Náhradní díly pro křovinořezy a zahradní techniku

Hliníkový spodní náhradní díl (průvlakový zvon / hlava) pro strunové hlavy AutoCut

Model: GE1222_G81069Z • Značka: JOHN GARDENER • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Odolný hliníkový náhradní díl (spodní průvlakový zvon / prstenec se zaoblenými průvlaky struny) JOHN GARDENER G81069Z je určen pro renovaci poloautomatických strunových hlav typu AutoCut (styl Stihl AutoCut 25-2 / 40-2 a kompatibilní hlavy křovinořezů). Nahrazuje nejvíce namáhanou spodní část hlavy a plastová vodítka struny masivním odlitkem z hliníkové slitiny, který je vysoce odolný proti prodření strunou, oděru o zem, kameny i betonové obrubníky.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G81069Z (JOHN GARDENER G81069Z)
Typ dílu	Spodní hliníkový zvon / průvlakový díl strunové hlavy
Materiál	Tlakově litá hliníková slitina (AlSi) s leštěnými průvlaky
Počet výstupních průvlaků pro strunu	2 protilehlé zaoblené průvlaky

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G81069Z (JOHN GARDENER G81069Z)
Typ dílu	Spodní hliníkový zvon / průvlakový díl strunové hlavy
Materiál	Tlakově litá hliníková slitina (AlSi) s leštěnými průvlaky
Počet výstupních průvlaků pro strunu	2 protilehlé zaoblené průvlaky
Průměr podporovaných žacích strun	2,0 mm – 3,0 mm (kulatý, čtvercový i hvězdicový profil)
Kompatibilita	Strunové hlavy typu AutoCut (GEKO / John Gardener a kompatibilní dvoustrunné hlavy)
Odolnost proti prodření strunou	Vysoká (celokovové zaoblené náběhy bez vypadávajících průchodek)
Odolnost proti tepelnému natavení	100% (hliník dobře odvádí třecí teplo struny)
Montáž	Přímá záměna za opotřebený spodní díl kompatibilní hlavy
Vyvážení	Symetrický rotační odlitek pro klidný chod do 10 000 min^{-1}
Průměr dílu	cca 120 – 125 mm
Hmotnost	0,14 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Hliníkový korpus spodního zvonu** – Robustní kovové tělo odolávající kontaktu s terénem a kamínky.
- **2. Dvojice integrovaných průvlaků struny** – Zaoblená okna odvádějící žací strunu z cívky ven bez ostrých hran.
- **3. Leštěné náběhové rádiusy průvlaků** – Zabraňují přestřižení struny v místě ohybu při vysokých otáčkách.
- **4. Středový otvor pro odklepávací knoflík** – Průchod pro pružinový posuvný trn cívky.
- **5. Obvodové zámky / západky** – Slouží ke spojení s horním unášecím tělem strunové hlavy.
- **6. Vnitřní opěrné osazení pro cívku** – Vymezuje správnou axiální dráhu vnitřní cívky se strunou.
- **7. Zesílená spodní skluzná hrana** – Chrání hlavu proti prodření při kopírování terénu.
- **8. Chladicí profil stěny** – Odvádí teplo vznikající kmitáním struny v průvlaku.
- **9. Symetrická vyvažovací žebra** – Zajišťují chod bez vibrací.
- **10. Vnitřní vedení pružiny** – Udržuje přítlačnou pružinu cívky v ose.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranný obličejový štít a brýle (ČSN EN 1731 / EN 166) – Povinné při každé práci s křovinořezem.

Pracovní rukavice a pevná obuv (ČSN EN 388 / EN ISO 20345) – Ochrana při výměně dílu a sekání.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před rozebráním strunové hlavy vypněte motor křovinořezu a vyčkejte do úplného zastavení rotace.
- ⚠️ Zkontrolujte stav vnitřní cívky, pružiny a horního víka strunové hlavy.
- ⚠️ Ověřte, že zaoblené průvlaky hliníkového dílu nemají po předchozím provozu ostré záseky od kamenů.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Před rozebráním strunové hlavy vypněte motor křovinořezu a vyčkejte do úplného zastavení rotace.
2. Zkontrolujte stav vnitřní cívky, pružiny a horního víka strunové hlavy.
3. Ověřte, že zaoblené průvlaky hliníkového dílu nemají po předchozím provozu ostré záseky od kamenů.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Stiskněte boční západky na vaší strunové hlavě AutoCut a sejměte opotřebený původní spodní díl.
2. Navlečte konce žací struny z vnitřní cívky skrz oba zaoblené průvlaky nového hliníkového zvonu G81069Z.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. Vložte středovou pružinu a zacvakněte hliníkový spodní díl do horního těla hlavy tak, aby obě obvodové západky plně zaskočily.
4. Před spuštěním motoru zatáhněte rukou za oba konce struny a rukou zkontrolujte, že spodní díl pevně drží na hlavě.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po každém sekání očistěte vnitřek hlavy od namotané trávy a bláta.
Pravidelně	Pokud na hraně průvlaku vznikne nárazem do kamene ostrý otřep, jemně jej zahlaďte kulatým pilníkem nebo brusným plátnem, aby nepřeřezával strunu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Struna se často trhá přímo v průvlaku	Ostrý vryp v hliníkovém průvlaku po nárazu do kamene nebo přesušená stará struna	Jemně přeleštěte ústí průvlaku smirkovým plátnem a před sekáním namočte strunu na 24 hodin do vody
Při odklepnutí o zem se struna nevysune	Spečená struna na vnitřní cívce nebo zanesení hlavy hlínou	Rozebere hlavu, vyčistěte drážky vnitřní cívky a strunu pečlivě znovu naviňte ve směru šipky
Vibrace strunové hlavy po montáži	Nestejná délka obou konců struny nebo neúplně zacvaknutá boční západka	Zkontrolujte plné zaskočení obou západek a přítomnost odřezávacího nože na krytu křovinořezu
Nadměrné opotřebení spodní hrany zvonu	Sekání s hlavou neustále tlačenou po asfaltu nebo betonu	Držte strunovou hlavu na popruhu těsně nad terénem a dotýkejte se země pouze při krátkém odklepnutí pro posuv struny

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Hliníkový spodní náhradní díl (průvlakový zvon / hlava) pro strunové hlavy AutoCut**
Typové označení / Model: **GE1222_G81069Z** (Značka: JOHN GARDENER)
Funkce a určení zařízení: Hliníkový spodní náhradní díl

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 11806-1
- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.