Náhradní díly pro křovinořezy a zahradní techniku

Ocelová hnací hřídel pro křovinořezy s drážkováním 9 zubů (9T, Ø 8 mm, délka cca 153 cm)

Model: GE1222_G81069D • Značka: JOHN GARDENER • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Pevná ocelová hnací hřídel JOHN GARDENER G81069D o průměru 8 mm a délce cca 1530 mm s oboustranným drážkováním 9 zubů (9T / 9 hran) je určena pro přenos výkonu mezi odstředivou spojkou motoru a úhlovou převodovkou u benzínových křovinořezů s nedělenou nosnou trubkou (Ø 26 mm / 28 mm). Jemnější 9zubé drážkování poskytuje velkou stykovou plochu boků zubů a vysokou odolnost proti vymačkání při náročném vyžínání hustých porostů a náletových dřevin.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G81069D (JOHN GARDENER G81069D)
Typ dílu	Pevná vnitřní hnací hřídel pro křovinořez
Koncové drážkování (na obou koncích)	9 zubů / 9 drážek (9T)
Průměr těla hřídele	8,0 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G81069D (JOHN GARDENER G81069D)
Typ dílu	Pevná vnitřní hnací hřídel pro křovinořez
Koncové drážkování (na obou koncích)	9 zubů / 9 drážek (9T)
Průměr těla hřídele	8,0 mm
Celková délka hřídele	cca 1 530 mm (153 cm)
Délka drážkovaných konců	cca 22 – 25 mm na každé straně
Materiál	Zušlechtěná pružinová / legovaná ocel s povrchovým černěním
Kompatibilita	Benzínové křovinořezy s pevnou trubkou 150 cm a unášečem 9T (Demon RQ580, Geko, Nac aj.)
Tepelné zpracování konců	Indukčně kalené drážkování 9T
Doporučené mazivo	Plastické mazivo pro převodovky křovinořezů (NLGI 2 / MoS_2)
Maximální otáčky	10 000 min^{-1}
Hmotnost	0,62 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Ocelový dřík hřídele Ø 8 mm** – Tuhá torzní tyč vedená středem nosné trubky křovinořezu.
- **2. Horní drážkovaný konec 9T (strana spojky)** – Zapadá do 9zubého unášeče bubnu odstředivé spojky.
- **3. Spodní drážkovaný konec 9T (strana převodovky)** – Zapadá do 9zubého pastorku úhlové převodovky.
- **4. Náběhové hrany drážkování** – Zkosené špičky zubů pro hladké zasunutí do protikusu.
- **5. Válcový povrch hřídele** – Klouže v pryžovo-kovových ložiskových pouzdrech uvnitř trubky.
- **6. Indukčně kalené ozubení 9T** – Zajišťuje dlouhou životnost při rázovém zatížení.
- **7. Antikorozní povrchová úprava** – Černěný povrch s olejovým filmem.
- **8. Kalibrovaná přímost tyče** – Zamezuje vzniku rezonančních vibrací při vysokých otáčkách.
- **9. Oboustranná symetrie 9T/9T** – Umožňuje pravidelné obracení hřídele při servisní údržbě.
- **10. Ochranné koncovky / obal** – Chrání ozubení při skladování.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Ochrana rukou při demontáži žacího nástroje, převodovky a mazání.

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Ochrana zraku při servisu a zkušebním spuštění.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ PŘED MONTÁŽÍ ověřte počet zubů na vaší převodovce a spojce – tento model má 9 ZUBŮ (9T)! (Pro 7 zubů použijte model G81068N).
- ⚠️ Vypněte motor křovinořezu, odpojte kabel zapalovací svíčky a demontujte žací nůž nebo strunovou hlavu.
- ⚠️ Vyčistěte vnitřek nosné trubky od případných úlomků staré hřídele.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. PŘED MONTÁŽÍ ověřte počet zubů na vaší převodovce a spojce – tento model má 9 ZUBŮ (9T)! (Pro 7 zubů použijte model G81068N).
2. Vypněte motor křovinořezu, odpojte kabel zapalovací svíčky a demontujte žací nůž nebo strunovou hlavu.
3. Vyčistěte vnitřek nosné trubky od případných úlomků staré hřídele.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Demontujte spodní úhlovou převodovku z nosné trubky a vytáhněte poškozenou hřídel.
2. Novou hřídel G81069D rovnoměrně potřete po celé délce i na drážkování 9T vazelínou na křovinořezy.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. Zasuňte hřídel do trubky a pootáčením ji zasuňte nadoraz do bubnu spojky u motoru.
4. Nasaďte úhlovou převodovku 9T na spodní konec hřídele, vyrovnejte ji do roviny s řídítky a pevně utáhněte fixační a svěrný šroub.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Každých 30–50 hodin provozu hřídel vyjměte, očistěte, znovu namažte vazelínou a zasuňte opačným koncem napřed.
Pravidelně	Současně doplňte mazivo do mazacího otvoru úhlové převodovky.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Drážkování 9T nejde zasunout do převodovky	Převodovka má 7 drážek (7T) nebo čtyřhran	Použijte odpovídající hřídel 7T (G81068N) nebo vyměňte převodovku za 9zubou
Přeskakování pohonu v záběru	Nosná trubka nebyla zasunuta nadoraz do příruby spojky nebo převodovky	Povolte svěrné šrouby na obou koncích trubky, zasuňte trubku až na doraz a šrouby dotáhněte
Pískání a zahřívání trubky během sekání	Nedostatečné namazání hřídele při montáži	Vyjměte hřídel a naneste po celé její délce souvislou vrstvu plastického maziva
Křovinořez vibruje při středních otáčkách	Posunutá vnitřní tlumicí pouzdra v hliníkové trubce	Rozmístěte gumová pouzdra v trubce rovnoměrně po cca 30 cm od sebe

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Ocelová hnací hřídel pro křovinořezy s drážkováním 9 zubů (9T, Ø 8 mm, délka cca 153 cm)**
Typové označení / Model:	**GE1222_G81069D** (Značka: JOHN GARDENER)
Funkce a určení zařízení:	Ocelová hnací hřídel pro křovinořezy s drážkováním 9 zubů

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 11806-1
- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.