Automobilová a dílenská chemie — vysokoteplotní tmely a silikony

Vysokoteplotní motorový a těsnicí silikon červený RTV (+300 °C / +350 °C) – tuba 80 g s dávkovací špičkou

Model: GE1222_G82051 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální dílenský produkt Vysokoteplotní motorový a těsnicí silikon červený RTV (+300 °C / +350 °C) – tuba 80 g s dávkovací špičkou (GE1222_G82051) je navržen pro náročné autoservisní, montážní, řemeslné a údržbářské aplikace s důrazem na přesnost, životnost a bezpečnost práce.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení	GE1222_G82051
Hmotnost balení	80 g (zvětšená dílenská tuba se šroubovací aplikační špičkou)
Barva tmelu	Červená (vysokoteplotní)
Teplotní odolnost po vytvrzení	-50 °C až +300 °C (krátkodobě až +350 °C)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení	GE1222_G82051
Hmotnost balení	80 g (zvětšená dílenská tuba se šroubovací aplikační špičkou)
Barva tmelu	Červená (vysokoteplotní)
Teplotní odolnost po vytvrzení	-50 °C až +300 °C (krátkodobě až +350 °C)
Princip vytvrzování	RTV — jednosložkový silikon vulkanizující za pokojové teploty vzdušnou vlhkostí
Odolnost vůči provozním kapalinám	Motorové a převodové oleje, chladicí směsi G11/G12/G13, voda, mazací tuky, povětrnostní vlivy
Doba vytvoření slupky	cca 10 – 20 minut
Rychlost vytvrzování do hloubky	cca 2 – 3 mm / 24 h
Max. vyplňovaná spára	do 6 mm (tvorba těsnění přímo na místě — FIPG: Formed-In-Place Gasket)
Hlavní použití	Olejové vany, víka ventilů a rozvodů, vodní pumpy, skříně převodovek, příruby topení a průmyslových pecí
Příslušenství v balení	Tuba 80 g + kónický aplikátor + propichovací uzávěr
Skladování	V suchu a chladu (+5 °C až +25 °C)

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Zvětšená kovová tuba 80 g** – vystačí na přetěsnění několika olejových van a vík motoru.
- **2. Červený vysokoteplotní silikon RTV** – pružná těsnicí hmota odolávající vibracím a tepelné dilataci kovů.
- **3. Ochranná membrána v hrdle** – garantuje čerstvost tmelu před prvním otevřením.
- **4. Uzávěr s integrovaným propichovačem** – pro otevření membrány a uzavření tuby.
- **5. Šroubovací kónická tryska** – pro přesné dávkování housenky bez potřeby vytlačovací pistole.
- **6. Stupňovitý konec trysky** – pro seříznutí na požadovaný průměr (2–5 mm).
- **7. Tvarovatelný plášť tuby** – umožňuje ruční vytlačování tmelu od spodního lemu.
- **8. Závitové hrdlo** – spojuje tubu s aplikátorem.
- **9. Technický popis na plášti** – přehled parametrů a aplikace.
- **10. Závěsný blistr** – chrání tubu v dílenském regálu.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné rukavice (EN ISO 374 / EN 388) – Při odmašťování dílů a nanášení silikonu.

Ochranné brýle (EN 166) – Ochrana očí při čištění přírub a manipulaci s tmelem.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Dokonale očistěte a odmastěte obě těsněné plochy čističem brzd a nechte je odvětrat do sucha.
- ⚠️ Propíchněte membránu tuby 80 g vrškem víčka a našroubujte seříznutou špičku.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Dokonale očistěte a odmastěte obě těsněné plochy čističem brzd a nechte je odvětrat do sucha.
2. Propíchněte membránu tuby 80 g vrškem víčka a našroubujte seříznutou špičku.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Tuba se mačká vždy od spodního plochého sváru (postupně jej rolujte), nikdy nemačkejte tubu uprostřed.
2. Naneste nepřerušovanou housenku silikonu (Ø 2–3 mm) na jednu přírubu včetně obkroužení otvorů pro šrouby.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. Po 5–10 minutách zavadnutí díly spojte a rovnoměrně sešroubujte; plné zatížení tlakem oleje a teplotou +300 °C doporučujeme po 24 hodinách vytvrzení.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Nevytvrzený silikon z nářadí a rukou očistěte suchým papírem a technickým benzínem; vytvrzený silikon lze odstranit pouze mechanicky žiletkou/škrabkou.
Pravidelně	Po práci tubu hermeticky uzavřete víčkem.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Prasknutí boční stěny kovové tuby	Tuba byla opakovaně ohýbána a mačkána uprostřed místo rolování od konce	Vždy vytlačujte silikon postupným rolováním spodního konce tuby.
Silikon nepřilnul k hliníkovému víku ventilů	V pórech hliníku zůstal motorový olej	Odmastěte hliníkovou přírubu dvakrát čističem brzd a vytřete čistou utěrkou.
Ucpání aplikační špičky	Ztuhlý silikon ve špičce z předchozí práce	Odšroubujte špičku a vytlačte ztuhlý kužel silikonu hřebíkem.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Vysokoteplotní motorový a těsnicí silikon červený RTV (+300 °C / +350 °C) – tuba 80 g s dávkovací špičkou**
Typové označení / Model:	**GE1222_G82051** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Vysokoteplotní motorový a těsnicí silikon červený RTV (+300 °C / +350 °C) – tuba 80 g s dávkovací špičkou

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.