Brusivo, lamelové kotouče a povrchová úprava kovů a dřeva

Lamelový listový brusný kotouč 125 × 22,2 mm P80 (Max. 12 200 ot./min, 80 m/s) – KELTIN / GEKO K00003

Model: GE1222_K00003_PJ • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Jemnější plochý lamelový listový kotouč KELTIN K00003 (vyrobeno pro F.H. GEKO) o průměru 125 mm s upínacím otvorem 22,2 mm a zrnitostí P80 pro úhlové brusky 125 mm (max. 12 200 min⁻¹, 80 m/s). Vynikající pro hladké přebroušení oceli před základním nátěrem, jemné odrezování plechů bez hlubokých škrábanců, strhávání starých laků a čisté opracování masivního dřeva či trámů.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	KELTIN / GEKO K00003 (GE1222_K00003_PJ, EAN 5901477129469)
Průměr kotouče D (DLE FOTO!)	Ø 125 mm
Upínací otvor d (DLE FOTO!)	Ø 22,2 mm (kovový středový kroužek se 6 nýty pro vřeteno M14)
Zrnitost brusiva (DLE FOTO!)	P80 – jemnější zrnitost pro vyhlazování kovů pod lak, jemné odrezování a broušení dřeva

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	KELTIN / GEKO K00003 (GE1222_K00003_PJ, EAN 5901477129469)
Průměr kotouče D (DLE FOTO!)	Ø 125 mm
Upínací otvor d (DLE FOTO!)	Ø 22,2 mm (kovový středový kroužek se 6 nýty pro vřeteno M14)
Zrnitost brusiva (DLE FOTO!)	P80 – jemnější zrnitost pro vyhlazování kovů pod lak, jemné odrezování a broušení dřeva
Maximální otáčky (DLE FOTO!)	MAX: 12 200 rpm (12 200 min^{-1})
Maximální obvodová rychlost (DLE FOTO!)	80 m/s
Brusné zrno a podklad	Elektrokorund (oxid hlinitý Al2O3) na pevném olivově zeleném brusném plátně
Nosný talíř	Vícevrstvý sklolaminátový talíř tlumící vibrace a hlučnost při jemném broušení
Opracovávané materiály	Ocelové plechy a profily před lakováním, lehké svary, masivní dřevo, palety, staré barvy
Pozice v řadě KELTIN 125 mm	Jemnější dokončovací stupeň navazující na K00002 (P60)
Bezpečnostní piktogramy (DLE FOTO!)	Čtěte návod, ochranné brýle, chrániče sluchu, ochranné rukavice
Balení	1× lamelový listový kotouč 125 × 22,2 mm P80 KELTIN / GEKO K00003

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Hustý vějíř brusných lamel P80** – Rovnoměrně rozkládá tlak a zanechává hladký povrch připravený k lakování.
- **2. Elektrokorundové zrno P80** – Jemné a rovnoměrně tříděné zrno pro čistý brus bez hlubokých vrypů.
- **3. Olivově zelené nosné plátno** – Odolává třepení i při přebrušování hran dřeva a plechů.
- **4. Sklolaminátový nosný talíř** – Lehká kompozitní podložka pro klidný chod bez zpětných rázů.
- **5. Kovový upínací kroužek Ø 22,2 mm** – Zajišťuje přesné usazení na unášecí přírubu 125mm úhlové brusky.
- **6. Pryskyřičné lepicí mezikruží** – Spolehlivě fixuje lamely po celou dobu životnosti kotouče.
- **7. Štítek KELTIN K00003** – Obsahuje rozměr 125×22,2, P80, 80 m/s, MAX 12 200 rpm a EAN 5901477129469.
- **8. Červený bezpečnostní pruh 80 m/s** – Označení maximální obvodové rychlosti dle evropské normy EN 13743.
- **9. Čtveřice piktogramů OOPP** – Povinnost číst návod a používat brýle, sluchátka a rukavice.
- **10. Šikmá kontaktní zóna vějíře** – Nejčistší povrch vytváří při malém úhlu přiložení 10°–20°.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

POVINNĚ POUŽÍVEJTE OCHRANNÉ BRÝLE A PRACOVNÍ RUKAVICE! – Chraňte zrak a ruce před jiskrami, třískami a jemným brusným prachem.

PŘI BROUŠENÍ DŘEVA A STARÝCH NÁTĚRŮ VŽDY NOSTE RESPIRÁTOR FFP2! – Jemný dřevěný prach a obrušované laky vyžadují účinnou ochranu dýchacích cest.

POUŽÍVEJTE CHRÁNIČE SLUCHU A OCHRANNÝ KRYT ÚHLOVÉ BRUSKY! – Nikdy nesnímejte ochranný kryt ani při broušení dřevěných ploch.

NEPŘEKRAČUJTE MAXIMÁLNÍ OTÁČKY 12 200 MIN^{-1} (80 M/S)! – Před montáží porovnejte otáčky brusky s údajem MAX 12 200 rpm na kotouči.

PŘI STŘÍDÁNÍ DŘEVA A KOVU POZOR NA VZNÍCENÍ DŘEVĚNÉHO PRACHU! – Jiskry z oceli mohou zapálit nahromaděné dřevěné piliny na pracovním stole – udržujte čistotu!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Vizuálně zkontrolujte sklolaminátový talíř, kovový střed 22,2 mm a celistvost lamel P80.
2. Ujistěte se, že otáčky 125mm úhlové brusky nepřekračují 12 200 min^{-1}.
3. Odpojte brusku od napájení, očistěte příruby a pevně upněte kotouč maticí M14.
4. Zkontrolujte dotažení boční rukojeti a správnou polohu ochranného krytu brusky.
5. Nechte kotouč 30 sekund běžet naprázdno a ověřte plynulý chod bez kmitání.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Pro hladkou přípravu kovu pod lak přiložte kotouč K00003 P80 pod mírným úhlem 10°–20° a veďte plynulými tahy.
2. Při broušení dřeva nebo odstraňování staré barvy pracujte lehkým přítlakem a plynulým posuvem po letech dřeva, aby nevznikly opálené stopy.
3. Nenechávejte rotující kotouč stát na jednom místě – jemná zrnitost P80 by dřevo či lak lokálně přehřála.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Na silnou korozi nebo vysoké svary nejprve použijte hrubší kotouč K00002 (P60) a tímto kotoučem P80 povrch sjednoťte.
5. Po vypnutí brusky vždy vyčkejte na úplné zastavení kotouče před položením na stůl.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Při zanesení lamel pryskyřicí ze dřeva nebo měkkým lakem očistěte běžící kotouč krepovým čisticím blokem.
Pravidelně	Skladujte na suchém, rovném místě mimo vlhkost a přímé sluneční záření.
Pravidelně	Poškozený, navlhlý nebo na podložku sjetý kotouč ihned vyřaďte.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Dřevo při broušení černá a pálí se	Vysoký přítlak, pomalý posuv nebo lamely zalepené smolou a starou barvou	Vyčistěte lamely čisticím blokem, zlehčete přítlak a plynule kopírujte směr vláken.
Kotouč klouže po starém silném syntetickém nátěru	Roztavená barva zalepila mezery mezi jemnými zrny P80	Hrubou vrstvu nátěru strhněte hrubším zrnem P40/P60 a kotoučem P80 proveďte finální přebroušení.
Vlnky v tenkém plechu	Příliš strmý úhel držení úhlové brusky	Snižte úhel přiložení na 10°–15°, aby zabírala širší plocha pružných lamel.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Lamelový listový brusný kotouč 125 × 22,2 mm P80 (Max. 12 200 ot./min, 80 m/s) – KELTIN / GEKO K00003**
Typové označení / Model:	**GE1222_K00003_PJ** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Lamelový listový brusný kotouč 125 × 22,2 mm P80 (Max. 12 200 ot./min, 80 m/s) – KELTIN / GEKO K00003

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 13743 (Brusné výrobky na podložce – Bezpečnostní požadavky na lamelové kotouče)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.