Náhradní nástroje pro dřevoobráběcí stroje, hoblovací nože HSS pro ruční elektrické hoblíky

GEKO MXN0Z (GE1222_MXN0Z) Sada 2 ks širokých brousitelných hoblovacích nožů z rychlořezné oceli HSS (82 × 28 × 3 mm) pro elektrické hoblíky

Model: GE1222_MXN0Z • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Zanechává váš ruční elektrický hoblík na prknech vytrhaná vlákna nebo podélné rýhy od skrytého hřebíčku a nechcete kupovat jednorázové tenké žiletky? **Párová sada 2 ks širokých hoblovacích nožů `GEKO MXN0Z` z pravé rychlořezné oceli `HSS` (standardní široký typ `82 × ~28–29 × 3 mm` s vyraženým označením `HSS` a seřizovacími drážkami)** pro elektrické hoblíky `GEKO G80710 (850 W)` a kompatibilní hoblíky šíře `82 mm` umožňuje opakované přebroušení a zanechává zrcadlově hladký povrch masivního dřeva!

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Značka / Kód sady	GEKO • Kód MXN0Z • Kat. č. GE1222_MXN0Z
Obsah balení	2 ks spárovaných širokých hoblovacích nožů (kompletní osazení dvounožového válce)
Pracovní šířka záběru	82 mm (nejrozšířenější standard ručních elektrických hoblíků)
Výška a tloušťka nože	cca 28–29 mm (široké provedení) × 3 mm (tuhý neprohýbavý profil)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Značka / Kód sady	GEKO • Kód MXN0Z • Kat. č. GE1222_MXN0Z
Obsah balení	2 ks spárovaných širokých hoblovacích nožů (kompletní osazení dvounožového válce)
Pracovní šířka záběru	82 mm (nejrozšířenější standard ručních elektrických hoblíků)
Výška a tloušťka nože	cca 28–29 mm (široké provedení) × 3 mm (tuhý neprohýbavý profil)
Materiál břitu	Kalená rychlořezná ocel HSS (High Speed Steel — vyraženo přímo na noži)
Možnost opakovaného ostření	ANO — na rozdíl od tenkých HM žiletek lze široké HSS nože mnohokrát přebrousit!
Upínací a seřizovací výřezy	2 boční otevřené U-drážky + středový oválný otvor + 2 vodící drážky pro seřizovací patku
Kompatibilita	Elektrický hoblík GEKO 850 W (G80710), vybrané modely Makita (typ 1900B/KP0800), Bosch, Graphite aj.
Úhel břitu	cca 40°–42° (optimální geometrie pro měkké smrkové i tvrdé dubové/bukové dřevo)
Maximální otáčky válce	Dimenzováno pro ruční hoblíky do 17 000 min^{-1}
Vyvážení páru	Shodná hmotnost obou nožů v páru pro bezvibrační chod
Záruka	24 měsíců (nevztahuje se na vyštípnutí ostří o hřebík v prkně)

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. 2× spárovaný široký nůž 82 × 3 mm** – vždy se mění i brousí současně jako nerozdělitelný hmotnostní pár!
- **2. Precizně broušené ostří HSS** – dosahuje břitové ostrosti pro hedvábně hladký povrch bez nutnosti hrubého broušení.
- **3. Rychlořezná ocel HSS (vyražený punc)** – vysoká tepelná odolnost břitu při hoblování sukovitého a tvrdého listnatého dřeva.
- **4. Dvě krajní otevřené U-drážky** – umožňují rychlé nasunutí nože pod upínací šrouby přítlačné lišty válce.
- **5. Středový podélný oválný otvor** – zajišťuje třetí středový upínací bod proti průhybu nože v 16 000 otáčkách.
- **6. Dvě obdélníkové drážky pro stavěcí příložku** – přenášejí jemný posuv výškových stavěcích šroubků do přesného vysunutí ostří.
- **7. Dva zahloubené polohovací otvory** – pro přesné ustavení v továrním seřizovacím přípravku (měrce výšky nožů).
- **8. Masivní 3mm tloušťka těla** – tlumí chvění břitu při úběru až 3 mm třísky.
- **9. Rovnoběžně broušený hřbet** – referenční základna pro rovnoměrné přebroušení.
- **10. Konzervační olejový film z výroby** – chrání zrcadlovou fazetu ostří před korozí při skladování.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

PŘED VÝMĚNOU NEBO SEŘIZOVÁNÍM NOŽŮ VŽDY VYTÁHNĚTE ZÁSTRČKU HOBLÍKU ZE SÍTĚ 230 V! – Náhodné sepnutí spínače s prsty na nožovém válci způsobí okamžité devastační amputační poranění!

EXTRÉMNĚ OSTRÉ BŘITY HSS — MANIPULUJTE S NOŽI VŽDY V PROŘEZU ODOLNÝCH RUKAVICÍCH (ČSN EN 388)! – Nikdy nechytajte nože prsty přímo za fazetu ostří.

VŽDY MĚŇTE A BRUSTE OBA NOŽE SOUČASNĚ NA SHODNOU HMOTNOST A PEVNĚ DOTÁHNĚTE VŠECHNY UPÍNACÍ ŠROUBY VÁLCE! – Nevyvážený válec při 16 000 ot./min rozvibruje hoblík a nedostatečně dotažený nůž může z válce vyletět!

PŘI PRÁCI S HOBLÍKEM POUŽÍVEJTE OCHRANNÉ BRÝLE (ČSN EN 166) A CHRÁNIČE SLUCHU (ČSN EN 352)! – Odlétávající třísky a akustický tlak nad 85 dB(A).

Nikdy nemontujte nože vybroušené pod minimální povolenou šířku upnutí výrobce hoblíku! – Upínací klínová lišta musí svírat dostatečnou plochu těla nože dle ČSN EN 847-1.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. **Vytáhněte napájecí vidlici hoblíku ze zásuvky `230 V` a počkejte na úplné zastavení válce!**
2. Otočte hoblík spodní hliníkovou základnou nahoru a zajistěte jej proti sklouznutí ze stolu.
3. Otřete z nových nožů `GEKO MXN0Z` konzervační olej hadříkem (uchopením za tupý hřbet a boky!).
4. Důkladně vyčistěte drážky v nožovém válci i přítlačné klínové lišty od zapečené smůly a prachu — smůla pod lištou brání rovnému upnutí!
5. Připravte si originální nástrčný klíč hoblíku a nastavovací měrku výšky nožů (nebo rovné ocelové pravítko).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. **1. Povolení upínacích šroubů a vyjmutí tupých nožů:** Povolte 3 upínací šrouby přítlačné lišty válce (pozor: u většiny hoblíků se klín utahuje rozepřením — sledujte směr závitu v návodu hoblíku!) a opatrně vysuňte starý nůž.
2. **2. Přenesení seřizovací příložky na nový nůž MXN0Z:** Odšroubujte vodicí příložku ze starého nože, nasaďte ji do dvou drážek nového HSS nože a usaďte celek do čisté drážky válce.
3. **3. Přesné výškové a boční seřízení vůči zadní pevné desce:** Seřiďte nůž tak, aby v horní úvrati břit po celé šířce `82 mm` **lícoval v rovině se zadní pevnou hliníkovou deskou** (při položení rovného pravítka na zadní desku a pootočení válce rukou musí břit pravítko zlehka posunout o `2–3 mm` na levém i pravém kraji!).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. **4. Pevné dotažení všech šroubů a výměna druhého nože:** Rovnoměrně a pevně dotáhněte všechny upínací šrouby prvního nože, otočte válec o `180°` a identicky osaďte a seřiďte druhý nůž z páru!
5. **5. Zkušební chod naprázdno:** Rukou protočte válec (nesmí nikde škrtat o tělo hoblíku!), otočte hoblík do pracovní polohy a nechte jej `15 sekund` běžet naprázdno v bezpečném směru.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
**Čištění smůly lihem nebo čističem pryskyřice	** Nalepená borová smůla na fazetě způsobuje pálení dřeva, přestože je nůž stále ostrý!
**Stejnoměrné přebroušení obou nožů najednou	** Při ostření na vodním kameni nebo v brusírně bruste z obou nožů identický úběr, aby měly na gram stejnou hmotnost!
**Konzervace náhradního páru	** Náhradní nože uchovávejte lehce naolejované v originálním obalu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Hoblík na konci prkna vykousne schodek („podkopne konec“)	Ostří nožů MXN0Z vyčnívá nad rovinu zadní pevné základny hoblíku!	Při odpojeném stroji snižte stavěcími šroubky výšku obou nožů přesně do roviny zadní pevné desky
Hoblík i při nastaveném úběru 1 mm jen klouže po dřevě a nebere třísku	Nože jsou utopené pod rovinou zadní základny nebo namontované fazetou obráceně	Zkontrolujte orientaci břitu a zvedněte oba nože přesně do roviny zadní základny
Ohoblované prkno je šikmé (na jedné straně bere 2 mm a na druhé 0 mm)	Jeden konec nože je vysunut výše než druhý konec	Srovnejte rovnoběžnost břitu s hranou zadní desky na levé i pravé straně válce

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**GEKO MXN0Z (GE1222_MXN0Z) Sada 2 ks širokých brousitelných hoblovacích nožů z rychlořezné oceli HSS (82 × 28 × 3 mm) pro elektrické hoblíky**
Typové označení / Model:	**GE1222_MXN0Z** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	GEKO MXN0Z (GE1222_MXN0Z) Sada 2 ks širokých brousitelných hoblovacích nožů z rychlořezné oceli HSS (82 × 28 × 3 mm) pro elektrické hoblíky

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/ES + 2023/988/EU (Výměnné řezné nástroje pro ruční dřevoobráběcí stroje)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 847-1 (Nástroje pro obrábění dřeva – Bezpečnostní požadavky na frézovací a hoblovací nože)
- ČSN EN 62841-2-14 (Bezpečnost ručních elektrických hoblíků)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.