Zateplovací a sádrokartonářské nářadí (Nože na izolace)

Speciální oboustranný nerezový nůž s vlnitým a pilovým ostřím na řezání minerální vlny (vaty) a polystyrenu

Model: GE1222_G81209 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Speciální izolatérský oboustranný nůž GEKO G81209 s dlouhou tuhou čepelí z nerezové oceli je nepostradatelným nástrojem při zateplování fasád, podkroví, šikmých střech a montáži sádrokartonových příček. Čepel disponuje dvěma odlišnými funkčními břity: jedna strana má jemné vlnité ostří (pro bezprašné a přesné řezání měkké skelné a čedičové minerální vaty i pěnového polystyrenu EPS bez drolení kuliček) a druhá strana má hrubší pilové ozubení (pro rychlé dělení tvrdých lisovaných fasádních desek z minerální vlny, extrudovaného polystyrenu XPS a PIR/PUR izolačních desek).

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / Katalogové číslo	G81209 (GE1222_G81209)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ nástroje	Speciální oboustranný nůž na tepelné a akustické izolace (vatu a polystyren)
Konstrukce čepele	Oboustranně broušená dlouhá čepel (2 různé geometrie zubu)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / Katalogové číslo	G81209 (GE1222_G81209)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ nástroje	Speciální oboustranný nůž na tepelné a akustické izolace (vatu a polystyren)
Konstrukce čepele	Oboustranně broušená dlouhá čepel (2 různé geometrie zubu)
Ostří č. 1 (Vlnitý výbrus)	Pro měkkou minerální a skelnou vatu v rolích, pěnový polystyren EPS a molitan
Ostří č. 2 (Pilové ozubení)	Pro tuhé fasádní desky z čedičové vaty, extrudovaný polystyren XPS a PIR desky
Materiál čepele	Kalená korozivzdorná nerezová ocel (Stainless Steel)
Špička čepele	Symetrická zapichovací špička pro vyřezávání otvorů na elektrokrabice a potrubí
Rukojeť	Ergonomická dvousložková rukojeť s oboustrannou záštitou prstů
Určení	Minerální vlna (Isover, Rockwool, Knauf), EPS, XPS, PIR, PUR pěna
Výhoda oproti pilce	Vlnité ostří nedrolí polystyren a netrhá vlákna minerální vaty
Hmotnost	cca 160 – 210 g

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Dlouhá čepel z nerezové oceli** – Prochází celou tloušťkou izolační rohože nebo fasádní desky (100–250 mm) v jednom řezu.
- **2. Strana s jemným vlnitým ostřím** – Čistě přeřezává pružnou minerální vatu a EPS bez drolení polystyrenových kuliček.
- **3. Strana s hrubým pilovým ozubením** – Snadno proniká tvrdou lisovanou fasádní vatou, XPS a vytvrzenou PUR pěnou.
- **4. Zapichovací špička čepele** – Umožňuje přímé zapíchnutí doprostřed desky při vyřezávání prostupů pro trubky a trámy.
- **5. Ergonomická dvousložková rukojeť** – Pohodlný úchop pro dlouhodobou práci v obou orientacích nože.
- **6. Oboustranná ochranná záštita rukojeti** – Chrání prsty před sklouznutím na vlnité i pilové ostří!
- **7. Symetrický profil rukojeti** – Umožňuje okamžité otočení nože v ruce podle typu řezané izolace.
- **8. Otvor v čepeli / závěsné oko** – Pro odložení nože na lešení nebo opasek.
- **9. Hladké boky nerezové čepele** – Minimální tření při průchodu polystyrenem.
- **10. Zesílený kořen čepele** – Zajišťuje tuhost při přímém řezu podél latě.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Respirátor (ČSN EN 149 FFP2), ochranné brýle (ČSN EN 166) a rukavice (ČSN EN 388) – NUTNÉ při řezání skelné a čedičové minerální vaty (ochrana dýchacích cest, očí a kůže před minerálními vlákny) a ochrana před extrémně ostrým oboustranným ostřím!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ POZOR: Čepel nože G81209 je ostrá NA OBOU HRANÁCH! Nikdy netlačte dlaní ani palcem druhé ruky na horní hřbet čepele!
- ⚠️ Při řezání minerální vaty mějte podloženou desku dřevěnou fošnou (nikdy neřežte přímo na betonu nebo cihlách – ztupili byste nerezové zuby).

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. POZOR: Čepel nože G81209 je ostrá NA OBOU HRANÁCH! Nikdy netlačte dlaní ani palcem druhé ruky na horní hřbet čepele!
2. Při řezání minerální vaty mějte podloženou desku dřevěnou fošnou (nikdy neřežte přímo na betonu nebo cihlách – ztupili byste nerezové zuby).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. KROK 1 (Řezání měkké minerální vaty v rolích): Odměřte šířku mezi krokvemi (přidejte +1 až +2 cm na pružné sevření vaty). Přiložte na vatu dřevěnou lať, přitlačte ji kolenem nebo rukou, čímž vatu stlačíte, a VLNITÝM OSTŘÍM nože G81209 vatu plynulými dlouhými tahy podél latě uřízněte.
2. KROK 2 (Řezání tvrdé fasádní vaty a XPS): Otočte nůž v ruce PILOVÝM OZUBENÍM dolů a řežte dlouhými tahy jako ruční pilou pod úhlem cca 45°.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. KROK 3 (Řezání pěnového polystyrenu EPS): Použijte stranu s VLNITÝM OSTŘÍM a řežte dlouhými plynulými tahy (netlačte silou, nechte pracovat vlnité ostří) – řez bude zcela hladký bez vysypaných kuliček.
4. KROK 4 (Výřezy pro trubky a krokve): Zapíchněte špičku nože kolmo do izolace a krátkými zdvihy vyřízněte požadovaný tvar.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po řezání lepených fasádních desek očistěte čepel od zbytků stavebního lepidla a polyuretanové pěny.
Pravidelně	Vlnité ostří lze v případě potřeby přeostřit kulatým keramickým brouskem odpovídajícího průměru.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Pěnový polystyren (EPS) se při řezání drolí na kuličky	Řezání hrubou pilovou stranou nebo krátkými trhavými pohyby	Otočte nůž na stranu s jemným VLNITÝM ostřím a veďte nůž dlouhými plynulými tahy přes celou délku čepele
Měkká skelná vata se před nožem hrne místo řezání	Vata není v místě řezu stlačena a nůž tlačíte kolmo dolů bez pilového tahu	Přitlačte vatu v místě řezu latí k podložce a řežte vlnitým ostřím dlouhými tahy pod šikmým úhlem
Čepel v tlustém extrudovaném polystyrenu (XPS) vrže a drhne	Vysoké tření polystyrenu o boky čepele	Nastříkejte čepel silikonovým sprejem (pokud se deska nebude v místě řezu lepit) nebo ji otřete mýdlovou vodou
Otupení špičky nože	Prořezávání vaty přímo na betonové podlaze nebo střešních taškách	Podkládejte řezanou izolaci vždy dřevěným prknem nebo odřezkem polystyrenu

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Speciální oboustranný nerezový nůž s vlnitým a pilovým ostřím na řezání minerální vlny (vaty) a polystyrenu**
Typové označení / Model:	**GE1222_G81209** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Speciální oboustranný nerezový nůž s vlnitým a pilovým ostřím na

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.