Náhradní díly a převody pro křovinořezy

Kompletní skříň spojky (spojkový koš s bubnem) s drážkováním 7 zubů (7T) pro trubku Ø 26 mm benzínových křovinořezů

Model: GE1222_G81068U • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Kompletní skříň odstředivé spojky (spojkový domek / příruba s ložiskem a spojkovým bubnem) GEKO G81068U je určená pro dvoutaktní benzínové křovinořezy s nosnou hliníkovou trubkou o vnějším průměru 26 mm a hnací hřídelí se 7drážkovým zakončením (7 zubů / 7T). Díl tvoří mechanické rozhraní mezi spalovacím motorem a nosnou tyčí křovinořezu: ocelový buben spojky plynule přebírá krouticí moment od čelistí odstředivé spojky motoru při zvýšení otáček nad volnoběh, přenáší jej přes zapouzdřené kuličkové ložisko do 7drážkového náboje hnací tyče a současně tlumí vibrace pomoci pryžového silentbloku v objímce.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / Katalogové číslo	G81068U (GE1222_G81068U)
Výrobce / Značka	GEKO / John Gardener
Vnitřní průměr objímky pro nosnou trubku	26,0 mm
Vnitřní profil unašeče pro hnací hřídel	7 drážek / 7 zubů (7T spline)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / Katalogové číslo	G81068U (GE1222_G81068U)
Výrobce / Značka	GEKO / John Gardener
Vnitřní průměr objímky pro nosnou trubku	26,0 mm
Vnitřní profil unašeče pro hnací hřídel	7 drážek / 7 zubů (7T spline)
Vnitřní průměr spojkového bubnu	cca 76–78 mm (standard pro motory CG430 / CG520 / Demon / Geko)
Rozteč upevňovacích šroubů k motoru	71 × 71 mm (čtyřbodové uchycení M6)
Materiál skříně (příruby)	Tlakově litá hliníková slitina
Tlumení vibrací	Integrovaná pryžová antivibrační vložka v krku objímky
Uložení spojkového bubnu	Přesné zapouzdřené kuličkové ložisko (2RS)
Aretace nosné trubky	Svěrný šroub objímky + polohovací šroub do otvoru v trubce
Určení	Benzínové křovinořezy 43–52 cm³ s trubkou Ø 26 mm a hřídelí 7T
Hmotnost	cca 380 g

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Hliníková příruba skříně spojky (zvonek)** – Přišroubuje se čtyřmi šrouby přímo k čelu klikové skříně motoru.
- **2. Ocelový spojkový buben (koš)** – Vnitřní třecí plocha, do které se při přidání plynu zakusují čelisti odstředivé spojky.
- **3. Vnitřní 7drážkový náboj (7T)** – Spojuje buben spojky s 7drážkovým koncem hnací hřídele v trubce křovinořezu.
- **4. Zapouzdřené kuličkové ložisko** – Nese hřídel spojkového bubnu ve středu hliníkové příruby.
- **5. Pojistný Seegerův kroužek ložiska** – Zajišťuje ložisko a buben proti axiálnímu posunutí.
- **6. Svěrná objímka pro trubku Ø 26 mm** – Dělený krk skříně pro zasunutí nosné hliníkové trubky.
- **7. Vnitřní pryžová antivibrační vložka** – Tlumí přenos vysokofrekvenčních vibrací motoru do trubky a řídítek.
- **8. Hlavní stahovací šroub objímky** – Pevně sevře nosnou trubku Ø 26 mm v pryžovém uložení.
- **9. Polohovací (fixační) šroub trubky** – Zapadá do vyvrtaného otvoru v nosné trubce a brání jejímu pootočení či vysunutí.
- **10. Čtyři montážní otvory (rozteč 71 mm)** – Slouží k přišroubování skříně k motoru.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Ochrana rukou při demontáži a montáži motoru a nosné trubky.

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Ochrana zraku při manipulaci s pojistnými kroužky a čištění spojky.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před montáží vždy zhasněte motor, nechte jej vychladnout a odpojte fajfku ze zapalovací svíčky!
- ⚠️ Zkontrolujte a spočítejte počet drážek na konci vnitřní hnací hřídele vašeho křovinořezu (musí mít 7 zubů / 7T) a změřte vnější průměr hliníkové trubky (musí být 26 mm).
- ⚠️ Zkontrolujte čelisti odstředivé spojky na motoru – nesmí být prasklá stahovací pružina a obložení nesmí být sjeté na kov.
- ⚠️ Zkontrolujte a odmastěte vnitřní třecí plochu ocelového bubnu nové skříně G81068U (buben musí být zevnitř naprosto suchý a bez mastnoty!).

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Před montáží vždy zhasněte motor, nechte jej vychladnout a odpojte fajfku ze zapalovací svíčky!
2. Zkontrolujte a spočítejte počet drážek na konci vnitřní hnací hřídele vašeho křovinořezu (musí mít 7 zubů / 7T) a změřte vnější průměr hliníkové trubky (musí být 26 mm).
3. Zkontrolujte čelisti odstředivé spojky na motoru – nesmí být prasklá stahovací pružina a obložení nesmí být sjeté na kov.
4. Zkontrolujte a odmastěte vnitřní třecí plochu ocelového bubnu nové skříně G81068U (buben musí být zevnitř naprosto suchý a bez mastnoty!).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Demontujte starou poškozenou skříň spojky z motoru (4 šrouby M6) a sejměte ji z nosné trubky.
2. Na 7drážkový konec hnací hřídele naneste malé množství vazelíny (pozor, aby se tuk nedostal do bubnu spojky!).
3. Přišroubujte novou skříň spojky G81068U čtyřmi šrouby k čelu motoru a šrouby dotáhněte křížem (použijte zajišťovač závitů nebo pružné podložky).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Zasuňte nosnou trubku Ø 26 mm s hnací hřídelí do krku skříně spojky a mírně pootočte žací hlavou, aby 7drážková hřídel hladce zapadla do náboje bubnu.
5. Srovnejte otvor v trubce s polohovacím šroubkem, zašroubujte polohovací šroub do trubky a poté pevně dotáhněte hlavní stahovací šroub objímky.
6. Po nastartování ověřte, že na volnoběh se žací hlava NEOTÁČÍ a při přidání plynu plynule zabírá bez prokluzu.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Každých 20–30 hodin provozu vyfoukejte ze skříně spojky prach z obložení a travní drť.
Pravidelně	Pravidelně kontrolujte dotažení čtyř šroubů připevňujících skříň k motoru a svěrného šroubu trubky.
Pravidelně	Nikdy nemažte vnitřek spojkového bubnu olejem ani vazelínou!

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Motor jde do otáček, ale strunová hlava ani kotouč se vůbec netočil	Hnací hřídel není plně zasunutá do 7drážkového náboje nebo má hřídel jiný profil (např. 9T či čtyřhran)	Povolte objímku, zasuňte trubku s hřídelí až na doraz do drážkování 7T a zajistěte polohovacím šroubem
Žací nástroj se točí neustále už na volnoběžné otáčky motoru	Prasklá pružina odstředivé spojky na motoru nebo příliš vysoké volnoběžné otáčky karburátoru	Zkontrolujte pružinu čelistí spojky na motoru a seřiďte volnoběh šroubem T na karburátoru
Pískání, modrání bubnu a zápach spáleného obložení	Mastnota uvnitř spojkového bubnu nebo sečení vysoké trávy na poloviční plyn (spojka neustále prokluzuje)	Odmastěte vnitřek bubnu čističem brzd a při sečení pracujte na plný plyn, kdy je spojka plně sepnutá
Silné vibrace a otáčení celé nosné trubky v objímce	Chybějící polohovací šroub nebo povolený stahovací šroub objímky	Zajistěte trubku polohovacím šroubem do otvoru v trubce a dotáhněte objímku

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Kompletní skříň spojky (spojkový koš s bubnem) s drážkováním 7 zubů (7T) pro trubku Ø 26 mm benzínových křovinořezů**
Typové označení / Model:	**GE1222_G81068U** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Kompletní skříň spojky

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 11806-1
- ČSN EN ISO 12100 (Bezpečnost přenosných křovinořezů)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.