! – Pokus o stříhání mědi, oceli nebo živých vodičů 230/400 V způsobí úraz elektrickým proudem nebo vylomení kaleného ostří!

Ochrana zraku při dělení chladného PVC / HT potrubí – Podchlazené trubky (< +5 °C) mohou prasknout – používejte ochranné brýle (EN ISO 16321-1)!

Kontrola kompatibility 0–50 mm – Čepel T00059 (13 zubů) instalujte výhradně do nůžek dimenzovaných na Ø 50 mm (nezaměňujte s T00058 pro 42 mm)

Bezpečná likvidace staré čepele – Demontovaný nůž obalte pevným kartonem proti pořezání při nakládání s odpadem

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Ověřte, že vaše nůžky odpovídají velikosti 0–50 mm a shodují se v rozteči otvorů a 13zubém segmentu s čepelí T00059.
2. Nasaďte si ochranné prořezové rukavice (EN 388).
3. Zkontrolujte stav hnací západky a vratné pružiny v těle nůžek.
4. Vyčistěte vnitřní drážku těla nůžek od nečistot a starého maziva.
5. Připravte si klíč/inbus pro hlavní čep a mazací olej.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Odhákněte tažnou pružinu, vyšroubujte hlavní čep a opatrně vyjměte opotřebenou čepel.
2. Zasuňte novou čepel Tvardy T00059 do těla nůžek ozubením směrem k hnací západce.
3. Namontujte namazaný hlavní čep a seřiďte jeho dotažení tak, aby čepel chodila plynule bez bočního viklání.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Zahákněte pružinu do podélného horního oka a otestujte všech 13 kroků rohatky naprázdno i odjištění rozevřením rukojetí.
5. Trubku (až Ø 50 mm) zakládejte vždy kolmo na střed kovadliny spodní čelisti; u tenkostěnných HT50 trubek při prvním nakrojení trubkou mírně pootočte.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po práci otřete čepel do sucha a lehce namažte ozubení rohatky i hlavní čep olejem.
Pravidelně	Přenášejte nůžky výhradně zajištěné západkou v zavřeném stavu.
Pravidelně	Chraňte V-špičku čepele před nárazem na písek a zrnka betonu nalepená na venkovních PE trubkách (trubku před řezem otřete!).

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Vyštípnutí ostří při řezání PE trubky ze výkopu	Zrnka křemičitého písku a kamínky vlisované v povrchu PE trubky.	Před vložením do nůžek místo řezu vždy očistěte hadrem od zeminy a písku.
Šikmý „salámový“ řez na silnostěnné trubce PPR 50	Boční vůle na hlavním čepu nebo šikmé držení trubky.	Dotáhněte středový čep nůžek bez vůle a podepřete dlouhou trubku v ose kolmého řezu.
Čepel se nevrací při roztažení rukojetí	Vratná pružina vypadla z podélného oka čepele.	Zkontrolujte a bezpečně zahákněte oko pružiny.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Výměnná čepel z oceli SK5 s nepřilnavým povlakem pro rohatkové nůžky na plastové trubky Ø 3–50 mm (0–50 mm) – Tvardy T00059**
Typové označení / Model:	**GE1222_T00059** (Značka: Tvardy)
Funkce a určení zařízení:	Výměnná čepel z oceli SK5 s nepřilnavým povlakem pro rohatkové nůžky na plastové trubky Ø 3–50 mm (0–50 mm) – Tvardy T00059

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- EN ISO 12100 (Bezpečnost strojních a ručních mechanických zařízení – zásady konstrukce)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.