Kompletní pístní a válcová souprava s pístními kroužky, čepem a pojistkami pro generální opravu motoru

Sada válce a pístu Ø 39 mm pro motorové pily Husqvarna 235 / 236 / 240

Model: G81116 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Kompletní opravná sada válce a pístu GEKO G81116 o průměru vrtání 39 mm je určena k provedení generální opravy spalovacího prostoru dvoutaktních benzínových řetězových pil Husqvarna 235, 236 a 240 (včetně verzí e-series a sesterských modelů Jonsered CS2234 / CS2238) při ztrátě komprese, zadření pístu nebo vydření pracovní plochy válce.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení / Kód	GEKO G81116 (GE1222_G81116)
Určení a kompatibilita	Řetězové pily Husqvarna 235, 235e, 236, 236e, 240, 240e (Jonsered CS2234/CS2238)
Vrtání válce (vnitřní průměr)	39,0 mm
Zdvihový objem motoru	38,2 cm³ (dvoudobý zážehový motor s předvýplachem X-Torq)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení / Kód	GEKO G81116 (GE1222_G81116)
Určení a kompatibilita	Řetězové pily Husqvarna 235, 235e, 236, 236e, 240, 240e (Jonsered CS2234/CS2238)
Vrtání válce (vnitřní průměr)	39,0 mm
Zdvihový objem motoru	38,2 cm³ (dvoudobý zážehový motor s předvýplachem X-Torq)
Materiál válce	Tlakově litá hliníková slitina AlSi s chromovanou / Nikasil pracovní plochou
Materiál pístu	Teplotně stabilizovaná pístní slitina s okny pro kanály předvýplachu
Průměr pístního čepu	10 mm
Pístní kroužky	Litinový těsnicí pístní kroužek Ø 39 mm
Závit pro zapalovací svíčku	M14 × 1,25
Obsah sady	1× válec Ø 39 mm, 1× píst, 1× pístní čep, 1× pístní kroužek, 2× pojistka čepu
Referenční OEM číslo	Náhrada za OEM 545 00 80-82 / 577 83 11-01
Hmotnost sady	cca 460 g

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Žebrovaný válec motoru Ø 39 mm** – Hliníkový odlitek s přepouštěcími kanály a tvrzeným povrchem vrtání.
- **2. Píst motoru Ø 39 mm** – Odlehčený píst s bočními vybráními pro řízení časování kanálů.
- **3. Těsnicí pístní kroužek** – Pružný kroužek utěsňující spalovací prostor a odvádějící teplo do stěny válce.
- **4. Ocelový pístní čep** – Broušený dutý čep spojující píst s horním jehlovým ložiskem ojnice.
- **5. Drátové pojistky čepu (2 ks)** – Pružné pojistné kroužky zajišťující pístní čep proti axiálnímu posuvu.
- **6. Sací a předvýplachové hrdlo válce** – Příruba pro připojení sacího kolena karburátoru.
- **7. Výfukové okno se závity** – Výstup spalin s montážní plochou pro tlumič výfuku.
- **8. Závitové lůžko zapalovací svíčky** – Horní otvor M14×1,25 ve spalovacím prostoru hlavy válce.
- **9. Spodní těsnicí plocha klikové skříně** – Obrobená dosedací rovina válce s náběhovým zkosením pro montáž pístu.
- **10. Orientační šipka na dně pístu** – Vyznačuje správnou polohu pístu směrem k výfukovému kanálu.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné montážní rukavice odolné olejům (EN 388 / EN 374) – Chrání ruce při demontáži znečištěného motoru a manipulaci s těsnicím tmelem.

Ochranné brýle (EN 166) – Chrání zrak před vystřelením pružné pojistky pístního čepu při osazování.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ ODPOJENÍ ZAPALOVÁNÍ A VYPRÁZDNĚNÍ PALIVA: Před zahájením demontáže pily sejměte řetěz s vodicí lištou, odpojte kabel zapalovací svíčky a vypusťte benzín z nádrže!
- ⚠️ ZJIŠTĚNÍ PŘÍČINY PŮVODNÍHO ZADŘENÍ: Pokud byl původní válec zadřen na výfukové straně kvůli chudé směsi (netěsná gufera klikové hřídele, prasklé sací hrdlo, ucpaný karburátor nebo čistý benzín bez oleje), musíte před montáží nového válce odstranit i tuto primární příčinu!
- ⚠️ ORIENTACE PÍSTU ŠIPKOU K VÝFUKU: Píst musí být vždy namontován šipkou (značkou na koruně pístu) směrem k výfukovému oknu! Opačná montáž způsobí zachycení zámku pístního kroužku v kanálu a okamžité zničení motoru!
- ⚠️ DOKONALÁ ČISTOTA A ZAJIŠTĚNÍ ČEPU: Obě drátové pojistky pístního čepu musí plně zapadnout do obvodových drážek v pístu. Při montáži ucpejte klikovou skříň čistým hadrem, aby pojistka nespadla ke klikové hřídeli.
- ⚠️ ZÁBĚH NOVÉHO MOTORU: Po montáži nové sady používejte při prvních 3–5 nádržích čerstvou palivovou směs s kvalitním olejem pro dvoutaktní motory (poměr 1:40 až 1:50 dle výrobce oleje) a nevytáčejte pilu naprázdno do maximálních otáček.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte horní i spodní ojniční ložisko a vůli klikové hřídele (ojnice nesmí mít žádnou radiální vůli).
2. Důkladně očistěte dosedací plochy bloku motoru od zbytků starého silikonového tmelu a karbonu.
3. Zkontrolujte stav gufer klikové hřídele a gumového sacího hrdla (nesmí přisávat falešný vzduch).
4. Před montáží omyjte nový válec i píst čističem brzd a pracovní plochu válce, píst i ložisko ojnice namažte čistým dvoutaktním olejem.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. **Montáž pístu na ojnici:** Vložte jednu drátovou pojistku do drážky v pístu. Namažte jehlové ložisko ojnice a pístní čep 2T olejem, nasaďte píst na ojnici tak, aby šipka na dně pístu směřovala k výfukovému kanálu, zasuňte čep a zajistěte jej druhou pojistkou (otvor pojistky orientujte nahoru nebo dolů, nikdy ne vodorovně).
2. **Osazení pístního kroužku:** Opatrně nasaďte pístní kroužek do drážky pístu a pootočte jím tak, aby výřez kroužku přesně zapadl na zajišťovací kolíček (zámek) v drážce pístu.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. **Nasunutí válce a utěsnění bloku:** Naneste tenkou vrstvu palivovzdorného motorového tmelu (např. Dirko HT) na těsnicí plochy spodního víka klikové skříně, stiskněte pístní kroužek v zámku a plynule nasuňte namazaný válec na píst (bez kroucení).
4. **Dotažení a kompletace motoru:** Rovnoměrně křížem dotáhněte upevňovací šrouby válce předepsaným momentem (cca 10–12 Nm), rukou za startér protočte motor pro ověření hladkého chodu pístu, namontujte sací koleno s karburátorem, tlumič výfuku a zapalovací svíčku.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelné čištění chladicích žeber	Po každém řezání vyfoukejte piliny a olejový prach z mezer mezi žebry válce, aby nedošlo k tepelnému přehřátí a zadření.
Používání čerstvé palivové směsi	Nepoužívejte namíchanou směs benzínu s olejem starší než 30–60 dnů (dochází k rozkladu mazacích složek).
Kontrola dotažení šroubů válce a výfuku	Po vyjetí prvních 2 nádrží po opravě zkontrolujte dotažení šroubů válce a tlumiče výfuku.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Píst nejde zasunout do válce při montáži	Pístní kroužek nesedí přesně na zámku (kolíčku) v drážce pístu	Nepoužívejte násilí! Zkontrolujte polohu zámku kroužku a stlačte kroužek rovnoměrně po obvodu.
Motor po složení nemá kompresi nebo špatně chytá	Netěsnost spáry klikové skříně nebo poškozené gufero klikové hřídele	Proveďte tlakovou/podtlakovou zkoušku klikové skříně a přetěsněte blok motoru.
Motor se po startu vytáčí do vysokých otáček (chudá směs)	Přisávání falešného vzduchu přes prasklé sací hrdlo nebo gufero	Okamžitě vypněte motor! Zkontrolujte těsnost sacího kolena karburátoru a vyměňte gufera.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Sada válce a pístu Ø 39 mm pro motorové pily Husqvarna 235 / 236 / 240**
Typové označení / Model: **G81116** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Sada válce a pístu Ø 39 mm pro motorové pily Husqvarna 235 / 236 / 240

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/ES (Strojní zařízení – náhradní součásti)
- 2001/95/ES

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 11681-1
- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.