Diamantové řezací kotouče, profesionální kotouče na železobeton a žulu (EN 13236)

Diamantový kotouč na železobeton a žulu 230 × 12 × 22,23 mm Turbo Professional – R&K / GEKO RK0115

Model: GE1222_RK0115 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Těžkotonážní profesionální segmentově-turbo diamantový řezací kotouč R&K Jakość RK0115 (distribuce GEKO) o rozměru Ø 230 × 22,23 mm s nadstandardní výškou diamantových segmentů 12 mm (max. 80 m/s / 6 600 min⁻¹) pro suché i mokré řezání! Šestnáct profilovaných segmentů s bočními chladicími turbo drážkami hravě dělí armovaný železobeton, žulu (granit), mramor, zámkovou dlažbu, obrubníky, kameninové roury a střešní tašky.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	R&K Professional RK0115 / GEKO (GE1222_RK0115)
Vnější průměr kotouče (DLE FOTO!)	Ø 230 mm
Výška segmentů a středový otvor (DLE FOTO!)	Zvýšený 12mm diamantový segment × upínací otvor Ø 22,23 mm (značeno 230x12x22.23)
Konstrukce obvodu (DLE FOTO!)	16 dělených segmentů s bočními profilovanými Turbo drážkami + 16 klíčových výřezů (keyhole)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	R&K Professional RK0115 / GEKO (GE1222_RK0115)
Vnější průměr kotouče (DLE FOTO!)	Ø 230 mm
Výška segmentů a středový otvor (DLE FOTO!)	Zvýšený 12mm diamantový segment × upínací otvor Ø 22,23 mm (značeno 230x12x22.23)
Konstrukce obvodu (DLE FOTO!)	16 dělených segmentů s bočními profilovanými Turbo drážkami + 16 klíčových výřezů (keyhole)
Maximální obvodová rychlost (DLE FOTO!)	Max. 80 m/s (odpovídá max. 6 600 min^{-1} pro Ø 230 mm)
Režim řezání (DLE FOTO!)	Na sucho i na mokro (na sucho i mokro / wet and dry)
Hlavní cílové materiály (DLE FOTO!)	Železobeton (železbeton), žula (granit), mramor, zámková dlažba, obrubníky, kamenina, tašky
Výhoda 12mm Turbo segmentů	O 20–50 % delší životnost oproti běžným 7–10mm segmentům + snížené boční tření v hluboké spáře
Určené stroje	Dvouruční úhlové brusky 230 mm, drážkovačky zdiva a ruční rozbrušovací pily s vřetenem 22,23 mm
Chladicí přestávky při suchém řezu	Každých 60–90 s hlubokého suchého řezu nechte kotouč 10–15 s běžet naprázdno pro ochlazení vzduchem
Harmonizovaná bezpečnostní norma	ČSN EN 13236 (Bezpečnostní požadavky na supertvrdé diamantové kotouče)
Balení	1× diamantový kotouč na železobeton 230 × 12 × 22,23 mm Turbo Professional R&K RK0115

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. 16 diamantových Turbo segmentů (výška 12 mm)** – Vysoká koncentrace syntetického diamantu dimenzovaná na prostup betonem s ocelovou výztuží.
- **2. Boční profilované Turbo drážky segmentů** – Vytvářejí vzduchové proudění ve spáře, snižují boční tření a zrychlují odvod betonového prachu.
- **3. 16 úzkých klíčových výřezů (Keyhole)** – Odvádějí kamennou drť z čela řezu a zabraňují tepelnému zvlnění ocelového jádra.
- **4. Kruhová odlehčení na dně výřezů** – Chrání nosný disk před vznikem únavových prasklin při rázovém řezu armování.
- **5. Tuhý ocelový nosný korpus Ø 230 mm** – Kalené a broušené jádro odolávající vysokému zatížení na 2 400W úhlových bruskách.
- **6. Středový otvor Ø 22,23 mm** – Přímá montáž na přírubu všech standardních 230mm úhlových brusek.
- **7. Vysokopevnostní spojení segmentů** – Odolává zvýšeným teplotám při přeřezávání betonářské oceli uvnitř betonu.
- **8. Popis R&K Profesjonalna RK0115** – Uvádí 230x12x22.23, wet and dry, max 80m/s a určení pro železobeton a granit.
- **9. Čtveřice piktogramů OOPP** – Nařizuje respirátor, brýle, chrániče sluchu a pracovní rukavice.
- **10. Směrová orientace segmentů** – Po prvním záběru zachovávejte při opětovné montáži stejný směr otáčení kotouče.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

PŘI SUCHÉM ŘEZÁNÍ BETONU A ŽULY VŽDY POUŽÍVEJTE PROTIPRACHOVÝ RESPIRÁTOR FFP3 NEBO ODSÁVÁNÍ! – Jemný krystalický křemičitý prach způsobuje nevratné poškození plic (silikózu) – pracujte venku nebo s průmyslovým vysavačem třídy M/H!

NEPŘEKRAČUJTE MAX. RYCHLOST 80 M/S (6 600 MIN^{-1}) A NIKDY NEBRUSTE BOČNÍ PLOCHOU SEGMENTŮ! – Boční páčení v hluboké drážce železobetonu může vylomit 12mm segment s obrovskou kinetickou energií!

POVINNĚ NOSTE OBLIČEJOVÝ ŠTÍT + BRÝLE, CHRÁNIČE SLUCHU, PEVNÉ RUKAVICE A PRACOVNÍ OBUV S OCELOVOU ŠPIČKOU! – Při přeřezávání obrubníků pozor na pád těžkého betonového kusu na nohu a sevření kotouče!

NEŘEŽTE SAMOSTATNOU KONSTRUKČNÍ OCEL MIMO BETON! – Kotouč zvládá ocelové pruty zabetonované uvnitř železobetonu (beton průběžně ostří vazbu), ale na čisté oceli by se segmenty přehřály a spálily!

PŘED ŘEZÁNÍM DO STĚN A PODLAH OVĚŘTE TRASY ELEKTROINSTALACE, PLYNU A VODY! – Přeříznutí živého kabelu způsobí smrtelný úraz elektrickým proudem.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte všech 16 segmentů a 16 klíčových zářezů – kotouč s prasklinou u zářezu nebo chybějícím segmentem nikdy nepoužívejte!
2. Odpojte 230mm brusku či rozbrušovačku od zdroje energie a důkladně očistěte příruby vřetene 22,23 mm od betonového prachu.
3. Nasaďte kotouč RK0115 (označte si šipkou směr otáčení pro budoucí montáže) a pevně dotáhněte matici.
4. Podepřete obrubník nebo dlaždici po celé ploše (nikoli jen na koncích!), aby při dořezu nesevřela kotouč.
5. Zkontrolujte pevné dotažení boční rukojeti a neporušenost ochranného krytu 230mm stroje.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Spusťte stroj a nechte 230mm kotouč 30 s běžet naprázdno pro ověření vyváženosti bez házení.
2. Hluboké řezy v železobetonu a žule (až cca 60–65 mm) provádějte stupňovitě ve 2–3 průchodech po 20–25 mm – kotouč se lépe chladí a řeže násobně rychleji!
3. Při průchodu ocelovým roxorem uvnitř betonu ZMENŠETE přítlak a nechte segment klidně prořezat prut spolu s okolním betonem.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Při řezání nasucho vyjměte kotouč každých 60–90 s ze spáry a nechte jej 15 s točit naprázdno ve vzduchu pro ochlazení segmentů.
5. Veďte řez striktně rovně – nekorigujte křivě nasazenou spáru kroucením brusky v betonu!

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po vychladnutí okartáčujte usazený betonový prach z drážek segmentů nekovovým kartáčem.
Pravidelně	Pokud se segmenty po přeříznutí silné ocelové výztuže zaleští (ztratí agresivitu), udělejte 3–4 řezy do abrazivního pískovce, škvárobetonu nebo cihly.
Pravidelně	Skladujte v suchu chráněné před nárazy těžkého bouracího nářadí.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Obvod segmentů jiskří a kotouč v tvrdém starém betonu nepostupuje	Zaleštěná kovová matice po řezání armatury nebo křemenných valounů při vysokém přítlaku	Oživte vazbu několika řezy do měkkého abrazivního materiálu (cihla, pórobeton, pískovec) a snižte přítlak.
Modrofialové zbarvení oceli pod segmenty	Dlouhý plnohloubkový řez nasucho bez chladicích přestávek	Rozdělte řez na mělčí kroky po 20 mm a pravidelně chlaďte kotouč během naprázdno (příp. vlhčete vodou u mokrých pil).
Kmitání kotouče v řezu	Zrnko betonové drti přimáčknuté pod upínací přírubou 22,23 mm	Demontujte matici, očistěte obě příruby drátěným kartáčem a znovu upněte.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Diamantový kotouč na železobeton a žulu 230 × 12 × 22,23 mm Turbo Professional – R&K / GEKO RK0115**
Typové označení / Model: **GE1222_RK0115** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Diamantový kotouč na železobeton a žulu 230 × 12 × 22,23 mm Turbo Professional – R&K / GEKO RK0115

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 13236 (Bezpečnostní požadavky na supertvrdé brusné a řezací nástroje)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.