Diamantové řezné nástroje – segmentový diamantový kotouč 230 × 22,2 × 10 mm na beton

Diamantový segmentový řezný kotouč 230 × 22,23 × 10 mm na beton, cihly a zdivo (max. 6600 ot./min, 80 m/s) – Heidmann / GEKO H00102

Model: GE1222_H00102 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Výkonný diamantový segmentový řezný kotouč Heidmann Diamond H00102 (distribuce GEKO) o vnějším průměru 230 mm se středovým upínacím otvorem Ø 22,23 mm a vysokým 10mm sintrovaným diamantovým segmentem – vybavený 16 zakřivenými dilatačními drážkami a 4 chladicími otvory v nosném ocelovém těle pro rychlé suché dělení betonu, zámkové dlažby, obrubníků, cihel, pórobetonu a stavebních tvárnic úhlovými bruskami 230 mm.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_H00102 (Heidmann Diamond H00102 / distribuce GEKO)
Výrobce / Produktová řada	GEKO / stavební řada Heidmann
Vnější průměr kotouče	Ø 230 mm
Průměr upínacího otvoru	Ø 22,23 mm (22,2 mm – standard pro velké úhlové brusky 230 mm se závitem M14)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_H00102 (Heidmann Diamond H00102 / distribuce GEKO)
Výrobce / Produktová řada	GEKO / stavební řada Heidmann
Vnější průměr kotouče	Ø 230 mm
Průměr upínacího otvoru	Ø 22,23 mm (22,2 mm – standard pro velké úhlové brusky 230 mm se závitem M14)
Výška diamantového segmentu	10 mm (zvýšená výška segmentu pro dlouhou životnost)
Počet a typ segmentů	16 dělených sintrovaných diamantových segmentů po obvodu
Dilatační a chladicí prvky	16 zakřivených klíčových drážek + 4 oválné chladicí otvory v těle kotouče
Maximální povolené otáčky	max. 6 600 ot./min (6600 u/min)
Maximální obvodová rychlost	max. 80 m/s
Režim řezání	Suchý řez (Dry Cut) s průběžným chlazením vzduchem v drážkách
Směr otáčení	Jednosměrný – vyznačen bílou směrovou šipkou na štítku kotouče!
Určené materiály	Beton, betonová dlažba a obrubníky, plné i duté cihly, zdivo, tvárnice (ZÁKAZ řezání kovu a dřeva!)

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Sintrované diamantové segmenty 10 mm (16×)** – Obsahují syntetická diamantová zrna v kovovém pojivu postupně se obnažující při řezu.
- **2. Nosný kalený ocelový disk Ø 230 mm (1×)** – Vyvážené černě lakované ocelové tělo odolné vůči tepelnému vlnění.
- **3. Středový upínací otvor Ø 22,23 mm (1×)** – Přesně lícuje s opěrnou přírubou úhlové brusky 230 mm.
- **4. Zakřivené dilatační drážky obvodu (16×)** – Odvádějí kamennou drť z řezu a kompenzují tepelnou roztažnost obvodu.
- **5. Oválné chladicí otvory těla (4×)** – Zlepšují proudění chladicího vzduchu a stabilizují kotouč ve vysokých otáčkách.
- **6. Směrová šipka otáčení (1×)** – Určuje povinnou orientaci montáže shodnou se šipkou na krytu brusky.
- **7. Identifikační a bezpečnostní štítek Heidmann (1×)** – Uvádí rozměr 230 mm, limit 80 m/s / 6600 ot./min a povinné piktogramy OOPP.
- **8. Přechodová zóna segment–tělo (16×)** – Vysokopevnostní spojení segmentů s ocelovým jádrem.
- **9. Boční odlehčení segmentů (16×)** – Mírný přesah šířky segmentu nad ocelovým listem zabraňuje svírání kotouče ve spáře.
- **10. Piktogramy bezpečnosti práce (4×)** – Upozorňují na povinnost brýlí, chráničů sluchu, respirátoru a rukavic.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

RESPIRÁTOR PROTI KŘEMIČITÉMU PRACHU (FFP2 / FFP3)! – Při suchém řezání betonu a cihel vzniká jemný křemičitý prach – používejte respirátor FFP3 a odsávací kryt nebo pracujte venku!

Uzavřené ochranné brýle + obličejový štít (ČSN EN 166) – POVINNÉ – odletující úlomky betonu a kamínků při 80 m/s mohou způsobit těžké poranění zraku!

Chrániče sluchu (ČSN EN 352) – Řezání betonu kotoučem 230 mm překračuje hladinu akustického tlaku 100 dB(A)!

Ochranné pracovní rukavice a pevná obuv S3 – Ochrana před ostrými hranami dlažby, jiskrami od kameniva a pádem uříznutého kusu

POVINNÝ OCHRANNÝ KRYT BRUSKY 230 MM! – PŘÍSNÝ ZÁKAZ používat kotouč na brusce bez řádně namontovaného a zajištěného ocelového ochranného krytu!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte, že jmenovité otáčky vaší úhlové brusky 230 mm NEPŘEKRAČUJÍ 6 600 ot./min!
2. Prohlédněte kotouč před upnutím: žádný ze 16 segmentů nesmí být napraskly či uštípnutý a ocelový disk nesmí být ohnutý ani modře vyhřátý.
3. Při montáži (vždy s odpojenou bruskou ze sítě 230 V!) srovnejte bílou šipku na kotouči H00102 PŘESNĚ se šipkou směru otáčení na hlavě brusky!
4. Zkontrolujte čistotu opěrné příruby Ø 22,23 mm a upínací matice M14.
5. Spusťte brusku s novým kotoučem na 30 sekund naprázdno v bezpečném směru – kotouč nesmí vibrovat ani házet.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Držte velkou úhlovou brusku 230 mm PEVNĚ OBĚMA RUKAMA za hlavní a přídavnou boční rukojeť ve stabilním postoji.
2. Nechte kotouč dosáhnout plných otáček a teprve poté jej plynule zaveďte do přímého kolmého řezu bez prudkého nárazu.
3. NETLAČTE NA BRUSKU SILOU – vlastní hmotnost 230mm brusky bohatě stačí! Hluboké obrubníky řežte po vrstvách (průchodech hloubky 20–30 mm) a každých ~30–45 sekund vytáhněte kotouč na 5–10 sekund ze zářezu do volných otáček k vychlazení vzduchem!

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. PŘÍSNÝ ZÁKAZ KŘÍŽENÍ V ŘEZU A BOČNÍHO BROUŠENÍ! Nikdy v drážce nezatáčejte a nikdy nebruste plochou stranou diamantového kotouče (hrozí odlomení segmentu)!
5. Před odložením brusky vyčkejte na úplné zastavení dotáčejícího se kotouče a nedotýkejte se horkého kovu holou rukou.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pokud kotouč po řezání tvrdého křemenného betonu ztratí řezný výkon („zaleští se“ diamantová zrna), proveďte 2–3 krátké oživovací zářezy do měkkého abrazivního materiálu (pískovec, šamotová cihla, vápenopísková cihla), čímž se obnaží nová ostrá zrna!
Pravidelně	Skladujte kotouče zavěšené nebo položené naplocho na rovné podložce v suchu, chraňte je před nárazy jiného nářadí.
Pravidelně	Po opotřebení 10mm diamantové vrstvy až k nosnému ocelovému tělu kotouč ihned vyřaďte.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kotouč v řezu silně jiskří po celém obvodu, pálí se a přestává řezat	Zaleštěné (zatupené) pojivo segmentů nebo nadměrný přítlak bez chlazení vzduchem	Snižte přítlak, chlaďte kotouč vytažením do volných otáček a oživte segmenty říznutím do měkké abrazivní cihly či pískovce.
Vibrace a chvění brusky při rozběhu	Nečistota pod upínací přírubou Ø 22,23 mm nebo nesprávně otočená podložka příruby	Odpojte brusku ze sítě, očistěte dosedací plochy příruby i kotouče a zkontrolujte správnou orientaci osazení 22,23 mm.
Vyosený šikmý řez a svírání kotouče v obrubníku	Boční tlak rukou nebo nepodložený obrubník zavírající spáru vlastní vahou	Podložte řezaný beton tak, aby se spára řezu během dělení mírně otevírala, nikoli svírala kotouč!

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Diamantový segmentový řezný kotouč 230 × 22,23 × 10 mm na beton, cihly a zdivo (max. 6600 ot./min, 80 m/s) – Heidmann / GEKO H00102**
Typové označení / Model:	**GE1222_H00102** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Diamantový segmentový řezný kotouč 230 × 22,23 × 10 mm na beton, cihly a zdivo (max. 6600 ot./min, 80 m/s) – Heidmann / GEKO H00102

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 13236 (Bezpečnostní požadavky na superabrazivní diamantové brusné a řezné nástroje)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.