Elektroinstalační nářadí, měřicí lasery, dílenské svěráky a zahradní technika

Křížový držák (klema) rukojeti křovinořezu na nosnou trubku Ø 28 mm GEKO G81065G

Model: GE1222_G81065G • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Hliníková odlévaná křížová objímka se 6 šrouby pro pevné a antivibrační uchycení řídítek (Ø 19 mm) k hlavní nosné trubce hřídele Ø 28 mm u benzínových křovinořezů

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení / Katalogové číslo	GEKO G81065G (GE1222_G81065G)
Průměr spodního otvoru (pro nosnou trubku)	Ø 28,0 mm (standard pro silné křovinořezy 43 – 62 cm³)
Průměr horního otvoru (pro trubku řídítek)	Ø 19,0 mm (pro jednodílná i dvoudílná U-řídítka / Bike Handle)
Konstrukční provedení	Čtyřdílná / třídílná křížová klema s odděleným stiskem nosné trubky a řídítek

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení / Katalogové číslo	GEKO G81065G (GE1222_G81065G)
Průměr spodního otvoru (pro nosnou trubku)	Ø 28,0 mm (standard pro silné křovinořezy 43 – 62 cm³)
Průměr horního otvoru (pro trubku řídítek)	Ø 19,0 mm (pro jednodílná i dvoudílná U-řídítka / Bike Handle)
Konstrukční provedení	Čtyřdílná / třídílná křížová klema s odděleným stiskem nosné trubky a řídítek
Materiál odlitku	Tlakově litá hliníková slitina (AlSi) s vysokou pevností
Spojovací materiál	6× imbusový pevnostní šroub (4× pro horní víčko řídítek, 2× pro svěr na trubku 28 mm)
Úhel křížení trubek	90° (kolmé ustavení řídítek vůči ose hřídele)
Kompatibilní křovinořezy	GEKO, Demon, Nac, Powermat, Eurotec, Viktus, Gude, Einhell a další s trubkou Ø 28 mm
Nastavitelnost	Plynulý posuv po trubce 28 mm a plynulé naklopení sklonu řídítek 19 mm
Provozní hmotnost	cca 0,24 kg
Hlavní výhoda	Povolení řídítek pro přepravu v autě bez nutnosti demontovat celou klemu z hřídele
Referenční norma	ČSN EN ISO 11806-1 (Zemědělské a lesnické stroje – Křovinořezy)

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Spodní dělená objímka Ø 28 mm** – Obepíná hlavní hliníkovou trubku hnací hřídele křovinořezu.
- **2. Středový křížový mezikus** – Spojuje spodní objímku 28 mm s horním lůžkem řídítek 19 mm.
- **3. Horní přítlačné víčko řídítek Ø 19 mm** – Pritlačuje trubku levé a pravé rukojeti do kolmého lůžka.
- **4. Čtyři horní imbusové šrouby M5/M6** – Zajišťují rovnoměrné sevření řídítek bez jejich protočení.
- **5. Dva spodní svěrné šrouby M6** – Stahují spodní objímku pevně kolem nosné trubky Ø 28 mm.
- **6. Vnitřní protiskluzové drážkování lůžek** – Zabraňuje protáčení řídítek při sečení hustého porostu.
- **7. Zaoblené hrany odlitku** – Chrání plynové lanko a kabely vypínače před prodřením.
- **8. Vyztužená žebra odlitku** – Odolávají rázům při práci s ocelovým trojzubcem.
- **9. Závitová pouzdra v těle klemy** – Přesně řezané závity pro opakované povolování při transportu.
- **10. Středová dělicí spára** – Umožňuje vymezení stisku při utahování šroubů.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné pracovní rukavice (EN 388): Chrání ruce při montáži a seřizování křovinořezu.

Kontrola dotažení před každým sečením!: Uvolněná řídítka během chodu motoru mohou způsobit ztrátu kontroly nad rotujícím nožem!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Změřte posuvným měřítkem průměr hlavní nosné trubky vašeho křovinořezu – musí mít **Ø 28 mm** (pro trubky Ø 26 mm použijte model 26 mm!).
- ⚠️ Změřte průměr trubky řídítek uprostřed v místě upnutí – musí mít **Ø 19 mm**.
- ⚠️ Před montáží vypněte motor křovinořezu.
- ⚠️ Pravidelně (po každých 5 hodinách sečení) kontrolujte dotažení všech 6 imbusových šroubů – vibrace dvoutaktního motoru mohou šrouby postupně uvolnit.
- ⚠️ Na závity šroubů lze kápnout kapku středněpevnostního zajišťovače závitů (modrý Loctite 243).

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Změřte posuvným měřítkem průměr hlavní nosné trubky vašeho křovinořezu – musí mít **Ø 28 mm** (pro trubky Ø 26 mm použijte model 26 mm!).
2. Změřte průměr trubky řídítek uprostřed v místě upnutí – musí mít **Ø 19 mm**.
3. Před montáží vypněte motor křovinořezu.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. **Krok 1:** Vyšroubujte dva spodní svěrné šrouby, navlékněte spodní část držáku G81065G na nosnou trubku Ø 28 mm do ergonomické vzdálenosti před závěsnou lištu popruhu a šrouby rovnoměrně dotáhněte.
2. **Krok 2:** Odšroubujte 4 horní šrouby, vložte do horního lůžka trubku řídítek (Ø 19 mm), přiložte horní přítlačné víčko a nastavte sklon řídítek podle výšky postavy obsluhy.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. **Krok 3:** Dotáhněte všechny 4 horní šrouby rovnoměrně křížem tak, aby dělící spára na obou stranách víčka byla stejně široká (nepřetahujte hliníkový odlitek trubkovým nástavcem!).
4. **Krok 4:** Zkontrolujte, že plynový bovden vede volným obloukem a při pohybu řídítek netahá za karburátor.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Úkon 1	Pravidelně (po každých 5 hodinách sečení) kontrolujte dotažení všech 6 imbusových šroubů – vibrace dvoutaktního motoru mohou šrouby postupně uvolnit.
Úkon 2	Na závity šroubů lze kápnout kapku středněpevnostního zajišťovače závitů (modrý Loctite 243).
Úkon 3	Při převozu křovinořezu v kufru auta povolte pouze 4 horní šrouby a sklopte řídítka podél trubky.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Řídítka se v držáku protáčejí i po dotažení šroubů	Zamaštěná trubka řídítek nebo montáž trubky 26 mm do držáku 28 mm	Odmastěte trubku i lůžko čističem brzd; pokud je mezi víčkem a klemu nulová spára, vložte kolem trubky tenký proužek brusného plátna nebo gumy
Prasknutí horního hliníkového víčka	Nestejnoměrné dotažení (jedna strana dotažena nadoraz a druhá přes páku)	Dotahujte vždy všechny 4 šrouby postupně křížem o půl otáčky tak, aby víčko sedělo vodorovně
Silné vibrace do rukou	Držák je namontován přímo na kov bez gumové vložky (pokud ji model vyžaduje)	Dotáhněte šrouby a používejte antivibrační rukavice

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Křížový držák (klema) rukojeti křovinořezu na nosnou trubku Ø 28 mm GEKO G81065G**
Typové označení / Model: **GE1222_G81065G** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Křížový držák (klema) rukojeti křovinořezu na nosnou trubku Ø 28 mm GEKO G81065G

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/ES (MD)
- 2014/30/EU (EMC)
- 2011/65/EU (RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 60825-1
- ČSN EN 60352-2
- ČSN EN ISO 12100:2011

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.