Kompresory, kompresorové agregáty a výroba stlačeného vzduchu

Dvoupístové řadové litinové kompresorové čerpadlo (agregát typu Z) 4 HP / 3,0 kW, písty Ø 70 mm

Model: GE1222_G80317 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Masivní dvoupístový řadový olejový kompresorový agregát (typ Z – 2 válce v řadě) GEKO G80317 s velkým vrtáním litinových válců Ø 70 mm je určen pro pohon elektromotorem o výkonu 3,0 kW (4,0 HP). Řadový litinový blok válců s mohutnou hliníkovou hlavou, velkým kovovým sacím filtrem a chladicí řemenicí poskytuje vysoký výtlak stlačeného vzduchu při nízkých otáčkách a vyniká mimořádnou mechanickou odolností na vzdušnících 100 až 250 litrů.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / Katalogové číslo	GEKO G80317 (kód produktu GE1222_G80317)
Typ zařízení	Dvoupístový řadový olejový kompresorový agregát (In-Line / Z-Type)
Uspořádání a počet válců	2 válce v řadě (monoblok z šedé litiny)
Průměr pístů (vrtání)	2 × Ø 70 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / Katalogové číslo	GEKO G80317 (kód produktu GE1222_G80317)
Typ zařízení	Dvoupístový řadový olejový kompresorový agregát (In-Line / Z-Type)
Uspořádání a počet válců	2 válce v řadě (monoblok z šedé litiny)
Průměr pístů (vrtání)	2 × Ø 70 mm
Doporučený výkon elektromotoru	3,0 kW / 4,0 HP (400 V)
Teoretický sací výkon / efektivní výkon	cca 450 – 520 l/min / efektivní dodávka cca 380 – 420 l/min
Maximální pracovní tlak	8 – 10 bar (0,8 – 1,0 MPa)
Doporučené otáčky agregátu	cca 950 – 1 100 ot./min
Mazání	Rozstřikové olejové (kompresorový olej VDL 100) s olejoznakem
Chlazení	Vzduchové – velká lopatková řemenice + žebrovaný výtlak
Doporučený objem vzdušníku	100 l – 250 l
Hmotnost agregátu	cca 18,5 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Kliková skříň s montážní základnou** – Tuhý karter s olejovou vanou pro upevnění na desku kompresoru.
- **2. Litinový řadový blok 2 válců (2 × Ø 70 mm)** – Silnostěnný odlitek s hlubokým obvodovým žebrováním.
- **3. Společná žebrovaná hlava válců** – Zajišťuje rovnoměrný odvod tepla z obou 70mm válců.
- **4. Ventilová deska s planžetovými ventily** – Řídí sání a výtlak stlačeného vzduchu v obou válcích.
- **5. Sací vzduchový filtr** – Zachytává nečistoty před vstupem do sacího kanálu hlavy.
- **6. Lopatková řemenice (setrvačník)** – Pohání klikový hřídel a chladí řadový blok válců.
- **7. Výtlačné hrdlo s chladicím žebrováním** – Pro napojení výtlačné trubky ke zpětnému ventilu nádrže.
- **8. Olejové kontrolní okénko (olejoznak)** – Kontrola hladiny oleje uprostřed terčíku.
- **9. Plnicí a odvzdušňovací zátka** – Odvětrává klikovou skříň.
- **10. Výpustný šroub oleje** – Pro vypuštění starého oleje při údržbě.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Chrániče sluchu (ČSN EN 352) – Povinná ochrana sluchu.

Ochranné brýle, rukavice a pevná obuv (ČSN EN 166 + EN 388 + EN ISO 20345) – Povinná ochrana při montáži a provozu.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před spuštěním namontujte odvzdušňovací zátku a nalijte kompresorový olej VDL 100 do poloviny olejoznaku!
- ⚠️ Zkontrolujte souosost řemenice agregátu G80317 a elektromotoru 3,0 kW a správné napnutí řemene.
- ⚠️ Namontujte ochranný kryt řemenového převodu.
- ⚠️ Zkontrolujte směr otáčení dle šipky na řemenici.
- ⚠️ Našroubujte sací vzduchový filtr.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Před spuštěním namontujte odvzdušňovací zátku a nalijte kompresorový olej VDL 100 do poloviny olejoznaku!
2. Zkontrolujte souosost řemenice agregátu G80317 a elektromotoru 3,0 kW a správné napnutí řemene.
3. Namontujte ochranný kryt řemenového převodu.
4. Zkontrolujte směr otáčení dle šipky na řemenici.
5. Našroubujte sací vzduchový filtr.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Proveďte 15minutový záběh naprázdno s otevřeným kohoutem vzdušníku.
2. Natlakujte vzdušník na 8–10 bar a zkontrolujte funkci tlakového spínače a jeho odlehčovacího ventilu.
3. Dodržujte předepsané otáčky agregátu (~1 000 ot./min).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Nedotýkejte se horkého litinového bloku a hlavy za provozu.
5. Pravidelně kontrolujte stav oleje v okénku.
6. Po práci odkalte kondenzát ze vzdušníku.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	První výměnu oleje VDL 100 proveďte po 30–50 hodinách záběhu, poté každých 200 hodin.
Pravidelně	Čistěte vložku sacího filtru každých 50 hodin.
Pravidelně	Po prvních 10 hodinách dotáhněte za studena šrouby hlavy válců.
Pravidelně	Ofukujte chladicí žebra litinového bloku stlačeným vzduchem.
Pravidelně	Kontrolujte napnutí klínového řemene.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Agregát nejde rozběhnout do natlakované nádrže	Závada zpětného ventilu nebo odfuku tlakového spínače	Vyčistěte zpětný ventil a zkontrolujte odfuk z výtlačné trubky po vypnutí
Unikání oleje kolem odvzdušnění	Přeplněný olej nebo zapomenutá přepravní zátka	Upravte hladinu do poloviny olejoznaku a vyčistěte odvzdušňovací zátku
Snížený výkon výtlaku	Zanesený sací filtr nebo prasklá ventilová planžeta pod hlavou	Vyčistěte sací filtr a zkontrolujte ventilovou desku
Vysoká teplota agregátu	Obrácený směr otáčení řemenice nebo příliš vysoké otáčky	Zkontrolujte směr otáčení (musí foukat na válce) a převodový poměr řemenic

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Dvoupístové řadové litinové kompresorové čerpadlo (agregát typu Z) 4 HP / 3,0 kW, písty Ø 70 mm**
Typové označení / Model:	**GE1222_G80317** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Dvoupístové řadové litinové kompresorové čerpadlo

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 1012-1
- ČSN EN ISO 12100
- Směrnice 2006/42/ES

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.