PŘÍSLUŠENSTVÍ PIL OCASEK A STAVEBNÍ ŘEZÁNÍ

Tvrdokovový pilový plát do pily ocasky na pórobeton a cihly 305 mm, 20T HM (K00084)

Model: GE1222_K00084 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Vysoký přímý vodicí pilový plát (list do pily ocasky se stopkou 1/2", nikoliv kruhový kotouč!) délky 305 mm (12") se 3 odlehčovacími výřezy a 20 karbidovými zuby HM pro rovné a kolmé řezání pórobetonových bloků a cihel.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GE1222_K00084 (řada Keltin / GEKO K00084)
Skutečný typ nástroje	Vysoký pilový plát (list) do pily ocasky (nikoliv kruhový kotouč!)
Celková délka listu	305 mm (12") – typová třída S1243HM
Počet a materiál zubů	20 zubů (20T) s pájenými břity ze slinutého karbidu wolframu (HM / TCT)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GE1222_K00084 (řada Keltin / GEKO K00084)
Skutečný typ nástroje	Vysoký pilový plát (list) do pily ocasky (nikoliv kruhový kotouč!)
Celková délka listu	305 mm (12") – typová třída S1243HM
Počet a materiál zubů	20 zubů (20T) s pájenými břity ze slinutého karbidu wolframu (HM / TCT)
Upínací stopka	Univerzální stopka 1/2" (12,7 mm) pro elektrické a 18V/36V aku pily ocasky
Šířka a konstrukce těla	Široký vodicí list (cca 50 mm) se 3 trojúhelníkovými odlehčovacími okny
Určené materiály	Pórobeton (Ytong, Porfix), duté keramické cihly (Porotherm), vápenopískové bloky
Maximální tloušťka bloku	až cca 215 – 250 mm (dle délky zdvihu použité pily ocasky)
Tloušťka těla listu	cca 1,5 mm pro vysokou kolmost řezu bez uhýbání
Povrchová úprava	Černě lakovaná legovaná ocel s bílým potiskem Keltin K00084 305mm
Nastavení pily ocasky	BEZ předkmitu (poloha 0) a střední otáčky
Hmotnost pilového plátu	cca 0,18 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Pájené karbidové zuby (20× HM)** – Dlouhá životnost při řezání silně abrazivních zdicích bloků.
- **2. Hluboké zubové mezery** – Zabraňují ucpávání spáry jemným pórobetonovým a cihelným prachem.
- **3. Vysoký vodicí hřbet listu** – Vede řez přísně rovně jako ruční pila na pórobeton.
- **4. Tři odlehčovací výřezy v těle** – Snižují hmotnost kmitajícího plátu, vibrace a zahřívání stroje.
- **5. Univerzální stopka 1/2"** – Pevné upnutí ve sklíčidlech všech standardních pil ocasek.
- **6. Přední závěsný otvor** – Praktický výřez u špičky pro zavěšení plátu v dílně.
- **7. Zkosené čelo špičky** – Plynulé navedení do zdicího bloku bez odštípnutí rohu.
- **8. Zesílený přechod ke stopce** – Odolává dynamickému namáhání při řezání vysokých cihel.
- **9. Černý ochranný lak** – Snižuje tření ve spáře a chrání před korozí.
- **10. Označení Keltin K00084 305mm** – Přehledné rozlišení délky 305 mm od variant 240 a 455 mm.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Respirátor FFP2 / FFP3 – POVINNÉ – ochrana plic před jemným prachem z cihel a pórobetonu!

Uzavřené ochranné brýle EN 166 – Ochrana očí před odletujícími ostrými střepy keramických příček.

Chrániče sluchu EN 352 – Ochrana sluchu při rezonanci dutých cihelných bloků.

Antivibrační rukavice EN 388 – Tlumení vibrací a ochrana před ostrými zuby HM a popálením.

ZÁKAZ řezání železobetonu a oceli! – Kontakt s armovacím drátem či hřebíkem okamžitě zničí karbidové zuby!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Odpojte pilu ocasku od sítě 230 V nebo vyjměte akumulátor před upnutím listu!
2. Zkontrolujte bezvadný stav všech 20 HM zubů a rovinnost 305mm těla.
3. Ověřte tahem pevné uzamčení stopky 1/2" v hlavě pily ocasky.
4. Zkontrolujte, že v řezaném zdivu nejsou el. vodiče, trubky ani kovové kotvy!
5. VYPNĚTE předkmit na pile ocasce (poloha 0)!

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Položte tvárnici stabilně tak, aby odřezávaná část vlastní vahou neskřípla pilový plát.
2. Opřete patku pily ocasky pevně o tvárnici, zapněte pilu a plynule veďte vysoký list kolmo do materiálu.
3. Nevyvíjejte kroutivý boční tlak – široké 50mm tělo samo udržuje přímou stopu řezu.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. V plných blocích občas mírně nadlehčete tah pro vynesení prachu ze zubových mezer.
5. Po zastavení stroje vyčkejte na vychladnutí horkého listu před jeho vyjmutím ze sklíčidla.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Očistěte plát i stopku 1/2" suchým štětcem po každém dni na stavbě.
Pravidelně	Ukládejte do pouzdra nebo zavěste za přední otvor mimo kontakt s kovovým nářadím.
Pravidelně	Při ztrátě řezného výkonu nebo vylomení více HM břitů plát vyměňte.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Vylamování HM destiček v duté cihle	Aktivní předkmit pily nebo příliš vysoké otáčky s rázovým tlačením	Vypněte předkmit (poloha 0) a řežte klidným chodem se stálým opřením patky pily o cihlu.
Šikmý řez ve vysokém bloku	Oddálení opěrné patky pily od bloku a násilné tlačení na rukojeť	Držte patku trvale na stěně tvárnice a nechte karbidové zuby pracovat přirozenou rychlostí.
Přehřívání aku pily ocasky	Slabý výkon stroje pro 305mm zdivový plát	Používejte výkonné síťové pily ocasky (min. 1000 W) nebo bezuhlíkové 18V/36V pily s nabitou baterií.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Tvrdokovový pilový plát do pily ocasky na pórobeton a cihly 305 mm, 20T HM (K00084)**
Typové označení / Model: **GE1222_K00084** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Tvrdokovový pilový plát do pily ocasky na pórobeton a cihly 305 mm, 20T HM (K00084)

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- EN ISO 12100
- EN 62841-2-11

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.