Elektrické nářadí, přímé stopkové brusky a frézky na kov s regulací otáček

GEKO G81226 Elektrická přímá bruska (stopková bruska) 700 W s prodlouženým krkem, kleštinou 6 mm, plynulou regulací otáček 1–6 a 20dílnou sadou nástavců

Model: GE1222_G81226 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Vybruste svary v koutech a trubkách, odjehlujte odlitky, lícujte kanály hlav válců nebo vyleštěte nerez a hliník do zrcadlového lesku — **výkonná elektrická přímá (stopková) bruska `GEKO G81226` o příkonu `700 W` s prodlouženým pogumovaným vřetenovým krkem pro obouruční vedení, přesnou kleštinou `6 mm`, elektronickou regulací otáček `1–6` (`~7 000 – 27 000 min⁻¹`) a bohatou `20dílnou` sadou lamelových, plstěných a korundových/karbidových stopkových tělísek v balení**!

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Značka / Model / Kat. číslo	GEKO • Model G81226 • Kat. č. GE1222_G81226
Typ stroje	Síťová přímá stopková bruska s prodlouženým krkem a plynulou regulací otáček
Napájecí napětí / Frekvence	230 V ~ 50 Hz (dvojitá izolace třídy ochrany II)
Jmenovitý příkon elektromotoru	700 W

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Značka / Model / Kat. číslo	GEKO • Model G81226 • Kat. č. GE1222_G81226
Typ stroje	Síťová přímá stopková bruska s prodlouženým krkem a plynulou regulací otáček
Napájecí napětí / Frekvence	230 V ~ 50 Hz (dvojitá izolace třídy ochrany II)
Jmenovitý příkon elektromotoru	700 W
Rozsah plynulé regulace otáček	Stupně 1 až 6 (cca 7 000 – 27 000 ot./min — ideální pro frézování, broušení i leštění!)
Upínací kleština	Přesná kuželová kleština Ø 6 mm s převlečnou maticí
Průměr upínacího krku	Prodloužený krk vřetene s protiskluzovým perforovaným pryžovým návlekem (lze upnout i do stojanu Ø 43 mm po sejmutí návleku)
Spínač	Boční posuvný spínač s aretací trvalého chodu pro neúnavné jemné vedení
Brusná a lešticí sada (20 ks)	4× lamelový brusný kotouček • 4× plstěné lešticí tělísko • 6× šedé SiC brusné tělísko • 6× růžové korundové tělísko (stopka 6 mm)
Servisní příslušenství v balení	2× plochý upínací klíč na vřeteno a matici + pár náhradních uhlíkových kartáčů
Přívodní kabel	Pružný síťový kabel se zesílenou gumovou vývodkou se závěsným okem
Záruka	24 měsíců

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Kleština Ø 6 mm s převlečnou maticí** – souose a pevně svírá 6mm stopku brusných tělísek, technických tvrdokovových fréz i lamelových kotoučů.
- **2. Prodloužený hliníkový krk s protiskluzovým návlekem** – umožňuje vést brusku druhou rukou jako tužku a dostat se hluboko do trubek a svařenců!
- **3. Výkonný 700W komutátorový motor** – udržuje sílu i při broušení koutových svarů a odjehlování oceli.
- **4. Posuvný hlavní vypínač s aretací** – zapuštěný na modrém těle proti nechtěnému sepnutí.
- **5. Zadní otočné kolečko regulace otáček (1–6)** – umožňuje snížit otáčky pro plstěné leštění a velké lamelové kotoučky a zvýšit na max. pro malé frézy!
- **6. Zadní chladicí průduchy motoru** – umístěné mimo oblast předního úchopu, takže si je rukou nezakrýváte.
- **7. Pryžová vývodka kabelu se závěsným okem** – chrání kabel proti zlomení a umožňuje zavěsit brusku na pružinový balancér nad ponkem.
- **8. Dvojice plochých klíčů (vřetenový + maticový)** – slouží k bezpečnému protisměrnému dotažení kleštiny bez namáhání převodů.
- **9. 20dílná sada stopkových nástrojů Ø 6 mm** – kompletní výbava pro hrubování svarů, jemné broušení lamelou i finální zrcadlové leštění pastou.
- **10. Náhradní sada uhlíkových kartáčů** – přiložená přímo v balení pro budoucí rychlou údržbu motoru.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

EXTRÉMNÍ OTÁČKY AŽ 27 000 MIN⁻¹: VŽDY POUŽÍVEJTE UZAVŘENÉ OCHRANNÉ BRÝLE NEBO OBLIČEJOVÝ ŠTÍT (ČSN EN 166) A CHRÁNIČE SLUCHU (ČSN EN 352)! – Při 27 000 otáčkách odletují kovové mikrošpony a zrna korundu obrovskou rychlostí!

ZÁSADNÍ PRAVIDLO DOVOLENÝCH OTÁČEK NÁSTROJE A HLOUBKY ZASUNUTÍ STOPKY! – NIKDY nenastavujte plné otáčky (stupeň 6 = 27 000 min⁻¹) pro větší lamelové kotoučky a plstěná tělíska (u těch začínejte na stupni 1–3)! Stopku 6 mm zasuňte do kleštiny VŽDY minimálně do hloubky 20 mm (vyložení stopky venku max. 8–10 mm) — příliš vysunutá stopka se při 27 000 ot./min okamžitě ohne do pravého úhlu a roztrhne tělísko!

NIKDY NEUPÍNEJTE DO PŘÍMÉ BRUSKY PILOVÉ KOTOUČKY NA DŘEVO ANI NÁSTROJE S PRŮMĚREM STOPKY 6,35 MM (1/4") NEBO 3 MM NÁSILÍM! – Kleština je přesně broušená na metrický průměr 6,0 mm!

PŘED VÝMĚNOU NÁSTROJE VŽDY VYPJĚTE VYPÍNAČ DO POLOHY OFF A VYTÁHNĚTE VIDLICI ZE ZÁSUVKY 230 V! – Náhodné sepnutí při držení dvou kovových klíčů na vřetenu způsobí těžké poranění rukou!

Používejte respirátor FFP2 (ČSN EN 149) a přiléhavý pracovní oděv (pozor na namotání volných rukávů nebo pletených rukavic na vřeteno!) – Bezpečnost u vysokootáčkových vřeten.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte, že posuvný spínač brusky `GEKO G81226` je ve **vypnuté poloze**, před zasunutím vidlice do sítě `230 V`!
2. Zkontrolujte vybrané stopkové tělísko — stopka `Ø 6 mm` musí být naprosto rovná a brusný kámen bez prasklin.
3. Zasuňte stopku do čisté kleštiny téměř nadoraz (ponechte mezeru jen `2–3 mm` pod hlavou kamene, nikdy nevysouvejte stopku na kraj kleštiny!) a **pevně ji dotáhněte dvěma přiloženými klíči proti sobě**.
4. **Nastavte zadním kolečkem `1–6` otáčky odpovídající průměru nástroje:** stupeň `1–3` pro lamelové kotoučky a plstěné lešticí kotoučky; stupeň `4–6` pro malá korundová tělíska a tvrdokovové frézy (`Ø 6–15 mm`).
5. Upněte opracovávaný kovový díl pevně do svěráku (např. `Tvardy T00203`), aby vám bruska obrobek nevytrhla z ruky.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. **1. Rozběh naprázdno v bezpečném směru (5 sekund):** Uchopte brusku oběma rukama (jednou za modré tělo, druhou za černý perforovaný přední krk), zapněte spínač a nechte tělísko 5 sekund běžet naprázdno — nesmí házet ani vibrovat!
2. **2. Broušení růžovými korundovými (ocel, svary) a šedými SiC tělísky (litina, hliník, kámen):** Přikládejte tělísko k obrobku plynule pod úhlem `15–30°` a neustále s ním mírně pohybujte bez hrubého tlačení — vysoké otáčky brousí lehkým dotekem!
3. **3. Jemné začišťování lamelovými kotoučky (stupeň 2–4):** Lamelové kotoučky z brusného plátna skvěle vyhladí vnitřek trubek a zaoblí hrany před lakováním.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. **4. Zrcadlové leštění plstěnými tělísky (stupeň 1–3 + lešticí pasta):** Naneste na otáčející se bílý plstěný váleček tuhou brusnou/lešticí pastu a při nižších otáčkách vyleštěte nerez, hliník či mosaz bez připálení.
5. **5. Vypnutí a odložení po úplném doběhu:** Nejprve oddalte nástroj z řezu, vypněte boční spínač a brusku položte na ponk až po úplném zastavení vřetene!

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
**Vyfukování kovového brusného prachu z větracích štěrbin	** Po každém broušení oceli profoukněte větrací otvory suchým stlačeným vzduchem — vodivý kovový prach uvnitř motoru může způsobit zkrat na komutátoru!
**Čištění kužele kleštiny 6 mm	** Občas vyšroubujte převlečnou matici úplně ven a vyfoukněte brusný prach z rozparků kleštiny, aby tělíska neházela.
**Kontrola a výměna uhlíků	** Při poklesu výkonu či jiskření vyměňte oba uhlíky za přiložený náhradní pár (při odpojeném přívodu 230 V).

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Upnuté tělísko silně vibruje nebo se mu ohnula stopka	Stopka byla zasunuta jen na kraji kleštiny NEBO byly nastaveny plné otáčky č. 6 na velký průměr kotoučku	Okamžitě vypněte! Ohnuté tělísko vyhoďte, nové zasuňte min. 20 mm hluboko a pro větší průměry snižte otáčky na 1–3
Brusný kámen klouže po oceli, pálí kov do modra a nebere	Póry kamene se zalepily měkkým hliníkem nebo barvou	Oživte a srovnejte povrch tělíska orovnávacím kamenem; na ocel používejte růžový korund, na litinu/neželezné kovy šedý SiC
Stopka prokluzuje v kleštině	Kleština byla utažena jen jedním klíčem nebo je v ní prach	Vyčistěte kleštinu a utáhněte matici protitahem obou plochých klíčů

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**GEKO G81226 Elektrická přímá bruska (stopková bruska) 700 W s prodlouženým krkem, kleštinou 6 mm, plynulou regulací otáček 1–6 a 20dílnou sadou nástavců**
Typové označení / Model:	**GE1222_G81226** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	GEKO G81226 Elektrická přímá bruska (stopková bruska) 700 W s prodlouženým krkem, kleštinou 6 mm, plynulou regulací otáček 1–6 a 20dílnou sadou nástavců

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/ES (Strojní zařízení)
- 2014/30/EU (EMC)
- 2011/65/EU (RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 62841-1 a ČSN EN 62841-2-23 (Elektrické ruční nářadí – Zvláštní požadavky na přímé brusky a malé rotační nástroje)
- ČSN EN IEC 55014-1 a ČSN EN IEC 55014-2 (Elektromagnetická kompatibilita)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.