Elektrické nářadí a příslušenství / Náhradní díly nůžek na plech

Sada kaleného razníku a matrice pro elektrické prostřihovače (nůžky) na plech GEKO 600 W

Model: GE1222_G81232 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Originální spárovaná sada náhradního razníku (střižníku) a matrice (průvlakové čelisti) GEKO G81232 je určena pro elektrické prostřihovače (nibblery / nůžky) na plech GEKO s příkonem 600 W (např. G81230) a konstrukčně shodné prostřihovače rovných, vlnitých a trapézových plechů. Oba díly jsou přesně obrobeny a zakaleny z vysoce legované nástrojové oceli, což obnovuje čistý střih bez otřepů a deformace plechu až do tloušťky 1,6 mm (uhlíková ocel) resp. 2,5 mm (hliník).

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení / Kód produktu	GEKO G81232 (NibblerPunch DieSet)
Kompatibilita	Elektrické prostřihovače (nůžky) na plech GEKO 600 W (G81230) a shodné modely
Obsah sady	1× válcový střižný razník + 1× vodící matrice se závitem
Maximální tloušťka stříhaného ocelového plechu (400 N/mm²)	1,6 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení / Kód produktu	GEKO G81232 (NibblerPunch DieSet)
Kompatibilita	Elektrické prostřihovače (nůžky) na plech GEKO 600 W (G81230) a shodné modely
Obsah sady	1× válcový střižný razník + 1× vodící matrice se závitem
Maximální tloušťka stříhaného ocelového plechu (400 N/mm²)	1,6 mm
Maximální tloušťka nerezového plechu (600 N/mm²)	1,2 mm
Maximální tloušťka hliníkového plechu (200 N/mm²)	2,5 mm
Šířka prostřižené drážky (stopy)	cca 5,0 mm
Materiál razníku a matrice	Kalená a broušená nástrojová legovaná ocel (60–62 HRC)
Tvar razníku	Válcový dřík s půlměsícovou střižnou hranou a fixačním zářezem
Uchycení matrice	Vnější závit pro zašroubování do držáku matrice s kontramaticí
Tvar výhozu třísek	Spodní odvod srpkovitých špon mimo povrch plechu
Hmotnost sady	0,11 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Kalený střižný razník (střižník)** – Kmitá vysokou frekvencí svisle v držáku a vysekává z plechu srpkovité třísky.
- **2. Kalená vodící matrice** – Tvoří pevnou spodní střižnou hranu a vede razník.
- **3. Střižná hrana razníku** – Broušený břit vysekávající plech bez kroucení.
- **4. Upínací zářez v dříku razníku** – Slouží k zajištění razníku červíkem v pístu prostřihovače.
- **5. Závitový tubus matrice** – Šroubuje se do kleštiny převodové hlavy nůžek.
- **6. Zaváděcí drážka pro plech** – Vymezuje maximální tloušťku vkládaného plechu (do 1,6 / 2,5 mm).
- **7. Spodní otvor odvodu třísek** – Odvádí odstřižené špony směrem dolů pod plech.
- **8. Vodicí kalibrovaný otvor matrice** – Udržuje přesnou střižnou vůli vůči razníku.
- **9. Drážky na plášti matrice** – Slouží k dotažení a povolení matrice hákovým klíčem.
- **10. Konzervační olejová vrstva** – Chrání břity před korozí během skladování.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Povinné při prostřihování plechu – odletující ostré srpkovité špony!

Protiřezné pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Chrání ruce před ostrými hranami plechu a špon.

Chrániče sluchu (ČSN EN 352) – Nutné při práci na rezonujících plechových tabulích.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ PŘED VÝMĚNOU RAZNÍKU A MATRICE VŽDY ODPOJTE ZÁSTRČKU PROSTŘIHOVAČE ZE SÍTĚ 230 V!
- ⚠️ Zkontrolujte, že při výměně vyměníte (nebo zkontrolujete ostrost) jak razníku, tak matrice současně – tupá matrice zničí nový razník během několika metrů střihu!

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. PŘED VÝMĚNOU RAZNÍKU A MATRICE VŽDY ODPOJTE ZÁSTRČKU PROSTŘIHOVAČE ZE SÍTĚ 230 V!
2. Zkontrolujte, že při výměně vyměníte (nebo zkontrolujete ostrost) jak razníku, tak matrice současně – tupá matrice zničí nový razník během několika metrů střihu!

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Pomocí hákového klíče povolte rýhovanou převlečnou matici na hlavě prostřihovače a vyšroubujte starou matrici směrem dolů.
2. Inbusovým klíčem povolte zajišťovací stavěcí šroubek (červík) v nosiči pístu a vytáhněte opotřebený razník.
3. Očistěte lůžko pístu, kápněte na dřík nového razníku G81232 kapku strojního oleje, zasuňte jej do pístu tak, aby plošky zářezu směřovaly k červíku, a stavěcí šroubek pevně dotáhněte.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Našroubujte novou matrici do hlavy prostřihovače v požadované úhlové orientaci (0° / 90° / 180° / 270°) a pevně ji zajistěte převlečnou maticí.
5. Před zapnutím do sítě naneste na linii střihu plechu tenkou stopu řezného oleje – mazání prodlužuje životnost razníku a matrice až trojnásobně!

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Při každém prostřihování ocelového plechu	Pravidelně kápněte na razník a linii střihu řezný nebo strojní olej.
Po práci	Odstraňte magnetem nebo smetáčkem všechny ostré srpkovité třísky z pracoviště (nikdy je nesbírejte holou rukou!).

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Prostřihovač plech žvýká a zanechává velké otřepy	Opotřebená hrana razníku/matrice nebo povolená převlečná matice matrice	Zkontrolujte dotažení matrice; při otupení vyměňte sadu G81232
Razník se v plechu zasekává	Stříhání suchého plechu bez mazání nebo překročení max. tloušťky 1,6 mm	Potřete linii střihu olejem a držte prostřihovač kolmo k rovině plechu

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Sada kaleného razníku a matrice pro elektrické prostřihovače (nůžky) na plech GEKO 600 W**
Typové označení / Model: **GE1222_G81232** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Sada kaleného razníku a matrice pro elektrické prostřihovače

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 62841-2-8 (Elektrické nůžky a prostřihovače na plech)
- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.