Automobilová a dílenská chemie — vysokoteplotní tmely a silikony

Vysokoteplotní motorový a těsnicí silikon červený RTV (+300 °C / +350 °C) – profesionální kartuše 300 ml

Model: GE1222_G82052 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální dílenský produkt Vysokoteplotní motorový a těsnicí silikon červený RTV (+300 °C / +350 °C) – profesionální kartuše 300 ml (GE1222_G82052) je navržen pro náročné autoservisní, montážní, řemeslné a údržbářské aplikace s důrazem na přesnost, životnost a bezpečnost práce.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení	GE1222_G82052
Objem balení	300 ml (standardní plastová kartuše Ø 50 × 215 mm pro vytlačovací pistole C1 / C2, např. G00660 / G00661)
Barva tmelu	Červená (vysokoteplotní)
Teplotní odolnost po vytvrzení	-50 °C až +300 °C (krátkodobě až +350 °C)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení	GE1222_G82052
Objem balení	300 ml (standardní plastová kartuše Ø 50 × 215 mm pro vytlačovací pistole C1 / C2, např. G00660 / G00661)
Barva tmelu	Červená (vysokoteplotní)
Teplotní odolnost po vytvrzení	-50 °C až +300 °C (krátkodobě až +350 °C)
Typ vytvrzování	RTV (vulkanizace vzdušnou vlhkostí do trvale pružného elastomeru)
Doba vytvoření povrchové slupky	cca 10 – 20 minut
Rychlost vytvrzování	cca 2 – 3 mm / 24 hodin
Odolnost	Oleje, maziva, chladicí kapaliny, voda, spaliny, mráz, tepelné šoky a vibrace
Přilnavost k podkladům	Kovy (ocel, litina, hliník, měď, pozink), sklo, keramika, smalt, glazované povrchy
Hlavní oblasti použití (300 ml)	Těsnění velkých motorových a převodových skříní zemědělské a nákladní techniky, kotlů, pecí, dymovodů, vzduchotechniky a průmyslových přírub
Součást balení	Kartuše 300 ml + šroubovací aplikační špička s krytkou
Hmotnost	cca 0,36 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Válcová plastová kartuše 300 ml** – určená pro vložení do standardní ruční, akumulátorové nebo pneumatické vytlačovací pistole.
- **2. Vysokoteplotní červený silikon RTV (+300 °C)** – průmyslové množství pro rozsáhlé servisní a topenářské aplikace.
- **3. Vnitřní posuvné dno (píst kartuše)** – přenáší tlak terče vytlačovací pistole na sloupec tmelu.
- **4. Horní závitové hrdlo kartuše** – uzavřené plastovou membránou před prvním odříznutím.
- **5. Šroubovací kónická aplikační tryska** – umožňuje plynulé vedení housenky po přírubách a ve spárách.
- **6. Uzavírací čepička špičky** – omezuje přístup vzduchu do trysky při přestávkách v práci.
- **7. Zesílený spodní lem kartuše** – opírá se o rám vytlačovací pistole.
- **8. Stupnice seříznutí na trysce** – pro volbu šířky housenky od 2 mm do 10 mm.
- **9. Technický štítek na plášti** – obsahuje aplikační a bezpečnostní údaje.
- **10. Pružné stěny HDPE** – odolávají tlaku vytlačovacího lisu bez prasknutí.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné rukavice (EN ISO 374 / EN 388) – Při práci se silikonovým tmelem a odmašťovači.

Ochranné brýle (EN 166) a větrání pracoviště – Při aplikaci většího množství acetoxy-silikonu zajistěte větrání prostoru.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Očistěte, odmastěte a osušte těsněné plochy nebo spáru.
- ⚠️ Odřízněte vršek závitového hrdla kartuše nožem (pozor, abyste nepoškodili samotný závit!), našroubujte špičku, seřízněte ji pod úhlem 45° a vložte kartuši do vytlačovací pistole (např. GE1222_G00661).

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Očistěte, odmastěte a osušte těsněné plochy nebo spáru.
2. Odřízněte vršek závitového hrdla kartuše nožem (pozor, abyste nepoškodili samotný závit!), našroubujte špičku, seřízněte ji pod úhlem 45° a vložte kartuši do vytlačovací pistole (např. GE1222_G00661).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Plynulým mačkáním spouště pistole nanášejte souvislou housenku silikonu do spáry nebo na těsněnou přírubu.
2. Po skončení tahu vždy odbrzděte píst vytlačovací pistole, aby tmel přestal ze špičky vytékat.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. Při plošných spárách (např. kolem kotlů a prostupů) uhlaďte povrch tmelu do 10 minut stěrkou navlhčenou v mýdlové vodě.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Mezi jednotlivými dny ponechte našroubovanou špičku naplněnou tmelem – vytvořený ztuhlý špunt ve špičce ochrání obsah kartuše před vyschnutím; před další prací pouze našroubujte novou špičku nebo vytáhněte ztuhlý kužel.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Při mačkání pistole jde spoušť ztuha a silikon nevychází	Nebylo odříznuto zaslepené hrdlo pod šroubovací špičkou nebo je ve špičce zatvrdlý špunt	Odšroubujte špičku, zkontrolujte otevření hrdla kartuše a průchodnost špičky.
Tmel vytéká spodem kolem pístu kartuše	Kartuše byla skladována v mrazu nebo bylo zapomenuto odříznout horní hrdlo	Před aplikací vytemperujte kartuši na pokojovou teplotu (+15 až +25 °C) a uvolněte výstupní otvor.
Slabá přilnavost na zaprášeném zdivu u komína	Silikon neváže na nesoudržný prach	Podklad zbavte prachu a mastnoty; silikon nejlépe drží na kovu, skle, keramice a glazovaných površích.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Vysokoteplotní motorový a těsnicí silikon červený RTV (+300 °C / +350 °C) – profesionální kartuše 300 ml**
Typové označení / Model:	**GE1222_G82052** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Vysokoteplotní motorový a těsnicí silikon červený RTV (+300 °C / +350 °C) – profesionální kartuše 300 ml

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.