Náhradní rohatková čepel SK5 pro nůžky na plastové trubky

Výměnná čepel z oceli SK5 s nepřilnavým povlakem pro rohatkové nůžky na plastové trubky Ø 3–42 mm (0–42 mm) – Tvardy T00058

Model: GE1222_T00058 • Značka: Tvardy • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Originální výměnná klínová čepel Tvardy T00058 vykovaná a vybroušená z japonské nástrojové oceli SK5 s tmavým kluzným antikorozním povlakem (PTFE) a 11zubým rohatkovým ozubeným segmentem, určená pro instalatérské ráčnové nůžky na plastové trubky o průměru Ø 3–42 mm (PPR, PEX, Al-PEX, PE, PP, PVC a elektroinstalační trubky).

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_T00058 (T00058)
Výrobce / Řada	Tvardy Professional
Určení / Rozsah průměru trubek	Náhradní nůž pro rohatkové nůžky na trubky Ø 3 – 42 mm (0–42 mm)
Materiál čepele	Vysoce uhlíková japonská nástrojová ocel SK5 (kalená na cca 56–59 HRC)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_T00058 (T00058)
Výrobce / Řada	Tvardy Professional
Určení / Rozsah průměru trubek	Náhradní nůž pro rohatkové nůžky na trubky Ø 3 – 42 mm (0–42 mm)
Materiál čepele	Vysoce uhlíková japonská nástrojová ocel SK5 (kalená na cca 56–59 HRC)
Povrchová úprava	Tmavý strukturovaný nepřilnavý povlak PTFE (snižuje tření v PPR/PE stěně)
Geometrie ostří	Šípové (V-tvarové) oboustranně broušené ostří pro bodové napíchnutí trubky bez deformace
Rohatkový převod	Integrovaný půlkruhový ozubený hřeben (11 zubů) pro krokový ráčnový posuv
Montážní body čepele	Středový otvor hlavního čepu + podélné oko vratné pružiny + otvor dorazového kolíku
Vhodné materiály trubek	PPR, PEX, PERT, vícevrstvé Al-PEX, PE, PP, PVC, PU hadice (ZÁKAZ OCELI A MĚDI!)
Balení	Závěsný blistr (1 ks náhradní čepele)
Údržba ostří	Možnost přetažení jemným diamantovým brouskem a konzervace silikonovým olejem
Hmotnost	cca 0,085 kg (85 g)

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Šípové V-ostří z oceli SK5 (1×)** – Napichuje vrchol stěny plastové trubky bez jejího zploštění do oválu.
- **2. Dvě šikmé řezné hrany (2×)** – Postupně a kolmo oddělují stěnu trubky až do Ø 42 mm.
- **3. Nepřilnavý povlak PTFE s logem Tvardy (1×)** – Brání lepení měkkého PPR/PE plastu a chrání ocel SK5 před korozí.
- **4. Středový otvor hlavního otočného čepu (1×)** – Přesné uložení pro nosný šroub/čep těla nůžek.
- **5. Ozubený rohatkový segment – 11 zubů (1×)** – Spolupracuje s hnací západkou rukojeti pro vysoký pákový převod.
- **6. Podélné horní oko pro tažnou/vratnou pružinu (1×)** – Slouží k automatickému rozevření nebo odjištění čepele v nůžkách.
- **7. Menší vodicí/pojistný otvor u kořene ostří (1×)** – Pro dorazový čep vymezující koncovou polohu čepele.
- **8. Koncový zub rohatky (1×)** – Vymezuje maximální rozevření čelistí pro vložení 42mm trubky.
- **9. Hřbetní výstupek čepele (1×)** – Zpevňuje rameno přenášející střižnou sílu.
- **10. Ochranný blistrový obal Tvardy T00058 (1×)** – Chrání žiletkově ostrý břit před otupením a poraněním před montáží.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

EXTRÉMNÍ RIZIKO HLUBOKÉHO POŘEZÁNÍ – ŽILETKOVĚ OSTRÁ ČEPEL SK5! – Při vybalování a výměně čepele pracujte VŽDY v prořezu odolných ochranných rukavicích (EN 388, min. třída B/C) a držte čepel výhradně za tupý hřbet a rohatku!

PŘÍSNÝ ZÁKAZ STŘÍHÁNÍ OCELOVÝCH, MĚDĚNÝCH TRUBEK A ŽIVÝCH KABELŮ! – Čepel SK5 je kalena na plasty (a vícevrstvý Al-PEX s tenkou Al fólií) – pokus o přeštípnutí měděné/ocelové trubky nebo kabelu pod napětím 230 V způsobí úraz elektrickým proudem nebo roztříštění kalené čepele!

Pozor na prasknutí zkřehlých PVC trubek v mrazu – Při řezání starých nebo podchlazených (< +5 °C) PVC trubek noste ochranné brýle (EN ISO 16321-1) proti odlétnutí střepů!

Zajištění nůžek po montáži – Po instalaci čepele vždy ověřte funkci pojistné západky rukojetí v uzavřeném stavu

Ukládejte mimo dosah dětí – Vyřazenou starou čepel před vyhozením zabalte do silného kartonu nebo lepicí pásky

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Porovnejte tvar montážních otvorů a počet zubů rohatky s původní čepelí vašich nůžek 0–42 mm (kompatibilní s Tvardy / GEKO a příbuznými modely se stejným profilem).
2. Nasaďte si ochranné prořezové rukavice (EN 388).
3. Zkontrolujte, že v těle nůžek není prasklá vratná pružina ani opotřebená hnací západka rohatky.
4. Očistěte lůžko v hliníkovém těle nůžek od starých plastových špon a nečistot.
5. Připravte si klíč/inbus na demontáž hlavního čepu a kapku strojního oleje.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Rozevřete nůžky, odhákněte pružinu ze staré čepele, vyšroubujte středový čep a opatrně vyjměte tupou čepel.
2. Vložte novou čepel Tvardy T00058 do štěrbiny těla nůžek tak, aby ozubený segment směřoval k hnací západce rukojeti.
3. Prostrčte a dotáhněte středový čep s jemnou kapkou maziva tak, aby se čepel kývala hladce bez bočního viklání.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Zahákněte vratnou pružinu do podélného horního oka čepele a vyzkoušejte plynulé krokování rohatky i plné odskočení při roztažení rukojetí.
5. Při dělení trubek vložte trubku kolmo do lůžka čelistí; zkřehlé trubky v chladu nejprve ohřejte v dlani a v prvním kroku trubkou mírně pootočte.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po instalatérské práci otřete ostří hadříkem a kápněte kapku oleje na rohatkové zuby a hlavní čep.
Pravidelně	Skladujte nůžky vždy zajištěné v zavřené poloze (ostří schované v kovadlině spodní čelisti!).
Pravidelně	Při drobném otupení lze ostří jemně obtáhnout keramickým nebo diamantovým brouskem pod původním úhlem fazety.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Šikmý řez na trubce PPR Ø 32–40 mm	Příliš volně dotažený středový čep nůžek umožňuje vyklonění čepele.	Dotáhněte středový šroub čepu tak, aby čepel neměla boční vůli, a trubku držte kolmo v lůžku.
Rohatka přeskakuje a neposouvá čepel	Zanesené zuby rohatky nebo nezaháknutá přítlačná pružinka západky.	Vyčistěte 11 zubů rohatky a zkontrolujte správné usazení pružiny hnací západky.
Praskání tenkostěnných elektro lišt a husích krků	Nízká teplota materiálu a rychlé zmáčknutí.	Ohřejte místo řezu na pokojovou teplotu a při prvním kontaktu V-hrotu lištou lehce pootočte.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Výměnná čepel z oceli SK5 s nepřilnavým povlakem pro rohatkové nůžky na plastové trubky Ø 3–42 mm (0–42 mm) – Tvardy T00058**
Typové označení / Model:	**GE1222_T00058** (Značka: Tvardy)
Funkce a určení zařízení:	Výměnná čepel z oceli SK5 s nepřilnavým povlakem pro rohatkové nůžky na plastové trubky Ø 3–42 mm (0–42 mm) – Tvardy T00058

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- EN ISO 12100 (Bezpečnost strojních a ručních mechanických zařízení – zásady konstrukce)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.