Elektrické horkovzdušné nářadí (ČSN EN 60335-2-45)

Elektrická dvoustupňová horkovzdušná pistole 2 000 W (350 °C / 600 °C) se sadou 4 tvarových trysek

Model: GE1222_G80282 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Výkonná elektrická dvoustupňová horkovzdušná pistole GEKO G80282 s příkonem 2 000 W a sadou 4 výměnných nerezových tvarových trysek je univerzálním nástrojem pro řemeslníky, elektrikáře, automechaniky, instalatéry i lakýrníky. Dva volitelné teplotní a průtokové stupně (Stupeň I: 350 °C / 300 l/min a Stupeň II: 600 °C / 500 l/min) umožňují provádět smršťování elektroizolačních bužírek, opalování starých barev a laků ze dřeva a kovu, tvarování a svařování plastových trubek (PVC, PP, PE), nahřívání zarezlých šroubových spojů, lepení autofólií, rozmrazování potrubí i rychlé roztápění dřevěného uhlí v grilech.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G80282 (G80282)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ nářadí	Elektrická horkovzdušná pistole (opalovací pistole)
Napájecí napětí / Frekvence	230 V ~ 50 Hz

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G80282 (G80282)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ nářadí	Elektrická horkovzdušná pistole (opalovací pistole)
Napájecí napětí / Frekvence	230 V ~ 50 Hz
Jmenovitý příkon	2 000 W
Stupeň I (Teplota / Průtok vzduchu)	350 °C / 300 l/min
Stupeň II (Teplota / Průtok vzduchu)	600 °C / 500 l/min
Třída elektrické ochrany	Třída II (dvojitá izolace – bez ochranného kolíku)
Tepelná ochrana	Integrovaná bimetalová tepelná pojistka proti přehřátí topného tělesa
Odkládání při práci	Rovné zadní opěrné patky pro bezpečné postavení pistole ústím vzhůru
Příslušenství v balení	4 ks tvarových nerezových trysek (redukční, reflektorová, široká štěrbinová, s ochranným sklonem)
Hmotnost přístroje	cca 0,75 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Ocelové výstupní hrdlo (hlaveň)** – Ústí horkého vzduchu do teploty 600 °C, na které se nasouvají trysky.
- **2. Tepelně izolační přední límec** – Ochranný plastový kryt kolem horké hlavně.
- **3. Boční mřížky sání vzduchu** – Větrací otvory ventilátoru (nesmí být za provozu zakryty!).
- **4. Ergonomická uzavřená rukojeť** – Rukojeť s ochranným obloukem chránícím prsty.
- **5. Třípolohový kolébkový přepínač (0 – I – II)** – Přepínač vypnuto (0), 350 °C (I) a 600 °C (II).
- **6. Zadní opěrné stojánkové patky** – Plochy na patě rukojeti a zádi těla umožňující postavit pistoli svisle vzhůru.
- **7. Napájecí kabel 230 V s průchodkou** – Gumová ochrana kabelu proti zlomení.
- **8. Redukční (kuželová) a reflektorová tryska** – Tryska pro bodový ohřev a tryska se zrcátkem pro obkroužení trubek a smršťovaček.
- **9. Široká štěrbinová a odkláněcí tryska** – Plochá tryska pro opalování barev a tryska chránící okenní sklo před prasknutím žárem.
- **10. Keramické topné těleso s ventilátorem** – Vnitřní topná spirála na slídovém/keramickém nosiči a dmychadlo.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Tepelně odolné pracovní rukavice (EN 388 / EN 407) – Povinná ochrana rukou před proudem vzduchu o teplotě až 600 °C a rozpálenými tryskami.

Ochranné brýle (EN 166) – Ochrana zraku při seškrabávání opalované barvy.

Respirátor s filtrem A1P2 / větrání – Ochrana dýchacích cest před výpary při opalování starých syntetických a olovnatých nátěrů.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ POŽÁRNÍ BEZPEČNOST: Nikdy nepoužívejte horkovzdušnou pistoli v blízkosti hořlavých kapalin, plynů, ředidel, benzínu nebo hořlavého prachu! Nikdy nepoužívejte chemické odstraňovače nátěrů současně s horkovzdušnou pistolí!
- ⚠️ Požadovanou tvarovou trysku nasazujte na hlaveň pistole VŽDY PŘED zapnutím přístroje (za studena)!
- ⚠️ Zkontrolujte neporušenost napájecího kabelu a čistotu bočních sacích mřížek.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. POŽÁRNÍ BEZPEČNOST: Nikdy nepoužívejte horkovzdušnou pistoli v blízkosti hořlavých kapalin, plynů, ředidel, benzínu nebo hořlavého prachu! Nikdy nepoužívejte chemické odstraňovače nátěrů současně s horkovzdušnou pistolí!
2. Požadovanou tvarovou trysku nasazujte na hlaveň pistole VŽDY PŘED zapnutím přístroje (za studena)!
3. Zkontrolujte neporušenost napájecího kabelu a čistotu bočních sacích mřížek.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Nasaďte zvolenou trysku na studené výstupní hrdlo pistole a zapojte vidlici do zásuvky 230 V.
2. Zvolte přepínačem stupeň I (350 °C – smršťování bužírek, tvarování plastů, lepení fólií, rozmrazování) nebo stupeň II (600 °C – opalování starých barev, povolování zarezlých matic, měkké pájení).
3. Držte ústí pistole ve vzdálenosti cca 3–10 cm od ohřívaného povrchu a plynule jí pohybujte (nikdy nezakrývejte ústí trysky opřením přímo na rovnou desku – zabráníte odchodu vzduchu a přehřejete spirálu!).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Při opalování starých oken použijte trysku s odkláněcím plechem, který odstíní skleněnou tabuli před prasknutím.
5. DOCHLAZENÍ A ODLOŽENÍ: Před vypnutím z režimu II (600 °C) přepněte pistoli na 1 minutu na stupeň I, aby se keramické těleso plynule zchladilo. Poté přepněte do polohy 0, postavte pistoli SVISLE NA ZADNÍ PATKY ústím vzhůru na nehořlavý podklad a nechte ji min. 30 minut zcela vychladnout!

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Boční sací mřížky pravidelně čistěte štětcem nebo vysavačem od prachu.
Pravidelně	Z nerezových trysek po vychladnutí očistěte případné zbytky připálené barvy.
Pravidelně	Pistoli ukládejte do skříňky nebo kufru až po úplném vychladnutí kovové hlavně!

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Při prvním zapnutí nové pistole vychází z hlavně mírný dým a zápach	Vypalování výrobní konzervační vrstvy na topné spirále a slídové izolaci	Jedná se o normální jev při prvním spuštění – nechte pistoli běžet 2–3 minuty ve větraném prostoru, kouř zcela ustane
Topná spirála se za provozu vypnula (ventilátor fouká jen vlažný vzduch)	Zareagovala tepelná pojistka kvůli ucpání odtoku vzduchu (přiložení trysky příliš blízko k překážce)	Oddalte pistoli od obrobku a nechte ji běžet na stupeň I na volném vzduchu – po ochlazení pojistka opět sepne
Okenní sklo při opalování rámu prasklo	Přímý zásah skla proudem vzduchu 600 °C	Vždy používejte speciální trysku na ochranu skla (s šikmým stínícím křidélkem) a nesměrujte proud na sklo
Roztavení smršťovací bužírky	Použití stupně II (600 °C) z příliš malé vzdálenosti	Pro smršťovací bužírky používejte stupeň I (350 °C) s reflektorovou tryskou

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Elektrická dvoustupňová horkovzdušná pistole 2 000 W (350 °C / 600 °C) se sadou 4 tvarových trysek**
Typové označení / Model: **GE1222_G80282** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Elektrická dvoustupňová horkovzdušná pistole 2 000 W

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 60335-2-45 (Zvláštní požadavky na přenosné elektrické ohřívače nářadí a podobné spotřebiče)
- ČSN EN 60335-1
- 2014/35/EU (LVD)
- 2014/30/EU (EMC)
- 2011/65/EU (RoHS)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.