Náhradní díly a armatury pro pístové kompresory

Mosazný třícestný zpětný ventil kompresoru 1/2" × 3/8" × 1/4" (M20 × M16 × M10)

Model: GE1222_G80308 • Značka: Geko • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Mosazný třícestný zpětný ventil Geko G80308 je klíčovou bezpečnostní a funkční armaturou pístových vzduchových kompresorů (zejména olejových kompresorů o objemu vzdušníku 24 l, 50 l a 100 l). Ventil plní dvě zásadní funkce: propouští stlačený vzduch z výtlaku kompresorové hlavy do tlakové nádoby (vzdušníku) a zároveň okamžitě po vypnutí elektromotoru zabraňuje zpětnému proudění stlačeného vzduchu ze vzdušníku zpět do válce kompresoru.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G80308 (G80308)
Typ armatury	Třícestný zpětný ventil pro pístové vzduchové kompresory
Závit do tlakové nádoby (spodní)	Vnější závit 1/2" (cca 20–21 mm / M20)
Závit pro výtlačné potrubí od hlavy	Vnější závit 3/8" (cca 16–16,5 mm / M16)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G80308 (G80308)
Typ armatury	Třícestný zpětný ventil pro pístové vzduchové kompresory
Závit do tlakové nádoby (spodní)	Vnější závit 1/2" (cca 20–21 mm / M20)
Závit pro výtlačné potrubí od hlavy	Vnější závit 3/8" (cca 16–16,5 mm / M16)
Boční vývod pro odlehčovací trubičku	Vnější závit 1/4" / M10×1,0 (cca 10 mm)
Materiál těla a zátky	Tlakově kovaná mosaz (CW617N)
Vnitřní uzavírací element	Tepelně odolný pryžový/Vitonový těsnicí puk s přítlačnou pružinou
Maximální provozní tlak	až 12 bar (1,2 MPa)
Provozní teplotní rozsah	-10 °C až +120 °C (odolný horkému vzduchu z výtlaku)
Servisní přístup	Horní demontovatelná šestihranná zátka pro čištění sedla a puku
Kompatibilita	Většina kompresorů 24 l – 100 l (Geko, Kraft&Dele, Tagred, Scheppach aj.)
Hmotnost	0,14 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Mosazné tělo třícestného ventilu** – Hlavní odlitek se třemi závitovými hrdly a vnitřním sedlem
- **2. Spodní závitové hrdlo 1/2" (M20)** – Šroubuje se přímo do nátrubku tlakové nádoby (vzdušníku)
- **3. Boční závitové hrdlo 3/8" (M16)** – Vstup horkého stlačeného vzduchu z výtlačné trubky od válce
- **4. Malý boční vývod 1/4" (M10)** – Napojení odlehčovací trubičky (6 mm) vedoucí do tlakového spínače
- **5. Horní revizní šestihranná zátka** – Umožňuje rozebrání ventilu bez demontáže z tlakové nádoby
- **6. Vnitřní přítlačná pružina** – Nerezová pružina přitlačující těsnicí puk k sedlu při zastavení stroje
- **7. Těsnicí uzavírací puk** – Elastomerový váleček uzavírající zpětný tok vzduchu z nádoby
- **8. Vnitřní těsnicí sedlo** – Přesně obrobená mosazná plocha uvnitř těla ventilu
- **9. Těsnění pod revizní zátkou** – Zajišťuje hermetické uzavření horního servisního otvoru
- **10. Šestihran na těle ventilu** – Plochy pro nasazení maticového klíče při montáži do vzdušníku

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné pracovní brýle (EN 166) – ochrana zraku před únikem stlačeného vzduchu a nečistotami při demontáži

Ochranné pracovní rukavice (EN 388 / EN 407) – výtlačné potrubí a zpětný ventil jsou po chodu kompresoru velmi horké

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ VŽDY odpojte kompresor od elektrické sítě (230 V / 400 V) a ZCELA vypusťte tlak ze vzdušníku (manometr musí ukazovat 0 bar)!
- ⚠️ Nechte výtlačné potrubí a starý zpětný ventil zcela vychladnout.
- ⚠️ Porovnejte rozměry všech tří závitů (cca 20 mm do nádoby, 16 mm výtlak, 10 mm odlehčení) s původním ventilem.
- ⚠️ Připravte si teflonovou (PTFE) pásku nebo anaerobní lepidlo na závity pro utěsnění spoje do vzdušníku.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. VŽDY odpojte kompresor od elektrické sítě (230 V / 400 V) a ZCELA vypusťte tlak ze vzdušníku (manometr musí ukazovat 0 bar)!
2. Nechte výtlačné potrubí a starý zpětný ventil zcela vychladnout.
3. Porovnejte rozměry všech tří závitů (cca 20 mm do nádoby, 16 mm výtlak, 10 mm odlehčení) s původním ventilem.
4. Připravte si teflonovou (PTFE) pásku nebo anaerobní lepidlo na závity pro utěsnění spoje do vzdušníku.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Po úplném odtlakování vzdušníku odpojte ze starého ventilu matici odlehčovací trubičky a převlečnou matici hlavní výtlačné trubky.
2. Vyšroubujte starý zpětný ventil z nátrubku vzdušníku a očistěte vnitřní závit v nádobě od zbytků starého těsnění a rzi.
3. Na spodní závit 1/2" (20 mm) nového ventilu G80308 naviňte po směru závitu 4–6 vrstev teflonové pásky (nebo naneste těsnicí tmel).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Zašroubujte nový ventil do vzdušníku a dotáhněte jej klíčem za šestihran těla tak, aby boční vstupy směřovaly přesně proti trubkám.
5. Připojte a dotáhněte výtlačnou trubku od hlavy kompresoru na hrdlo 3/8" (16 mm) a odlehčovací trubičku na hrdlo M10.
6. Spusťte kompresor, nechte jej natlakovat do vypnutí presostatu a mýdlovým roztokem zkontrolujte těsnost všech tří spojů.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pravidelně vypouštějte kondenzát ze dna vzdušníku – omezíte tím pronikání vlhkosti a rzi do sedla zpětného ventilu.
Pravidelně	Pokud po vypnutí kompresoru trvale uchází vzduch pod tlakovým spínačem, odtlakujte nádobu, vyšroubujte horní zátku ventilu a vyčistěte gumový puk a sedlo od karbonu či špon.
Pravidelně	Při čištění nikdy nepoužívejte ostré kovové předměty na mosazné sedlo uvnitř ventilu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Po vypnutí kompresoru trvale syčí vzduch z odlehčovacího ventilku pod presostatem	Mezi sedlo a gumový puk zpětného ventilu se dostala nečistota a vzduch ze vzdušníku se vrací do odlehčovací trubičky	Vypusťte tlak z nádoby, povolte horní šestihrannou zátku zpětného ventilu, vyjměte pružinu s pukem a očistěte puk i sedlo.
Kompresor se po poklesu tlaku nemůže rozběhnout (motor jen bzučí a vypadne tepelná pojistka)	Ucpaný malý boční vývod M10 nebo nefunkční odlehčovací ventilek v presostatu – nad pístem zůstává tlak	Zkontrolujte průchodnost bočního vývodu M10 a tenké odlehčovací trubičky vedoucí do tlakového spínače.
Únik vzduchu kolem spodního závitu do nádoby	Nedostatečné utěsnění závitu 1/2" při montáži	Odtlakujte nádobu, vyšroubujte ventil a aplikujte dostatečnou vrstvu PTFE teflonové pásky nebo závitového tmelu.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Mosazný třícestný zpětný ventil kompresoru 1/2" × 3/8" × 1/4" (M20 × M16 × M10)**
Typové označení / Model: **GE1222_G80308** (Značka: Geko)
Funkce a určení zařízení: Mosazný třícestný zpětný ventil kompresoru 1/2" × 3/8" × 1/4" (M20 × M16 × M10)

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011
- ČSN EN 500-4+A1:2011

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.