Brusivo a řezací kotouče, velkoprůměrové korundové kotouče na kov (EN 12413)

Řezací kotouč na kov 230 × 2,0 × 22,23 mm (max. 6 600 min⁻¹ / 80 m/s) – Keltin / GEKO K00022

Model: GE1222_K00022 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Výkonný velkoprůměrový plochý korundový řezací kotouč na kov Keltin K00022 (distribuce GEKO, EAN 5901477129490) o rozměru Ø 230 × 2,0 × 22,23 mm (tvar 41, max. 6 600 RPM / 80 m/s) pro dvouruční úhlové brusky 230 mm! Optimální tloušťka 2,0 mm s dvojitou sklotextilní výztuží kombinuje rychlý průnik materiálem s vysokou boční stabilitou v hlubokém řezu silnostěnných ocelových trubek, jeklů, I/U profilů, betonářské výztuže (roxorů) a plechů.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	Keltin K00022 / GEKO (GE1222_K00022, EAN 5901477129490)
Rozměry kotouče (DLE FOTO!)	Ø 230 mm × tloušťka 2,0 mm × upínací otvor 22,23 mm
Geometrický tvar	Tvar 41 (plochý řezací kotouč pro přímé kolmé dělení)
Maximální otáčky a rychlost (DLE FOTO!)	Max. 6 600 RPM (min⁻¹) / max. obvodová rychlost 80 m/s

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	Keltin K00022 / GEKO (GE1222_K00022, EAN 5901477129490)
Rozměry kotouče (DLE FOTO!)	Ø 230 mm × tloušťka 2,0 mm × upínací otvor 22,23 mm
Geometrický tvar	Tvar 41 (plochý řezací kotouč pro přímé kolmé dělení)
Maximální otáčky a rychlost (DLE FOTO!)	Max. 6 600 RPM (min⁻¹) / max. obvodová rychlost 80 m/s
Brusné zrno a pojivo	Elektrokorund (oxid hlinitý) pojený vytvrzenou syntetickou pryskyřicí (BF)
Armování kotouče (DLE FOTO!)	Oboustranná vysokopevnostní tkanina ze skelných vláken
Středový kovový kroužek (DLE FOTO!)	Ocelový prstenec Ø 22,23 mm s vyraženým datem použitelnosti (měsíc/rok expirace)
Cílové materiály	Konstrukční ocel, silnostěnné profily, roxory, trubky, ocelolitinové odlitky a běžná nerez
Určené stroje	Dvouruční elektrické a akumulátorové úhlové brusky Ø 230 mm (max. 6 600 min⁻¹) s ochranným krytem
ZÁKAZ BOČNÍHO BROUŠENÍ!	Tloušťka 2,0 mm je určena VÝHRADNĚ k řezání obvodem – pro plošné broušení použijte brusný kotouč tl. 6,0 mm!
Harmonizovaná bezpečnostní norma	ČSN EN 12413 (Bezpečnostní požadavky na brousicí a řezací nástroje z pojeného brusiva)
Balení	1× řezací kotouč na kov 230 × 2,0 × 22,23 mm Keltin K00022

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Korundové řezací těleso Ø 230 × 2,0 mm** – Zúžená 2mm tloušťka řeže ocelové nosníky podstatně rychleji než starší 3,0mm kotouče.
- **2. Dvě vnější sklotextilní výztuže** – Zajišťují obvodovou pevnost při velkém průměru 230 mm a obvodové rychlosti 80 m/s.
- **3. Ocelový středový kroužek Ø 22,23 mm** – Přesně lícuje s opěrnou přírubou 230mm úhlové brusky.
- **4. Ražba expirace na kovovém kroužku** – Označuje maximální dobu bezpečného použití pryskyřičného pojiva.
- **5. Etiketa Keltin K00022** – Uvádí rozměr 230x2.0x22.23mm, Max 80m/s, RPM 6600 a identifikaci GEKO.
- **6. Samoostřicí obvodová hrana** – Plynule uvolňuje otupená zrna korundu a zabraňuje zalepení řezu.
- **7. Zdrsněné upínací mezikruží** – Zabraňuje protočení kotouče při velkém záběrovém momentu motoru 2 000–2 600 W.
- **8. Žlutý bezpečnostní pruh** – Výrazně připomíná limit otáček RPM 6600.
- **9. Tři bezpečnostní piktogramy** – Nařizují ochranu zraku, sluchu a zákaz použití prasklého kotouče.
- **10. Čárový kód EAN 5901477129490** – Identifikace modelu v logistice a skladu.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

NIKDY NEUPÍNEJTE 230MM KOTOUČ (ANI ČÁSTEČNĚ OPOTŘEBENÝ!) NA MENŠÍ BRUSKY S VYŠŠÍMI OTÁČKAMI NAD 6 600 MIN⁻¹! – Na 125/150mm brusce (10 000–12 200 min⁻¹) by se zbytek 230mm kotouče roztrhl obrovskou odstředivou silou!

PŘÍSNÝ ZÁKAZ BOČNÍHO BROUŠENÍ A PÁČENÍ V HLUBOKÉM ŘEZU! – Sevření nebo ohnutí 2,0mm kotouče v hlubokém nosníku způsobí zpětný vrh těžké 230mm brusky nebo roztržení disku!

ZKONTROLUJTE DATUM EXPIRACE NA STŘEDOVÉM KROUŽKU A NEPORUŠENOST OBVODU! – Kotouče s prošlou expirací, navlhlé nebo naražené pádem brusky okamžitě vyřaďte a přelomte!

POVINNĚ NOSTE OBLIČEJOVÝ ŠTÍT + OCHRANNÉ BRÝLE, KOŽENÉ RUKAVICE, CHRÁNIČE SLUCHU A NEHOŘLAVÝ ODĚV! – Dvouruční 230mm bruska vytváří mohutný proud žhavých jisker s doletem několika metrů – odstraňte z okolí hořlaviny!

BRUSKU 230 MM DRŽTE VŽDY PEVNĚ OBĚMA RUKAMA S NAMONTOVANÝM KRYTEM A BOČNÍ RUKOJETÍ! – Stůjte stabilně mírně mimo rovinu otáčení kotouče.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Ověřte platnost data expirace na kovovém kroužku a vizuálně zkontrolujte obě strany mřížky i obvod Ø 230 mm.
2. Odpojte 230mm úhlovou brusku ze zásuvky a očistěte příruby vřetene M14.
3. Usaďte kotouč na 22,23mm osazení opěrné příruby a dotáhněte matici plochou stranou k 2,0mm kotouči.
4. Zajistěte řezaný ocelový profil tak, aby se spára řezu vlastní vahou materiálu OTEVÍRALA, nikoli zavírala na kotouč!
5. Zkontrolujte dotažení přídavné boční rukojeti a správné natočení ochranného krytu mezi kotouč a obsluhu.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Zapněte brusku (ideálně s plynulým rozběhem Soft-Start) a nechte kotouč 30–60 s běžet naprázdno mimo osoby.
2. Přikládejte kotouč kolmo (90°) k oceli plynule bez nárazu; váha samotné 230mm brusky bohatě postačuje jako optimální přítlak!
3. Silné nosníky a tlustostěnné trubky neřežte z jednoho směru skrz naskrz, pokud hrozí sevření – obřízněte je postupně po jednotlivých stojinách a pásnicích.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Pokud se kotouč ve spáře zastaví nebo sevře, OKAMŽITĚ uvolněte spínač, nepáčte bruskou do stran a uvolněte materiál klínem po odpojení ze sítě!
5. Před odložením brusky na podlahu vyčkejte na úplné zastavení těžkého 230mm kotouče.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Skladujte kotouče Ø 230 mm vodorovně na rovné suché podložce (+15 až +25 °C) mimo vlhké staveniště a přímý mráz.
Pravidelně	Při převozu brusky v autě demontujte 230mm řezací kotouč z vřetene, aby jej ostatní nářadí nenalomilo!
Pravidelně	Opotřebené zbytky kotoučů zlikvidujte po vychladnutí do tuhého komunálního/průmyslového odpadu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kotouč v tlusté pásnici zpomaluje, pálí ocel do modra a nejiskří	Zasklení zrn příliš velkým tlakem bez pohybu na velké styčné ploše	Provádějte mírný kolébavý pohyb v rovině řezu pro zmenšení styčného oblouku a zmenšete tlak.
Bruska 230 mm při řezání vibruje do rukojeti	Vyštíplý kousek obvodu kotouče po nárazu nebo špína pod přírubou	Okamžitě zastavte stroj! Kotouč s vyštíplým okrajem neprodleně vyměňte za nový kus K00022.
Pálení rukou od jisker	Špatně natočený ochranný kryt brusky	Povolte objímku krytu (při odpojeném stroji) a natočte jej tak, aby proud jisker směřoval k zemi od obsluhy.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Řezací kotouč na kov 230 × 2,0 × 22,23 mm (max. 6 600 min⁻¹ / 80 m/s) – Keltin / GEKO K00022**
Typové označení / Model: **GE1222_K00022** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Řezací kotouč na kov 230 × 2,0 × 22,23 mm (max. 6 600 min⁻¹ / 80 m/s) – Keltin / GEKO K00022

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 12413 (Bezpečnostní požadavky na brousicí a řezací nástroje z pojeného brusiva)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.