Pájecí a elektrotechnická technika (Podtlakové odsávačky cínu)

Celokovová pístová podtlaková odsávačka cínu 190 mm s teflonovou špičkou pro odstraňování pájky z DPS

Model: GE1222_G81228 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální ruční pístová podtlaková odsávačka cínu (odpájecí pumpa) GEKO G81228 o délce 190 mm s lehkým celokovovým eloxovaným hliníkovým tělem, silnou vnitřní pružinou a vyměnitelnou teplovzdornou teflonovou (PTFE) špičkou je nepostradatelným nástrojem každého elektrotechnika, opraváře elektroniky a radioamatéra. Při opravách desek plošných spojů (DPS), výměně kondenzátorů, relé, konektorů, potenciometrů a integrovaných obvodů stačí páječkou (např. G81217) roztavit cínovou kapku na vývodu součástky, přiložit špičku natažené odsávačky a stisknout boční spoušť – píst s pružinou bleskově vyvine prudký podtlakový impuls a vysaje všechen tekutý cín z otvoru desky!

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / Katalogové číslo	G81228 (GE1222_G81228)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ nástroje	Ruční pružinová pístová podtlaková odsávačka cínu (Desoldering Pump)
Celková délka	190 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / Katalogové číslo	G81228 (GE1222_G81228)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ nástroje	Ruční pružinová pístová podtlaková odsávačka cínu (Desoldering Pump)
Celková délka	190 mm
Materiál těla válce	Celokovový eloxovaný hliník (odolný teplu a pádu)
Sací špička (hrot)	Vyměnitelná teplovzdorná teflonová (PTFE) špička (cín se na teflon nelepí!)
Samočisticí trn	Kovová jehla pístu při každém stlačení automaticky vytlačí ztuhlý cín ze špičky
Ovládání	Jednoruční natažení horního pístu + boční tlačítko spouště
Těsnění pístu	Dvojitý silikonový / pryžový O-kroužek pro vysoký sací podtlak
Čištění komory	Rychlé rozšroubování spodní hlavice pro vysypání nasátých kousků cínu
Určení	Odpájení THT součástek z desek plošných spojů (DPS), čištění konektorů a pájecích oček
Hmotnost	cca 55 g

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Vyměnitelná teflonová (PTFE) sací špička** – Odolává krátkodobému dotyku hrotu páječky (~350 °C) a tekutý cín k ní nepřilne.
- **2. Eloxovaný hliníkový válec (190 mm)** – Lehké a odolné kovové tělo podtlakové komory.
- **3. Horní natahovací hmatník pístu** – Stlačením palcem směrem dolů natáhne hlavní pružinu až do zaklapnutí spouště.
- **4. Boční odjišťovací tlačítko (spoušť)** – Stiskem uvolní píst, který prudce vystřelí vzhůru a nasaje roztavený cín.
- **5. Vnitřní píst s těsnicím O-kroužkem** – Vytváří mžikový podtlak v sací komoře.
- **6. Hlavní tažná/tlačná ocelová pružina** – Dodává pístu vysokou rychlost zdvihu.
- **7. Samočisticí středová jehla pístu** – Při každém natažení pístu projede otvorem teflonové špičky a vyrazí zbytek cínu ven.
- **8. Odšroubovatelná spodní hlavice** – Umožňuje snadné otevření válce a vyčištění od nasátého cínu a kalafuny.
- **9. Protiskluzové rýhování na těle** – Zajišťuje jisté držení a natahování v jedné ruce.
- **10. Dorazový tlumicí kroužek** – Tlumí zpětný ráz pístu v horní úvrati.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – NUTNÉ při odpájení a natahování odsávačky (při natažení pístu vytlačí samočisticí jehla ze špičky ztuhlý kousek cínu!).

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před začátkem odpájení natáhněte píst odsávačky G81228 palcem dolů až do zacvaknutí bočního tlačítka (namířeno špičkou k podložce, protože ze špičky vypadne zbytek cínu z předchozího odsátí).
- ⚠️ Pokud je v otvoru desky plošného spoje velmi málo starého zoxidovaného bezolovnatého cínu, přidejte na spoj nejprve malou kapičku čerstvého olovnatého/trubičkového cínu s tavidlem – spoj se pak roztaví mnohem rychleji a odsávačka jej vysaje beze zbytku!

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Před začátkem odpájení natáhněte píst odsávačky G81228 palcem dolů až do zacvaknutí bočního tlačítka (namířeno špičkou k podložce, protože ze špičky vypadne zbytek cínu z předchozího odsátí).
2. Pokud je v otvoru desky plošného spoje velmi málo starého zoxidovaného bezolovnatého cínu, přidejte na spoj nejprve malou kapičku čerstvého olovnatého/trubičkového cínu s tavidlem – spoj se pak roztaví mnohem rychleji a odsávačka jej vysaje beze zbytku!

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. KROK 1: Stlačte horní píst odsávačky G81228 dolů, dokud nezaklapne boční spoušť.
2. KROK 2: Přiložte hrot rozehřáté páječky k pájenému vývodu součástky na DPS a počkejte 2–3 sekundy, až se cín v celém otvoru roztaví do lesklé kapky.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. KROK 3: Aniž byste oddálili páječku, přiložte teflonovou špičku odsávačky těsně ke spoji (pod mírným úhlem tak, aby špička obklopila vývod součástky) a stiskněte boční tlačítko spouště!
4. KROK 4: Píst prudce vysaje tekutý cín do komory odsávačky a vývod součástky v otvoru DPS zůstane zcela volný.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pravidelně (po cca 20–30 odsátích) odšroubujte spodní hlavici se špičkou, vysypejte z válce a pružiny nasáté šupinky cínu, otřete vnitřek válce od lepkavých výparů kalafuny lihem a těsnicí O-kroužek pístu potřete tenkou vrstvou silikonové vazelíny!
Pravidelně	Nenechávejte teflonovou špičku dlouze opřenou přímo o 450°C hrot páječky – přiložte ji až v okamžiku stisku spouště.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Odsávačka špatně saje (píst vyjíždí nahoru pomalu)	Vnitřek hliníkového válce je zalepený zkondenzovanou kalafunou nebo je plný nasátých kousků cínu	Odšroubujte spodní hlavici, vysypejte nasátý cín, vyčistěte stěnu válce i píst izopropanolem/lihem a namažte O-kroužek pístu silikonovou vazelínou
Špička odsávačky je ucpaná cínem	Samočisticí jehla pístu je obalená cínem nebo zkřivená	Při natažení pístu na doraz musí jehla vykouknout ze špičky; odšroubujte špičku a očistěte kovovou jehlu pístu
Cín zůstává v prokoveném otvoru vícevrstvé desky	Mezi špičkou odsávačky a deskou byla mezera (přisávání falešného vzduchu) nebo cín nebyl prohřátý skrz desku	Přidejte na spoj čerstvý cín s tavidlem, prohřejte jej a přitiskněte teflonovou špičku těsně k plošnému spoji v okamžiku stisku
Opotřebená (roztřepená) teflonová špička	Dlouhodobý kontakt s horkým hrotem páječky	Seřízněte 1 mm konce teflonové špičky ostrým nožem do roviny nebo našroubujte novou náhradní špičku

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Celokovová pístová podtlaková odsávačka cínu 190 mm s teflonovou špičkou pro odstraňování pájky z DPS**
Typové označení / Model:	**GE1222_G81228** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Celokovová pístová podtlaková odsávačka cínu 190 mm s teflonovou

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.