Lesní a zahradní technika / Úhlové převodovky pro křovinořezy

Úhlová převodovka (hlava) pro benzínové křovinořezy – průměr trubky Ø 26 mm, hřídel 7 drážek (7T), závit M10 × 1,25 L – GEKO G81068M

Model: GE1222_G81068M • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Kompletní náhradní kuželová úhlová převodovka (hlava) GEKO G81068M pro benzínové křovinořezy s nosnou hliníkovou trubkou průměru Ø 26 mm a vnitřní hnací tyčí zakončenou 7zubým drážkováním (7T / 7 fréz). Výstupní hřídel převodovky se závitem M10 × 1,25 LEVÝ je osazena unášecími podložkami a maticí pro montáž strunové hlavy i ocelového žacího trojzubce či kotouče.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G81068M (GEKO G81068M)
Vnitřní průměr objímky pro nosnou trubku	Ø 26,0 mm
Profil vstupu pro hnací hřídel (kardan)	7 drážek / 7 zubů (7T – tisícihran)
Výstupní závit pro strunovou hlavu / matici	M10 × 1,25 mm LEVÝ závit (Left-Hand)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G81068M (GEKO G81068M)
Vnitřní průměr objímky pro nosnou trubku	Ø 26,0 mm
Profil vstupu pro hnací hřídel (kardan)	7 drážek / 7 zubů (7T – tisícihran)
Výstupní závit pro strunovou hlavu / matici	M10 × 1,25 mm LEVÝ závit (Left-Hand)
Úhel sklonu převodovky	cca 30°–35° (optimální ergonomie rovnoběžného vedení žací hlavy se zemí)
Převodové ozubení	Kalené kuželové ozubené soukolí v kuličkových ložiscích
Mazací otvor	Boční šroub (maznice) pro doplňování vysokoteplotního mazacího tuku
Materiál skříně	Tlakově litá hliníková-hořčíková slitina s chladicím žebrováním
Upnutí na trubku	Boční stahovací šroub + středicí jistící šroub do otvoru v trubce
Příslušenství na vřetenu	Horní unášecí talíř s aretačním otvorem, přítlačná podložka, ochranná miska a matice M10×1,25 L
Maximální otáčky	10 000–12 000 min^{-1}
Hmotnost převodovky	cca 520 g

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Žebrovaná hliníková skříň úhlové** – převodovky
- **2. Svěrná objímka Ø 26** – mm se stahovacím a polohovacím šroubem
- **3. Vstupní pastorek s vnitřním drážkováním 7 zubů** – (7T)
- **4. Výstupní hřídel s vnějším** – levým závitem M10 × 1,25 L
- **5. Boční zátka** – (šroub) mazacího otvoru pro doplňování tuku
- **6. Horní drážkovaný unášecí talíř se středicím osazením** – (25,4 mm) a otvorem pro blokovací kolík
- **7. Spodní přítlačná podložka pro** – upevnění ocelového žacího nože
- **8. Spodní ochranná miska** – (krytka matice proti prodření o zem)
- **9. Samojistná upevňovací matice M10** – × 1,25 LEVÁ
- **10. Vnitřní kuželové soukolí a** – zapouzdřená kuličková ložiska

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Při montáži převodovky a manipulaci s ostrými žacími noži

Ochranný štít a brýle (ČSN EN 166) – Povinné při provozu křovinořezu

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ PŘED MONTÁŽÍ vždy vypněte motor křovinořezu a změřte průměr trubky (musí být 26 mm) a spočítejte drážky na konci vnitřní hřídele (musí být 7 drážek!).
- ⚠️ PŘED PRVNÍM SPUŠTĚNÍM vyšroubujte boční mazací šroub a zkontrolujte / doplňte speciální vysokoteplotní lithiové mazivo pro úhlové převodovky křovinořezů!

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. PŘED MONTÁŽÍ vždy vypněte motor křovinořezu a změřte průměr trubky (musí být 26 mm) a spočítejte drážky na konci vnitřní hřídele (musí být 7 drážek!).
2. PŘED PRVNÍM SPUŠTĚNÍM vyšroubujte boční mazací šroub a zkontrolujte / doplňte speciální vysokoteplotní lithiové mazivo pro úhlové převodovky křovinořezů!

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Povolte oba šrouby na objímce převodovky a nasuňte převodovku na trubku Ø 26 mm tak, aby 7drážkový konec vnitřní hřídele plně zapadl do pastorku.
2. Zašroubujte menší jistící šroubek do polohovacího otvoru v hliníkové trubce a poté pevně dotáhněte hlavní svěrný šroub objímky.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. MONTÁŽ STRUNOVÉ HLAVY: Sejměte matici, misku a spodní podložku (na hřídeli ponechte pouze horní unášecí talíř!). Zablokujte talíř kolíkem Ø 4–5 mm a našroubujte strunovou hlavu DOLEVA.
4. MONTÁŽ OCELOVÉHO NOŽE: Usaďte nůž na středicí osazení (25,4 mm) horního talíře, přiložte přítlačnou podložku, ochrannou misku a matici M10×1,25 L pevně dotáhněte klíčem DOLEVA!

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Každých 15 až 20 provozních hodin vyšroubujte boční mazací zátku a vytlačte z tuby cca 5–10 g čerstvého maziva pro převodovky křovinořezů (neplňte převodovku zcela po okraj, aby tuk při zahřátí nevytlačil těsnění ložisek!).

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Převodovka se při práci extrémně zahřívá a hučí	Nedostatek mazacího tuku v soukolí	Doplňte vysokoteplotní mazivo bočním mazacím otvorem.
Hlava se v záběru neotáčí, přestože motor běží	Vnitřní kardanová hřídel (7T) nebyla zasunuta na doraz do pastorku převodovky	Povolte objímku, pootočte výstupní hřídelí a dotlačte trubku s kardanem až na doraz.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Úhlová převodovka (hlava) pro benzínové křovinořezy – průměr trubky Ø 26 mm, hřídel 7 drážek (7T), závit M10 × 1,25 L – GEKO G81068M**
Typové označení / Model:	**GE1222_G81068M** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Úhlová převodovka pro křovinořez 26 mm / 7 drážek

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- Směrnice 2006/42/ES
- ČSN EN ISO 11806-1
- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.