Lesnická technika, motorové pily a údržba

Přítlačná plnitelná maznice s bodovou ocelovou tryskou pro promazávání jehlového ložiska vrcholové řetězky vodicích lišt a úhlových převodů křovinořezů

Model: GE1222_G82009 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Ruční přítlačná maznice GEKO G82009 je určena k pravidelnému vysokotlakému promazávání jehlového ložiska vodícího kolečka (řetězky) ve špičce vodicích lišt benzinových i elektrických řetězových pil, jakož i ke spojkovým bubnům a úhlovým převodovkám křovinořezů. Průhledné tělo maznice umožňuje okamžitou kontrolu zásoby plastického maziva (vazelíny) a odpružená kuželová ocelová špička vyvine při pouhém přitlačení dlaní do mazacího otvoru lišty tlak, který vytlačí staré piliny a naplní ložisko čerstvým tukem.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G82009 (Chainsaw Bar Nose Grease Gun)
Princip dávkování tuku	Přímý ruční přítlak (Push-Type) s vnitřní vratnou pružinou
Určení maznice	Mazací otvory vrcholových řetězek vodicích lišt pil, jehlová ložiska
Materiál mazací trysky	Kalená ocelová kuželová špička s kulovým/bodovým ústím

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G82009 (Chainsaw Bar Nose Grease Gun)
Princip dávkování tuku	Přímý ruční přítlak (Push-Type) s vnitřní vratnou pružinou
Určení maznice	Mazací otvory vrcholových řetězek vodicích lišt pil, jehlová ložiska
Materiál mazací trysky	Kalená ocelová kuželová špička s kulovým/bodovým ústím
Materiál zásobníku	Průhledný nárazuvzdorný polymer odolný ropným tukům
Doporučené mazivo	Lithiové plastické mazivo třídy NLGI 2 (vazelína na ložiska)
Způsob plnění maznice	Odšroubování hlavy / sejmutí spodního víčka a doplnění tuku ze stěrky či tuby
Ovládání	Jednoruční (opřením dlaně do klenutého dna zásobníku)
Objem zásobníku	cca 50 – 80 ml plastického maziva
Rozměry maznice (V × Ø)	cca 165 × 38 mm
Hmotnost (prázdná / plná)	cca 85 g / 150 g
Interval mazání lišty pily	Při každém tankování paliva nebo doplňování řetězového oleje

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Kuželová ocelová tryska** – Přesný hrot zapadající do mazacího otvoru 2–4 mm na boku vodicí lišty
- **2. Pružinový pístový krček** – Kovové vedení, které při stlačení nasaje a vytlačí dávku tuku
- **3. Šroubovací hlava maznice** – Kovové/plastové víko spojující pístové ústrojí se zásobníkem
- **4. Průhledný válcový zásobník** – Tělo maznice s vizuální kontrolou zbývajícího množství vazelíny
- **5. Vnitřní posuvná přítlačná stěna** – Posuvné dno vytlačující tuk směrem k sacímu otvoru pístu
- **6. Klenuté opěrné dno pro dlaň** – Ergonomická plocha pro pohodlné zatlačení dlaní v rukavicích
- **7. Vnitřní vratná pružina** – Vrací trysku do výchozí polohy a připravuje další dávku maziva
- **8. Těsnicí kroužek hlavy** – Zabraňuje prosakování oleje ze závitu při zvýšené teplotě
- **9. Protiskluzové žebrování těla** – Zajišťuje pevný úchop i rukama od řetězového oleje
- **10. Výstupní tlakový kanálek** – Středový otvor ve špičce trysky vtlačující tuk mezi válečky ložiska

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Pracovní rukavice (ČSN EN 388 (ochrana rukou před pořezáním o ostré zuby pilového řetězu při mazání lišty!)) **Ochranné brýle (ČSN EN 166)**

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ PŘED MAZÁNÍM LIŠTY vždy vypněte motor řetězové pily a aktivujte brzdu řetězu (nebo vyjměte akumulátor/odpojte kabel)!
- ⚠️ Pomocí špičatého předmětu nebo drátku vyškrábněte z malého mazacího otvoru ve špičce vodicí lišty zatvrdlé piliny s pryskyřicí.
- ⚠️ Zkontrolujte, že v zásobníku maznice je dostatek mazacího tuku bez vzduchových kaveren.
- ⚠️ Vždy používejte předepsané OOPP: Pracovní rukavice.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. PŘED MAZÁNÍM LIŠTY vždy vypněte motor řetězové pily a aktivujte brzdu řetězu (nebo vyjměte akumulátor/odpojte kabel)!
2. Pomocí špičatého předmětu nebo drátku vyškrábněte z malého mazacího otvoru ve špičce vodicí lišty zatvrdlé piliny s pryskyřicí.
3. Zkontrolujte, že v zásobníku maznice je dostatek mazacího tuku bez vzduchových kaveren.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Položte vypnutou motorovou pilu vodicí lištou na rovnou pevnou podložku (kmen nebo pracovní stůl).
2. Přiložte ocelovou kuželovou špičku maznice GEKO G82009 kolmo do malého kulatého mazacího otvoru u vrcholové řetězky vodicí lišty.
3. Pevně přitlačte trysku do otvoru a zapumpujte 3× až 5× dlaní na dno maznice, dokud se čistý tuk neobjeví po obvodu vrcholového kolečka mezi bočnicemi lišty.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Pootočte pilovým řetězem rukou v rukavici o několik článků, aby se mazivo rovnoměrně rozprostřelo po celém jehlovém ložisku.
5. Otočte vodicí lištu na druhou stranu a postup zopakujte i v protilehlém mazacím otvoru.
6. DOPLNĚNÍ TUKU: Po vyprázdnění odšroubujte hlavu maznice, zatlačte vnitřní posuvné dno dolů, naplňte válec lithiovou vazelínou bez vzduchových bublin a hlavu zašroubujte.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po použití otřete ocelovou špičku hadrem a chraňte ji před zanesením pískem, který by se při dalším mazání dostal do ložiska lišty!
Pravidelně	Pokud z trysky po doplnění nevychází tuk, uvolněte vzduchovou bublinu několika stisky se špičkou opřenou o dřevěný špalík.
Pravidelně	Skladujte maznici mimo přímé slunce, aby se z vazelíny neodlučoval základový olej.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Při stlačení maznice nevychází ze špičky žádný tuk	Pod pístkem uvízla vzduchová bublina (zavzdušnění po plnění) nebo je tryska ucpaná pilinami	Odšroubujte hlavu, stlačte vazelínu v tubusu tak, aby neobsahovala vzduch, a pročistěte otvor trysky tenkým drátkem
Tuk vytéká okolo špičky místo do ložiska lišty	Mazací otvor v liště je ucpaný ztvrdlými dřevěnými pilinami nebo není maznice přiložena kolmo	Vyčistěte otvor v liště špičatým hrotem a přitlačte maznici přesně v ose otvoru
Nová vodicí lišta nemá na špičce žádný mazací otvor	Některé typy lišt mají bezúdržbové uzavřené ložisko (Sealed Bearing)	Takové lišty se nemažou maznicí, ale pouze oběhovým řetězovým olejem pily

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Přítlačná plnitelná maznice s bodovou ocelovou tryskou pro promazávání jehlového ložiska vrcholové řetězky vodicích lišt a úhlových převodů křovinořezů**
Typové označení / Model:	**GE1222_G82009** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Tlaková maznice (lis na tuk) pro vodicí lišty a řetězky motorových pil

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- Nařízení (EU) 2023/988 o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100 (Bezpečnost ručních mazacích lisů a lesnického příslušenství)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.