Elektrické nářadí, úhlové brusky a spínací prvky

Vysokoproudový rukojeťový spínač 16 A / 250 V pro úhlové brusky 230 mm a rozbrušovací pily

Model: GE1222_G85216 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Vysokoproudový hlavní spínač GEKO G85216 se jmenovitým spínaným proudem 16 A / 250 V AC (typové označení 16/160) je navržen pro nejvýkonnější dvouruční úhlové brusky Ø 230 mm, stolní rozbrušovací pily na kov (Ø 355 mm) a drážkovačky zdiva s příkonem až do 3 000 W. Zesílené stříbrné kontakty a robustní šroubové svorky odolávají dlouhodobému tepelnému i proudovému zatížení při těžkém průmyslovém řezání.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení / Kód produktu	GEKO G85216 (PowerSwitch AG230 16A)
Jmenovitý spínací proud	16 A při 250 V AC (zvýšená proudová zatížitelnost 16/160)
Maximální příkon ovládaného stroje	až 2 600 – 3 000 W
Jmenovité provozní napětí	250 V AC ~ 50/60 Hz

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení / Kód produktu	GEKO G85216 (PowerSwitch AG230 16A)
Jmenovitý spínací proud	16 A při 250 V AC (zvýšená proudová zatížitelnost 16/160)
Maximální příkon ovládaného stroje	až 2 600 – 3 000 W
Jmenovité provozní napětí	250 V AC ~ 50/60 Hz
Schéma spínání	Dvoupólové odpojování (DPST – 4 šroubové svorky)
Bezpečnostní pojistka	Mechanická odblokovací páčka proti náhodnému spuštění
Připojení vodičů	4× zesílená šroubová svorka
Materiál těla	Žáruvzdorný polyamid PA66-GF
Ochrana proti prachu	Utěsněná spínací komora s prachovou manžetou
Rozsah pracovních teplot	-15 °C až +85 °C
Určení	Těžké úhlové brusky 230 mm, rozbrušovačky kovů 355 mm
Hmotnost spínače	0,064 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Široká silová páka spouště** – Zajišťuje jisté ovládání v těžkých pracovních rukavicích.
- **2. Bezpečnostní odblokovací páčka** – Zabraňuje neúmyslnému sepnutí při přenášení brusky.
- **3. Zesílené 16A stříbrné kontakty** – Odolávají opalování při vypínání motorů 2 500+ W pod zátěží.
- **4. Čtyři masivní šroubové svorky** – Pro pevné upnutí vodičů průřezu 1,5 až 2,5 mm².
- **5. Prachotěsná skříň spínače** – Zabraňuje vniknutí kovových jisker a prachu.
- **6. Silná vratná pružina** – Okamžitě rozpojuje 16A kontakty po uvolnění spouště.
- **7. Prachová manžeta čepu** – Chrání mechanické vedení spouště.
- **8. Vodící drážky pouzdra** – Pro stabilní uložení v rukojeti stroje.
- **9. Mezipólová přepážka** – Zajišťuje izolační pevnost mezi fází a nulou.
- **10. Typový potisk 16A / 250V~** – Garantuje plnou proudovou dimenzi.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Elektrotechnická bezpečnost – Výměnu spínače provádějte výhradně při odpojeném nářadí ze sítě 230 V!

Ochranné brýle (EN 166) – Nutné při čištění a zkušebním chodu.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Odpojte stroj ze zásuvky 230 V!
- ⚠️ U strojů s odběrem nad 12 A zkontrolujte stav konců vodičů – vyhřáté a zoxidované konce měděných vodičů zkraťte na zdravou měď a opatřete novou lisovací dutinkou!

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Odpojte stroj ze zásuvky 230 V!
2. U strojů s odběrem nad 12 A zkontrolujte stav konců vodičů – vyhřáté a zoxidované konce měděných vodičů zkraťte na zdravou měď a opatřete novou lisovací dutinkou!

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Otevřete rukojeť brusky nebo rozbrušovačky, vyčistěte prostor od kovových pilin a odpojte starý vyhřátý spínač.
2. Připojte očištěné vodiče s dutinkami do 4 svorek nového 16A spínače G85216 a šroubky velmi pevně dotáhněte (nedotažená svorka při proudu 16 A generuje velké přechodové teplo!).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. Usaďte spínač do rukojeti, sešroubujte kryt a ověřte bezvadný chod pojistky a spouště.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pravidelně vyfoukávejte vodivý kovový prach z rukojeti stlačeným vzduchem.
Pravidelně	Používejte přívodní prodlužovací kabely s průřezem vodičů min. 3× 2,5 mm² (tenké prodlužovačky způsobují pokles napětí a přehřívání spínače i motoru!).

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Svorkovnice spínače se při delším řezání zahřívá	Nedotažený šroubek svorky nebo zoxidovaný konec vodiče bez dutinky	Odpojte ze sítě, zkraťte vodič na čistou měď, zalisujte dutinku a pevně dotáhněte šroubek svorky
Spoušť nejde zamáčknout	Není odjištěna bezpečnostní páčka	Palcem odjistěte pojistnou páčku a stiskněte spoušť

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Vysokoproudový rukojeťový spínač 16 A / 250 V pro úhlové brusky 230 mm a rozbrušovací pily**
Typové označení / Model:	**GE1222_G85216** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Vysokoproudový rukojeťový spínač 16 A / 250 V pro úhlové brusky 2

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN IEC 61058-1
- ČSN EN 62841-2-3

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.