Příslušenství pro úhlové brusky (Satinování / Kartáčování)

Satinovací a kartáčovací nástavec (adaptér válcové brusky) na úhlovou brusku M14 se sadou válců

Model: GE1222_G80279 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální satinovací a kartáčovací nástavec (adaptér válcové brusky) GEKO G80279 promění vaši úhlovou brusku se závitem M14 a regulací otáček v plnohodnotnou válcovou satinovací brusku na nerezovou ocel (INOX), kovy a dřevo. Adaptér obsahuje hnací hřídel s našroubováním na vřeteno M14, ochranný ocelový kryt s odsávacím/vodicím prvkem, horní přídavnou rukojeť pro přesné obouruční vedení a brusný satinovací válec (šířka 100 mm, průměr do 120 mm). Je ideální pro podélné matování (satinování / kartáčování) nerezových zábradlí, gastronomických ploch, odstraňování rzi a laků z rovných plechů a strukturování (drásání / kartáčování) dřevěných trámů a prken.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / Katalogové číslo	G80279 (GE1222_G80279)
Výrobce / Značka	GEKO
Upínací závit na vřeteno brusky	M14 × 2 (standard pro úhlové brusky 115 / 125 / 150 mm)
Rozměr satinovacích válců	Průměr Ø 100–120 mm × šířka 100 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / Katalogové číslo	G80279 (GE1222_G80279)
Výrobce / Značka	GEKO
Upínací závit na vřeteno brusky	M14 × 2 (standard pro úhlové brusky 115 / 125 / 150 mm)
Rozměr satinovacích válců	Průměr Ø 100–120 mm × šířka 100 mm
Upínací hřídel válce (trn)	Ø 19 mm s dvojitým perem (standard pro satinovací kartáče 120×100 mm)
Maximální doporučené otáčky	3 000 – 4 000 min^{-1} (VYŽADUJE BRUSKU S REGULACÍ OTÁČEK!)
Obsah sady	Kryt s rukojetí, hnací hřídel M14/19 mm, upínací objímka, brusný/satinovací válec, klíče
Cílové materiály	Nerezová ocel (INOX), konstrukční ocel, hliník, masivní dřevo
Hlavní operace	Satinování (matování nerezu), odrezování, drásání (kartáčování) dřeva
Kompatibilní náhradní kartáče	Nylonové a lamelové válce 120×100×19 mm (např. GEKO G00644B / G00644C)
Materiál ochranného krytu	Práškově lakovaná ocel s přídavným madlem
Hmotnost sady	cca 1,8 – 2,2 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Ocelový ochranný kryt válce** – Kryje horní část rotujícího 100mm válce a zachytává odletující prach.
- **2. Svěrná upínací objímka na krk úhlové brusky** – Sada redukčních kroužků pro pevné uchycení krytu na krk převodovky brusky.
- **3. Prodlužovací hnací hřídel (adaptér M14 -> Ø 19 mm)** – Našroubuje se na vřeteno brusky M14 a nese satinovací válec.
- **4. Dvě unašecí pera (klínky) na hřídeli Ø 19 mm** – Zapadají do drážek ve středu válce a přenášejí točivý moment bez prokluzu.
- **5. Čelní upevňovací šroub válce s podložkou** – Zajišťuje satinovací válec proti vysunutí z hřídele.
- **6. Horní oblouková / boční přídavná rukojeť** – Umožňuje přesný kolmý přítlak na celou šířku 100mm válce.
- **7. Satinovací / lamelový brusný válec (120 × 100 mm)** – Pracovní nástroj pro lineární broušení a matování povrchu.
- **8. Redukční vymezovací kroužky krku brusky** – Přizpůsobují objímku průměru krku různých značek úhlových brusek.
- **9. Montážní inbusové a ploché klíče** – Slouží k sestavení adaptéru a výměně válců.
- **10. Distanční podložky hřídele** – Vystřeďují válec uvnitř ochranného krytu.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle a obličejový štít (ČSN EN 166) – POVINNÁ ochrana zraku a obličeje před odletujícími brusnými zrny a vlákny.

Respirátor FFP2 (ČSN EN 149) – Ochrana plic před prachem při kartáčování dřeva a broušení kovů.

Chrániče sluchu (ČSN EN 352) a pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Ochrana sluchu a rukou.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠ KRITICKÉ BEZPEČNOSTNÍ VAROVÁNÍ: Tento nástavec používejte VÝHRADNĚ na úhlových bruskách či leštičkách s PLYNULOU REGULACÍ OTÁČEK nastavenou na 1 500 až max. 3 500–4 000 min^{-1}! Nikdy jej nenasazujte na neregulovanou úhlovou brusku (11 000 min^{-1}) – při 11 000 otáčkách by velký válec Ø 120 mm explodoval odstředivou silou!
- ⚠ Před montáží odpojte brusku od elektrické sítě 230 V!

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. KRITICKÉ BEZPEČNOSTNÍ VAROVÁNÍ: Tento nástavec používejte VÝHRADNĚ na úhlových bruskách či leštičkách s PLYNULOU REGULACÍ OTÁČEK nastavenou na 1 500 až max. 3 500–4 000 min^{-1}! Nikdy jej nenasazujte na neregulovanou úhlovou brusku (11 000 min^{-1}) – při 11 000 otáčkách by velký válec Ø 120 mm explodoval odstředivou silou!
2. Před montáží odpojte brusku od elektrické sítě 230 V!

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Demontujte z úhlové brusky původní kryt kotouče i upínací příruby.
2. Na krk převodovky brusky nasaďte vhodný plastový redukční kroužek a upevněte objímku ochranného krytu G80279.
3. Na vřeteno brusky M14 našroubujte hnací hřídel Ø 19 mm a pevně ji dotáhněte klíčem.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Na hřídel Ø 19 mm nasuňte satinovací válec tak, aby unašecí pera zapadla do drážek válce, a zajistěte jej čelním šroubem s podložkou.
5. Přišroubujte k ochrannému krytu přídavnou rukojeť a zkontrolujte, že se válec volně otáčí bez drhnutí o kryt.
6. Nastavte otáčky brusky na cca 2 000–3 000 min⁻¹, uchopte stroj oběma rukama a veďte válec rovnoměrnými přímými tahy v jednom směru (nikdy s válcem nekružte – kouzlo satinování spočívá v dokonale rovnoběžných přímých liniích!).

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po práci vyfoukejte prach z krytu a zkontrolujte dotažení čelního šroubu válce a svěrné objímky.
Pravidelně	Pro různé materiály (nerez vs. dřevo) vyměňujte válce (rounové, lamelové, nylonové G00644B/C nebo drátěné).

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Silné vibrace brusky a tavení plastového/nylonového válce	Příliš vysoké otáčky úhlové brusky (nad 4 000 min⁻¹)	Okamžitě snižte otáčky regulátorem na 1 800 – 2 800 min⁻¹!
Na nerezovém plechu vznikají šikmé čáry a nerovnoměrná kresba	Naklopení válce na jednu hranu nebo kroužívý pohyb rukou	Držte osu válce přesně rovnoběžně s plechem a táhněte brusku striktně v přímé podélné linii
Válec se na hřídeli protáčí	Unašecí klínek (pero) vypadl z drážky hřídele při nasazování válce	Sejměte válec, vložte obě unašecí pera do lůžek hřídele Ø 19 mm a nasuňte válec drážkami přesně na pera
Ochranný kryt se pootáčí na krku brusky	Chybějící redukční vložka pod objímkou krytu	Vložte odpovídající vymezovací kroužek ze sady a pevně dotáhněte svěrný šroub objímky

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Satinovací a kartáčovací nástavec (adaptér válcové brusky) na úhlovou brusku M14 se sadou válců**
Typové označení / Model: **GE1222_G80279** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Satinovací a kartáčovací nástavec

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 62841-2-3
- ČSN EN ISO 12100 (Bezpečnost přídavných adaptérů pro ruční nářadí)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.