Zahradní technika, křovinořezy a motorové díly

Izolační sací příruba (mezikus / podložka) karburátoru pro benzínové křovinořezy 43–52 ccm

Model: GE1222_G81067X • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Tepelně izolační sací příruba (mezikus karburátoru) GEKO G81067X je klíčovým konstrukčním dílem sacího traktu dvoutaktních benzínových křovinořezů, vyžínačů a půdních vrtáků o zdvihovém objemu 40–52 cm³ (motory typové řady 1E40F-5 / 1E44F-5, Demon, Nac, John Gardener, Geko). Příruba z vysoce odolného fenolického termosetu plní dvojí funkci: tepelně odděluje horký válec motoru od plovákové/membránové komory karburátoru (čímž zabraňuje varu paliva a tvorbě parních bublin – tzv. Vapor Lock) a zároveň přenáší podtlakové pulzy z klikové skříně pro pohon palivového čerpadla karburátoru.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení / Kód produktu	GEKO G81067X (CarbFlange BrushCutter)
Určení a kompatibilita motorů	2taktní benzínové křovinořezy 42,7 / 49 / 51,7 ccm (CG430, CG520)
Rozteč montážních otvorů k válci	cca 39 – 40 mm
Rozteč upevňovacích závitů pro karburátor	31 mm (2× zalisovaná ocelová matice M5)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení / Kód produktu	GEKO G81067X (CarbFlange BrushCutter)
Určení a kompatibilita motorů	2taktní benzínové křovinořezy 42,7 / 49 / 51,7 ccm (CG430, CG520)
Rozteč montážních otvorů k válci	cca 39 – 40 mm
Rozteč upevňovacích závitů pro karburátor	31 mm (2× zalisovaná ocelová matice M5)
Průměr středového difuzorového kanálu	Ø 15 mm
Impulzní podtlakový kanálek	Integrovaný průchozí otvor pro membránové čerpadlo karburátoru
Materiál těla příruby	Žáruvzdorný a benzínuodolný fenolický kompozit (bakelit / PA66-GF)
Maximální provozní teplota	až +220 °C na straně válce
Odolnost vůči palivům	Natural 95/98 (E5/E10), dvoutaktní syntetické oleje, čističe karburátorů
Rovinnost těsnicích ploch	Broušené čelní plochy pro dokonalou hermetičnost sání
Hmotnost příruby	0,032 kg
Kategorie dílu	Originální konstrukční díl sacího a palivového systému

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Tělo z tepelně izolačního kompozitu** – Blokuje přestup tepla z žebrovaného válce do hliníkového karburátoru.
- **2. Středový sací kanál Ø 15 mm** – Přivádí rozprášenou směs paliva, oleje a vzduchu do sacího kanálu válce.
- **3. Impulzní podtlakový kanálek** – Propojuje klikovou skříň s čerpací membránou karburátoru.
- **4. Zalisované mosazné/ocelové závitové vložky M5** – Slouží k přišroubování karburátoru a filtru vzduchu.
- **5. Zapuštěné otvory pro šrouby k válci** – Umožňují přitažení příruby přímo k bloku válce motoru.
- **6. Čelní těsnicí plocha (strana válce)** – Dosedá přes papírové/klingeritové těsnění k sacímu hrdlu válce.
- **7. Čelní těsnicí plocha (strana karburátoru)** – Zajišťuje rovinný přítlak karburátoru.
- **8. Výztužná obvodová žebra** – Zabraňují zkroucení příruby při tepelném cyklování motoru.
- **9. Vodicí osazení** – Zajišťuje přesné středění sacího kanálu bez schodku.
- **10. Drážka pro těsnění** – Stabilizuje polohu těsnění při montáži.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné rukavice odolné ropným látkám (EN ISO 374-1) – Chrání pokožku před benzínem a zbytky palivové směsi.

Ochranné brýle (EN 166) – Povinné při čištění karburátoru tlakovým sprejem a vzduchem.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ PŘED demontáží sání nechte spalovací motor zcela vychladnout a odpojte fajfku ze zapalovací svíčky!
- ⚠️ Zkontrolujte stav obou plochých těsnění (mezi válcem a přírubou i mezi přírubou a karburátorem) – poškozené těsnění vždy vyměňte za nové.
- ⚠️ Ověřte, že malý impulzní otvor v těsnění přesně lícuje s impulzním kanálkem v přírubě G81067X (pokud těsnění otočíte obráceně a kanálek zakryjete, motor nebude čerpat palivo!).

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. PŘED demontáží sání nechte spalovací motor zcela vychladnout a odpojte fajfku ze zapalovací svíčky!
2. Zkontrolujte stav obou plochých těsnění (mezi válcem a přírubou i mezi přírubou a karburátorem) – poškozené těsnění vždy vyměňte za nové.
3. Ověřte, že malý impulzní otvor v těsnění přesně lícuje s impulzním kanálkem v přírubě G81067X (pokud těsnění otočíte obráceně a kanálek zakryjete, motor nebude čerpat palivo!).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Demontujte kryt vzduchového filtru, odšroubujte dva dlouhé šrouby M5 držící karburátor a opatrně karburátor odklopte.
2. Vyšroubujte dva imbusové šrouby upevňující starou prasklou nebo zkroucenou přírubu k válci a očistěte dosedací plochu na válci od zbytků starého těsnění.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. Přiložte nové těsnění (zkontrolujte průchodnost impulzního otvoru!) a namontujte přírubu G81067X k válci. Šrouby pojistěte kapkou středněpevnostního zajišťovače závitů a dotáhněte rovnoměrně.
4. Přiložte těsnění karburátoru, nasaďte karburátor s tělesem vzduchového filtru a dotáhněte dva průchozí šrouby M5 do závitových vložek příruby.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Při každých 25 hodinách provozu křovinořezu zkontrolujte dotažení šroubů příruby k válci – vibrace dvoutaktního motoru mohou šrouby postupně uvolnit!
Pravidelně	Nikdy nepřetahujte šrouby M5 nadměrnou silou, abyste nevytrhli závitové vložky nebo nerozlomili uši příruby.
Pravidelně	Zabraňte vniknutí nečistot do otevřeného sacího kanálu válce během výměny.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Motor po zahřátí ztrácí výkon, má vysoký volnoběh a zadírá se	Přisávání falešného vzduchu netěsnou přírubou (nebezpečné ochuzení směsi!)	Zkontrolujte dotažení šroubů příruby k válci a vyměňte obě papírová těsnění
Karburátor po výměně příruby nečerpá benzín (suchá svíčka)	Těsnění bylo namontováno obráceně a zakrylo malý impulzní kanálek v přírubě	Demontujte karburátor a otočte těsnění tak, aby impulzní otvor v těsnění lícoval s otvorem v přírubě

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Izolační sací příruba (mezikus / podložka) karburátoru pro benzínové křovinořezy 43–52 ccm**
Typové označení / Model: **GE1222_G81067X** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Izolační sací příruba

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 11806-1
- ČSN EN ISO 12100:2011

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.