Zootechnické a veterinární nástroje pro péči o paznehty

Profesionální brusný a frézovací kotouč 125 mm (střední zrnitost) na korekci a úpravu kopyt a paznehtů skotu

Model: GE1222_G81234 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální brusný a frézovací kotouč GEKO G81234 o průměru 125 mm se střední zrnitostí karbidu wolframu (tvrdokovového posypu) je specializovaný zootechnický nástroj určený pro rychlou, šetrnou a přesnou korekci paznehtů skotu, ovcí, koz a kopyt v chovatelské a veterinární praxi. Pevné ocelové tělo s odlehčovacími a chladicími otvory je na pracovní čelní ploše osazeno ostrohrannými zrny slinutého karbidu, která čistě odfrézovávají přerostlou rohovinu bez nadměrného zahřívání paznehtu, neucpávají se vlhkou rohovinou a eliminují namáhavé ruční strouhání paznehtářským nožem.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / Katalogové číslo	G81234 (GE1222_G81234)
Výrobce / Značka	GEKO
Vnější průměr kotouče (D)	125 mm
Průměr středového upínacího otvoru (d)	22,23 mm (standard pro úhlové brusky 125 mm)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / Katalogové číslo	G81234 (GE1222_G81234)
Výrobce / Značka	GEKO
Vnější průměr kotouče (D)	125 mm
Průměr středového upínacího otvoru (d)	22,23 mm (standard pro úhlové brusky 125 mm)
Typ brusného zrna	Drcený slinutý karbid wolframu (HM / Tungsten Carbide)
Zrnitost (hrubost posypu)	Střední (Medium) – univerzální pro úběr i tvarování chodidla
Tvar kotouče	Talířový s mírně profilovanou čelní pracovní plochou a ventilačními otvory
Maximální pracovní otáčky	až 11 000–12 200 min^{-1} (doporučené otáčky s regulací 4 000–8 000 min^{-1})
Konstrukce nosného těla	Lisovaná ocel s antikorozní povrchovou úpravou
Odvod rohovinové drtě	Průchozí chladicí a samočisticí otvory v těle disku
Primární určení	Funkční korekce a ortopedická úprava paznehtů skotu a hospodářských zvířat
Sekundární využití	Tvarové rašplování měkkého i tvrdého dřeva, kůry, pryže a pórobetonu

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Ocelový talířový nosič (Ø 125 mm)** – Tuhé profilované tělo přenášející točivý moment úhlové brusky bez pružení.
- **2. Čelní pracovní vrstva z karbidu wolframu** – Tvrdokovová zrna pájená vysokoteplotní měděnou/mosaznou pájkou pro dlouhou životnost.
- **3. Samoostřicí ostrohranná zrna (střední frakce)** – Frézují rohovinu paznehtu formou drobných třísek bez pálení tkáně škáry.
- **4. Chladicí a vynášecí otvory** – Průduchy v disku odvádějící odfrézovanou rohovinu a umožňující vizuální kontrolu místa řezu v rotaci.
- **5. Prolisovaný středový náboj** – Odsazený střed umožňující zapuštění upínací matice úhlové brusky pod úroveň brusné plochy.
- **6. Upínací otvor Ø 22,23 mm** – Přesný otvor pro přímé osazení na vřeteno běžné úhlové brusky 125 mm.
- **7. Zaoblený obvodový okraj s posypem** – Umožňuje plynulé vytvarování mezispárkového žlábku a přechodu nosné stěny paznehtu.
- **8. Zadní hladká opěrná strana disku** – Zajišťuje bezpečný odstup od ochranného krytu úhlové brusky.
- **9. Metalurgické pájené lůžko zrn** – Zabraňuje vylamování karbidových zrn při nárazu na kamínek zarostlý v rohovině.
- **10. Identifikační značení hrubosti** – Barevné a rozměrové odlišení střední zrnitosti pro paznehtářské práce.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

- **Obličejový štít a ochranné brýle (ČSN EN 166) – Povinná ochrana obličeje před odletujícími šponami rohoviny a nečistotami.**
- **Paznehtářská zástěra a rukavice odolné proti prořípnutí (ČSN EN 388) – Ochrana rukou a těla ošetřovatele při práci v paznehtářské kleci.**
- **Respirátor FFP2 (ČSN EN 149) – Ochrana dýchacích cest před organickým prachem z rohoviny.**
- **Chrániče sluchu (ČSN EN 352) – Tlumení hluku úhlové brusky, které snižuje i únavu obsluhy.**
- **Bezpečnostní holínky s ocelovou špičkou S5 (ČSN EN ISO 20345) – Ochrana nohou v prostředí chovu skotu.**

> **Výstraha pro obsluhu:** Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Zkontrolujte, zda je upravované zvíře bezpečně zafixováno v certifikované paznehtářské fixační kleci a končetina je řádně vyvázána!
- ⚠️ Před nasazením kotouče odpojte úhlovou brusku od sítě (nebo vyjměte akumulátor) a zkontrolujte neporušenost disku.
- ⚠️ Očistěte pazneht od bláta, hnoje a zaklíněných kamínků (kamínky v rohovině mohou vyštípnout karbidová zrna a způsobit jiskření).

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte, zda je upravované zvíře bezpečně zafixováno v certifikované paznehtářské fixační kleci a končetina je řádně vyvázána!
2. Před nasazením kotouče odpojte úhlovou brusku od sítě (nebo vyjměte akumulátor) a zkontrolujte neporušenost disku.
3. Očistěte pazneht od bláta, hnoje a zaklíněných kamínků (kamínky v rohovině mohou vyštípnout karbidová zrna a způsobit jiskření).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Upněte kotouč G81234 na úhlovou brusku 125 mm vybavenou ochranným krytem a přídavnou boční rukojetí; matici dotáhněte v prohlubni středu.
2. Držte brusku pevně oběma rukama a veďte kotouč po ploše chodidla paznehtu plynulými tahy od patky ke špici pod mírným úhlem (10–25°).
3. Nikdy nedržte rotující kotouč na jednom místě – neustálým plynulým pohybem zabráníte lokálnímu zahřátí rohoviny a poškození citlivé škáry pod ní!

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Nejprve zarovnejte délku a nosnou plochu vnitřního (zdravějšího) paznehtu na předepsanou tloušťku chodidla (cca 5–7 mm) a poté podle něj srovnejte vnější pazneht.
5. Pomocí zaobleného okraje kotouče jemně vymodelujte odlehčovací dutinku (žlábek) na vnitřní straně chodidla u mezispárkové štěrbiny.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po každém turnusu ošetřování zvířat vyčistěte kotouč ocelovým nebo mosazným kartáčem v teplé vodě se saponátem a vydezinfikujte jej veterinárním přípravkem, aby nedocházelo k přenosu digitální dermatitidy (Mortellaro) mezi kusy.
Pravidelně	Pokud se kotouč zanese tukem či organickými zbytky, odmastěte jej nehořlavým čističem a osušte stlačeným vzduchem.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Rohovina paznehtu při broušení žloutne až hnědne a zapáchá spáleninou	Příliš vysoký přítlak nebo zastavení kotouče na jednom místě při vysokých otáčkách	Okamžitě snižte přítlak, veďte kotouč v plynulých tazích a u brusek s regulací snižte otáčky na 5 000–7 000 min^{-1}
Jiskření a otupení části obvodu kotouče	Náraz kotouče do křemenného kamínku zarostlého v bílé čáře paznehtu nebo do kovové podkovy/klece	Před broušením vždy vyškrábněte kamínky z bílé čáry háčkem a dbejte na odstup od kovových prvků fixační klece
Kotouč klouže po rohovině a ubírá pomalu	Zanesení mezer mezi karbidovými zrny vlhkou rohovinou a hnojem	Vyčistěte pracovní plochu drátěným kartáčem
Vibrace úhlové brusky	Nečistota pod upínací přírubou nebo nevycentrovaná matice	Demontujte kotouč, očistěte dosedací plochy příruby a znovu pečlivě vystřeďte

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Profesionální brusný a frézovací kotouč 125 mm (střední zrnitost) na korekci a úpravu kopyt a paznehtů skotu**
Typové označení / Model:	**GE1222_G81234** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Profesionální brusný a frézovací kotouč 125 mm

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 13236 / ČSN EN ISO 12100 (Bezpečnost nástrojů pro rotační ruční nářadí)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.