Brusivo, lamelové kotouče a kovoobrábění

Lamelový brusný kotouč 125 × 22,2 mm P60 (Max. 12 200 ot./min, 80 m/s) – KELTIN / GEKO K00002

Model: GE1222_K00002 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Univerzální plochý lamelový brusný kotouč KELTIN K00002 (vyrobeno pro F.H. GEKO) o průměru 125 mm s upínacím otvorem 22,2 mm a středně hrubou zrnitostí P60 pro úhlové brusky 125 mm (max. 12 200 min⁻¹, obvodová rychlost 80 m/s). Sklolaminátový nosný talíř a vějířově přesazené elektrokorundové lamely na pevném plátně zajišťují plynulý úběr svarů, okují, rzi i dřeva bez vibrací.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	KELTIN / GEKO K00002 (GE1222_K00002, EAN 5901477129452)
Průměr kotouče D (DLE FOTO!)	Ø 125 mm
Upínací otvor d (DLE FOTO!)	Ø 22,2 mm (kovový středový kroužek se 6 nýty pro vřeteno M14)
Zrnitost brusiva (DLE FOTO!)	P60 – středně hrubá univerzální zrnitost pro broušení svarů, odrezování a srážení hran

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	KELTIN / GEKO K00002 (GE1222_K00002, EAN 5901477129452)
Průměr kotouče D (DLE FOTO!)	Ø 125 mm
Upínací otvor d (DLE FOTO!)	Ø 22,2 mm (kovový středový kroužek se 6 nýty pro vřeteno M14)
Zrnitost brusiva (DLE FOTO!)	P60 – středně hrubá univerzální zrnitost pro broušení svarů, odrezování a srážení hran
Maximální otáčky (DLE FOTO!)	MAX: 12 200 rpm (12 200 min^{-1})
Maximální obvodová rychlost (DLE FOTO!)	80 m/s (červenobílý bezpečnostní pruh 80 m/s)
Brusné zrno a podklad	Ušlechtilý elektrokorund (Al_2O_3) na pevném olivově zeleném bavlněném/polyesterovém plátně
Nosný talíř	Vícevrstvá lisovaná sklolaminátová podložka pohlcující vibrace a postupně se opotřebovávající
Opracovávané materiály	Konstrukční ocel, svary, litina, barevné kovy, tvrdé i měkké dřevo, staré nátěry
Kompatibilní nářadí	Všechny ruční elektrické a akumulátorové úhlové brusky Ø 125 mm s ochranným krytem
Bezpečnostní piktogramy (DLE FOTO!)	Čtěte návod, ochranné brýle, chrániče sluchu, ochranné rukavice
Balení	1× lamelový brusný kotouč 125 × 22,2 mm P60 KELTIN / GEKO K00002

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Vějíř brusných lamel P60** – Hustě přesazené plátěné lamely zajišťující rovnoměrný úběr a chlazení místa řezu.
- **2. Elektrokorundové zrno P60** – Ostré brusné zrno s postupným samoostřením při odírání okraje plátna.
- **3. Zesílené olivově zelené plátno** – Odolná tkanina zabraňující předčasnému vytrhávání lamel na hranách.
- **4. Sklolaminátový nosný talíř** – Pevná a lehká základna tlumící rázy úhlové brusky.
- **5. Kovový středový kroužek Ø 22,2 mm** – Přesné vymezení na unášecí přírubě vřetene M14 s 6 zalisovanými nýty.
- **6. Epoxidové lepicí lůžko** – Vysokopevnostní pryskyřice kotvící kořeny lamel ke sklolaminátu.
- **7. Informační etiketa KELTIN K00002** – Vyznačuje rozměr 125×22,2 mm, P60, 80 m/s a MAX 12 200 rpm.
- **8. Červený bezpečnostní pruh 80 m/s** – Barevné kódování dovolené obvodové rychlosti dle ČSN EN 13743.
- **9. Sada 4 piktogramů OOPP** – Povinnost číst pokyny a používat brýle, sluchátka a rukavice.
- **10. Čelní pracovní zóna lamel** – Optimální záběr pod úhlem 15°–25° vůči obrobku.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

POVINNĚ POUŽÍVEJTE OCHRANNÉ BRÝLE NEBO OBLIČEJOVÝ ŠTÍT! – Odlétající jiskry a uvolněná brusná zrna při 80 m/s mohou vážně poranit zrak!

NOSTE CHRÁNIČE SLUCHU A PRACOVNÍ RUKAVICE (DLE PIKTOGRAMŮ NA KOTOUČI)! – Broušení oceli úhlovou bruskou překračuje hladinu akustického tlaku 85 dB(A).

POUŽÍVEJTE RESPIRÁTOR FFP2 A NIKDY NEpracujte BEZ OCHRANNÉHO KRYTU BRUSKY! – Chraňte plíce před jemným brusným prachem a ruce před kontaktem s rotujícím kotoučem.

NEPŘEKRAČUJTE MAXIMÁLNÍ OTÁČKY 12 200 MIN^{-1} (80 M/S)! – Před upnutím vždy zkontrolujte štítkové otáčky úhlové brusky 125 mm.

ODSTRAŇTE HOŘLAVÉ LÁTKY Z DOSAHU PROUDU JISKER (MIN. 5 M) – Žhavé okují může zapálit piliny, hadry nebo rozpouštědla v dílně.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte neporušenost sklolaminátového talíře, kovového kroužku 22,2 mm a pevnost nalepení lamel.
2. Ověřte, že jmenovité otáčky vaší 125mm úhlové brusky nepřesahují MAX 12 200 min^{-1}.
3. Odpojte brusku od sítě / vyjměte akumulátor a očistěte opěrnou přírubu i upínací matici M14.
4. Usaďte kotouč středovým otvorem 22,2 mm přesně na osazení spodní příruby a dotáhněte matici klíčem.
5. Proveďte 30sekundový zkušební běh naprázdno v bezpečném směru a zkontrolujte klidný chod bez házení.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Uchopte úhlovou brusku oběma rukama (hlavní rukojeť + přídavné boční madlo) a roztočte kotouč do plných otáček.
2. Přikládejte kotouč K00002 P60 k obrobku plynule pod pracovním úhlem 15° až 25°.
3. Pohybujte bruskou rovnoměrnými tahy tam a zpět bez nadměrného přítlaku – vlastní ostrost zrna P60 odebírá materiál rychle a chladně.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Vyvarujte se prudkého kolmého narážení hranou talíře do ostrých výčnělků.
5. Před odložením brusky vypněte spínač a vyčkejte do úplného zastavení vřetene.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Skladujte kotouče naplocho v suchu při teplotě 15–25 °C mimo dosah vlhkosti a mrazu.
Pravidelně	Při broušení měkkých kovů nebo smolného dřeva očistěte zanesené lamely čisticím blokem na brusivo.
Pravidelně	Kotouč s prasklou podložkou, poškozeným středovým kroužkem nebo sjetými lamelami až na lepidlo ihned vyřaďte.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kotouč pálí povrch oceli do modra	Příliš velký přítlak nebo zastavení pohybu na jednom místě	Zmenšete přítlak a veďte brusku plynulými podélnými tahy pod úhlem 15°–20°.
Zvýšené vibrace úhlové brusky	Nečistota pod upínací přírubou nebo špatně vystředěný kroužek 22,2 mm	Odpojte brusku, očistěte příruby a zkontrolujte správné otočení upínací matice M14.
Rychlé ubývání lamel na okraji	Broušení příliš strmým úhlem nad 35° přímo o ostré otřepy	Snižte sklon brusky na 15°–25°, aby pracovalo celé čelní pole lamel.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Lamelový brusný kotouč 125 × 22,2 mm P60 (Max. 12 200 ot./min, 80 m/s) – KELTIN / GEKO K00002**
Typové označení / Model: **GE1222_K00002** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Lamelový brusný kotouč 125 × 22,2 mm P60 (Max. 12 200 ot./min, 80 m/s) – KELTIN / GEKO K00002

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 13743 (Brusné výrobky na podložce – Bezpečnostní požadavky na lamelové kotouče)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.