Elektrické ostřičky vrtáků a nástrojů

Multifunkční elektrická ostřička (bruska 3v1, 65 W / 230 V) s diamantovým kotoučem na broušení vrtáků (Ø 3–10 mm), nožů, nůžek, dlát a hoblíků

Model: GE1222_G81203 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Multifunkční stolní elektrická ostřička (brusicí stanice 3v1) GEKO G81203 s příkonem 65 W, vysokými otáčkami 6 700 min⁻¹ a jemným diamantovým brusným kotoučem o průměru 48 mm je navržena pro rychlé, přesné a úhlově vedené ostření nejčastěji používaných nástrojů v dílně i domácnosti. Základna stroje je vybavena systémem 3 výměnných zásuvných pracovních modulů (adaptérů): 1) Modul pro přesné vycentrování a nabroušení spirálových vrtáků do kovu (HSS) o průměru 3 až 10 mm, 2) Modul pro oboustranné broušení kuchyňských a dílenských nožů i nůžek pod přesným úhlem a 3) Modul s naklápěcím magnetickým vodítkem (20° až 40°) pro broušení rovných truhlářských dlát a hoblovacích želízek o šířce 6 až 51 mm.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / Katalogové číslo	G81203 (GE1222_G81203)
Výrobce / Značka	GEKO
Napájecí napětí / Frekvence	230 V ~ 50 Hz
Jmenovitý příkon motoru	65 W (režim S3 15 % – přerušovaný chod)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / Katalogové číslo	G81203 (GE1222_G81203)
Výrobce / Značka	GEKO
Napájecí napětí / Frekvence	230 V ~ 50 Hz
Jmenovitý příkon motoru	65 W (režim S3 15 % – přerušovaný chod)
Otáčky naprázdno (n_0)	6 700 min^{-1}
Brusný kotouč	Diamantový brusný kotouč Ø 48 mm (zrnitost cca D150–D180)
Modul 1 – Broušení vrtáků	Pro spirálové HSS vrtáky Ø 3,0 mm až 10,0 mm (vrcholový úhel 118°)
Modul 2 – Nože a nůžky	Vodicí štěrbiny pro hladké čepele nožů (levá/pravá fazeta) a nůžky
Modul 3 – Dláta a hoblíky	Šířka čepele 6 až 51 mm / nastavitelný úhel sklonu břitu 20° až 40°
Pomocné přidržení dlát	Integrovaný přítlačný magnet ve vodicích saních modulu 3
Třída elektrické ochrany	Třída II (dvojitá izolace)
Hmotnost stanice	cca 1,3 – 1,6 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Pohonná jednotka (65 W) s vypínačem I/O** – Základna s elektromotorem a bočními přihrádkami pro uložení modulů.
- **2. Diamantový brusný kotouč Ø 48 mm** – Zajišťuje jemný výbrus bez změny geometrie kotouče opotřebením.
- **3. Modul 1: Ostřička vrtáků (Ø 3–10 mm)** – Obsahuje upínací kleštinové pouzdro, nastavovací svěráček (V-lůžko) a brousicí šachtu.
- **4. Upínací držák (kleština) vrtáku** – Drží vrták v přesné poloze pro symetrické zbroušení obou břitů.
- **5. Modul 2: Ostřička nožů a nůžek** – Obsahuje dvě šikmé drážky pro ostří nože a přední drážku pro čepel nůžek.
- **6. Modul 3: Ostřička dlát a hoblovacích nožů (6–51 mm)** – Posuvný vozík s magnetem, průhledným krytem a stupnicí úhlu 20°–40°.
- **7. Aretační křídlový šroub úhlu dlát** – Fixuje požadovaný úhel ostří (např. 25° pro dláta, 30° pro hoblíky).
- **8. Odjišťovací tlačítko výměnných modulů** – Umožňuje vysunutí aktivního modulu z pracovní šachty nad kotoučem.
- **9. Protiskluzové gumové nožky a montážní otvory** – Zajišťují stabilitu stanice na pracovním stole.
- **10. Průhledný ochranný štítek u modulu dlát** – Chrání zrak obsluhy před odletujícími jiskrami.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – POVINNÁ ochrana zraku při broušení všech nástrojů (odletující ocelové mikročástice a jiskry)!

Respirátor FFP2 (ČSN EN 149) – Doporučená ochrana před jemným kovovým prachem.

Zákaz volných rukavic u otevřených štěrbin – Pracujte s opatrností při manipulaci s ostrými břity nožů a dlát.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před výměnou pracovního modulu vždy vypněte ostřičku spínačem do polohy 0 a vyčkejte na zastavení diamantového kotouče!
- ⚠️ Zkontrolujte, že zvolený modul v pracovní šachtě řádně zacvakl.
- ⚠️ Broušené nástroje (nože, dláta, vrtáky) před vložením do ostřičky očistěte a odmastěte (mastnota by zalepila jemný diamantový kotouč!).

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Před výměnou pracovního modulu vždy vypněte ostřičku spínačem do polohy 0 a vyčkejte na zastavení diamantového kotouče!
2. Zkontrolujte, že zvolený modul v pracovní šachtě řádně zacvakl.
3. Broušené nástroje (nože, dláta, vrtáky) před vložením do ostřičky očistěte a odmastěte (mastnota by zalepila jemný diamantový kotouč!).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. BROUŠENÍ VRTÁKŮ (Ø 3–10 mm): 1) Nasaďte Modul 1. 2) Vložte vrták volně do upínacího pouzdra a celé pouzdro vložte do horního nastavovacího V-lůžka. 3) Otáčejte vrtákem a zatlačte jej na čelní doraz tak, aby šroubovice zapadla do kovových čelistí lůžka, a v této poloze pevně utáhněte matici pouzdra. 4) Přendejte pouzdro s vrtákem do spodního brousicího otvoru, zapněte stroj a mírným pootáčením pouzdra vlevo-vpravo mezi dorazy zbruste 1. břit. 5) Vyjměte pouzdro, otočte jej o 180° a stejným způsobem zbruste 2. břit vrtáku!
2. BROUŠENÍ NOŽŮ A NŮŽEK: Nasaďte Modul 2, zapněte stroj a protáhněte čepel nože od rukojeti ke špičce lehkým plynulým tahem nejprve levou a poté pravou vodicí drážkou (netlačte silou!). Nůžky otevřete a každou čepel protáhněte vodorovnou drážkou.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. BROUŠENÍ DLÁT A HOBLÍKŮ (6–51 mm): Nasaďte Modul 3, nastavte úhel na stupnici (20°–40°) podle stávajícího úkosu dláta, přiložte dláto na magnetickou plošku až k dorazu, zapněte stroj a plynulým posouváním vozíku doleva a doprava rovnoměrně přebruste břit.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po každých 10–15 minutách provozu nechte motorek 15 minut vychladnout (režim S3).
Pravidelně	Sejměte pracovní modul a suchým štětečkem vymetejte kovový brusný prach z prostoru kolem diamantového kotouče.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Nabroušený vrták přesto nevrtá (dřevo/kov pálí)	Vrták nebyl před dotažením v pouzdru správně ustaven v horním V-lůžku (zádech břitu je vyšší než ostří – tzv. negativní hřbet)	Povolte pouzdro, vložte jej do horního nastavovacího lůžka, opřete čelo vrtáku o doraz, pootočte jej do nejhlubší polohy drážky v čelistech a teprve poté pouzdro utáhněte
Jeden břit vrtáku je delší než druhý	Pouzdro s vrtákem nebylo po zbroušení prvního břitu otočeno o 180° nebo se na jeden břit tlačilo déle	Zbruste obě strany symetricky stejným počtem kývavých pohybů po otočení pouzdra o 180°
Modrání špičky dláta nebo ostří nože (vyhřátí oceli)	Příliš velký přítlak na diamantový kotouč nebo příliš pomalý posuv	Diamantový kotouč při 6 700 min^{-1} bere velmi rychle – pracujte s minimálním přítlakem a plynulým pohybem
Diamantový kotouč klouže a neubírá	Zanesení kotouče mastnotou nebo měkkým kovem	Při odpojeném stroji očistěte obvod kotouče kartáčkem s lihem

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Multifunkční elektrická ostřička (bruska 3v1, 65 W / 230 V) s diamantovým kotoučem na broušení vrtáků (Ø 3–10 mm), nožů, nůžek, dlát a hoblíků**
Typové označení / Model:	**GE1222_G81203** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Multifunkční elektrická ostřička

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 62841-1
- ČSN EN 62841-3-4
- Směrnice 2006/42/ES
- 2014/30/EU (EMC)
- 2011/65/EU (RoHS)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.