Zahradní a lesní technika, náhradní díly pro křovinořezy a dvoutaktní motory

Dvoučelisťová odstředivá spojka s pružinou pro benzínové křovinořezy a půdní vrtáky (43 / 52 cm³)

Model: GE1222_G81066R • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Kompletní dvoučelisťová odstředivá spojka GEKO G81066R s kalibrovanou tažnou pružinou a nalepeným třecím obložením je určena pro dvoutaktni benzínové motory křovinořezů, vyžínačů, motorových půdních vrtáků a kultivátorů o zdvihovém objemu 43 cm³, 49 cm³ a 52 cm³ (průměr spojky cca Ø 75–76 mm, značky GEKO, John Gardener, Demon, Kraft&Dele, Nac, Hecht a další). Zajišťuje automatické odpojení pohonu žacího nástroje při volnoběžných otáčkách motoru a plynulý záběr po přidání plynu.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / Katalogové číslo	GEKO G81066R (kód produktu GE1222_G81066R)
Typ dílu	Kompletní odstředivá dvoučelisťová spojka s tažnou pružinou
Kompatibilní motory	Dvoutaktní (2T) motory 40-5 / 44-5 (objem 42,7 / 43 / 49 / 51,7 / 52 cm³)
Vnější průměr spojky v klidu	cca Ø 75 – 76 mm (pro spojkový buben Ø 78 mm)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / Katalogové číslo	GEKO G81066R (kód produktu GE1222_G81066R)
Typ dílu	Kompletní odstředivá dvoučelisťová spojka s tažnou pružinou
Kompatibilní motory	Dvoutaktní (2T) motory 40-5 / 44-5 (objem 42,7 / 43 / 49 / 51,7 / 52 cm³)
Vnější průměr spojky v klidu	cca Ø 75 – 76 mm (pro spojkový buben Ø 78 mm)
Šířka třecích čelistí	cca 14 – 15 mm
Rozteč montážních otvorů pro čepy	cca 52 – 53 mm (2× otvor s osazením pro lícované šrouby)
Materiál čelistí	Tlakově litá hliníková/zinková slitina s vysokou hustotou
Třecí obložení	Teplotně odolné bezazbestové ferodo lepené a vypalované na obvodu čelistí
Spojovací pružina	Kalibrovaná ocelová tažná pružina (spínací otáčky cca 3 800 – 4 200 ot./min)
Funkce	Automatické rozpojení při volnoběhu (~2 800 RPM) a sepnutí při přidání plynu
Určené stroje	Benzínové křovinořezy, půdní vrtáky, rotavátory, lodní motory 2T
Hmotnost	cca 0,18 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Dvě symetrické odstředivé čelisti** – Při zvýšení otáček se odstředivou silou roztáhnou a přitisknou k vnitřní stěně bubnu spojky.
- **2. Vysokoteplotní třecí obložení (Ferodo)** – Přenáší krouticí moment motoru na spojkový buben bez kovového zadření.
- **3. Kalibrovaná středová tažná pružina** – Drží obě čelisti stažené u sebe při volnoběhu, aby se žací nůž na volnoběh netočil!
- **4. Dva montážní otvory pro vodící čepy** – Slouží k výkyvnému uložení čelistí na unašeč setrvačníku motoru.
- **5. Závěsná oka pro háčky pružiny** – Vrtané otvory v čelistech, do nichž jsou zaháknuty konce tažné pružiny.
- **6. Náběžné zkosení třecího obložení** – Zajišťuje měkký a plynulý náběh spojky do záběru bez trhání.
- **7. Vyvažovací nálitky čelistí** – Zaručují identickou hmotnost obou čelistí pro chod bez vibrací při 9 000 ot./min.
- **8. Přesně frézované osazení kolem otvorů** – Pro uložení pružných a plochých podložek upevňovacích šroubů.
- **9. Drážky pro odvod brusného prachu** – Odvádějí otěr z obložení mimo třecí plochu.
- **10. Tepelně odolné lepidlo obložení** – Odolává teplotám vznikajícím při prokluzu v rozběhu.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Povinná ochrana rukou při demontáži a montáži spojky a manipulaci se silnou pružinou.

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – POVINNÁ ochrana zraku při kontrole pružiny a zkoušce spojky!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením opravy vypněte motor křovinořezu, nechte jej vychladnout a odpojte fajfku ze zapalovací svíčky!
- ⚠️ Demontujte nosnou trubku se spojkovým zvonem (bubnem) od motoru (4 šrouby M6).
- ⚠️ Zkontrolujte vnitřní plochu spojkového bubnu – nesmí být vydřená do hlubokých rýh ani fialově vyhřátá a mastná.
- ⚠️ Porovnejte rozměry nové spojky G81066R (průměr ~75 mm, rozteč otvorů ~52 mm) s původní spojkou.
- ⚠️ Připravte si provázkový stoper pístu (nebo čistou pletenou šňůru do otvoru svíčky) pro zablokování klikového hřídele při povolování čepů spojky.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Před zahájením opravy vypněte motor křovinořezu, nechte jej vychladnout a odpojte fajfku ze zapalovací svíčky!
2. Demontujte nosnou trubku se spojkovým zvonem (bubnem) od motoru (4 šrouby M6).
3. Zkontrolujte vnitřní plochu spojkového bubnu – nesmí být vydřená do hlubokých rýh ani fialově vyhřátá a mastná.
4. Porovnejte rozměry nové spojky G81066R (průměr ~75 mm, rozteč otvorů ~52 mm) s původní spojkou.
5. Připravte si provázkový stoper pístu (nebo čistou pletenou šňůru do otvoru svíčky) pro zablokování klikového hřídele při povolování čepů spojky.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Vyšroubujte zapalovací svíčku, posuňte píst nad výfukový kanál a do válce nasuňte čistou pletenou startovací šňůru jako měkkou zarážku pístu (NIKDY neblokujte píst kovovým šroubovákem!).
2. Pomocí nástrčného klíče povolte dva lícované šrouby (čepy) staré spojky a sejměte ji z unašeče setrvačníku.
3. Důkladně odmastěte vnitřek spojkového bubnu čističem brzd (třecí obložení nové spojky G81066R se nesmí dotknout mastnoty!).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Nasaďte novou zkompletovanou spojku G81066R na unašeč (zkontrolujte přítomnost spodních vymezovacích podložek i horních vlnovcových podložek pod hlavami šroubů).
5. Kápněte na závity šroubů kapku středněpevnostního zajišťovače závitů (Loctite 243) a oba čepy pevně dotáhněte; čelisti se přitom musí na čepech proti síle pružiny mírně viklat (nesmí být šroubem natvrdo přiskřípnuté!).
6. Vyjměte šňůru z válce, našroubujte svíčku, namontujte zpět trubku se spojkovým bubnem a po nastartování ověřte, že se na volnoběh žací hlava NEOTÁČÍ a po přidání plynu plynule zabírá.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Při sečení s křovinořezem pracujte na plný plyn – nepracujte dlouhodobě na „půl plynu“ v otáčkách těsně u spínací hranice (cca 4 000 ot./min), kdy spojka trvale prokluzuje, přehřívá se a spálí třecí obložení!
Pravidelně	Udržujte prostor spojky suchý a čistý – při mazání horního ložiska bubnu nepřehánějte množství vazelíny, aby neodstříkla na obložení spojky.
Pravidelně	Jednou za sezónu vyfoukejte ze spojkového zvonu prach z obložení.
Pravidelně	Pokud praskne tažná pružina (žací hlava se pak točí i na volnoběh!), okamžitě vypněte motor a spojku vyměňte.
Pravidelně	Kontrolujte utažení 4 šroubů příruby trubky.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Žací hlava / nůž se točí ihned po nastartování i na volnoběh	Příliš vysoké volnoběžné otáčky motoru (> 3 500 RPM) nebo čelisti drhnou na čepech kvůli chybějící podložce	Snižte volnoběh šroubem T na karburátoru (~2 800 RPM) a zkontrolujte volný pohyb čelistí na čepech
Spojka při přidání plynu prokluzuje a netáhne v husté trávě	Zamaštěné obložení spojky a bubnu od vazelíny	Odmastěte buben i obložení čističem brzd a zdrsněte obložení jemným smirkovým papírem
Cinkání z prostoru spojky na volnoběh	Kovový kontakt špičky čelisti s bubnem při nevycentrovaném přírubovém spoji	Povolte 4 šrouby příruby trubky, vycentrujte přírubu a rovnoměrně křížem dotáhněte
Rychlé spálení nového obložení	Sečení těžkého porostu na nízké otáčky (v prokluzu spojky) nebo zablokovaná úhlová převodovka	Sečte vždy v plných otáčkách motoru a zkontrolujte lehký chod úhlové převodovky

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Dvoučelisťová odstředivá spojka s pružinou pro benzínové křovinořezy a půdní vrtáky (43 / 52 cm³)**
Typové označení / Model: **GE1222_G81066R** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Dvoučelisťová odstředivá spojka s pružinou pro benzínové křovinoř

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 11806-1 (Bezpečnost křovinořezů – požadavky na rozpojení spojky na volnoběh)
- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.