Autokosmetika a příslušenství pro strojní leštění laků

Lešticí vlněná podložka (beránek) Ø 180 mm na suchý zip pro automobilové leštičky

Model: GE1222_G80265A • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální dílenský produkt Lešticí vlněná podložka (beránek) Ø 180 mm na suchý zip pro automobilové leštičky (GE1222_G80265A) je navržen pro náročné autoservisní, montážní, řemeslné a údržbářské aplikace s důrazem na přesnost, životnost a bezpečnost práce.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení	GE1222_G80265A
Vnější průměr podložky	Ø 180 mm (7")
Způsob uchycení k unášeči	Celoplošný vysokopevnostní suchý zip (Velcro)
Materiál lešticího vlasu	Hustá střižová vlna (lešticí beránek) s vysokou řeznou i finišovací schopností

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení	GE1222_G80265A
Vnější průměr podložky	Ø 180 mm (7")
Způsob uchycení k unášeči	Celoplošný vysokopevnostní suchý zip (Velcro)
Materiál lešticího vlasu	Hustá střižová vlna (lešticí beránek) s vysokou řeznou i finišovací schopností
Určení v procesu leštění	První krok (Cutting — odstranění hlubších škrábanců a oxidace s brusnou pastou) nebo vysoký lesk
Odvod tepla	Přirozená vzdušnost vlněných vláken výrazně snižuje zahřívání laku oproti tvrdým pěnovým kotoučům
Doporučené otáčky rotační leštičky	1 000 – 2 200 min^{-1} (maximálně 2 500 min^{-1})
Kompatibilita	Rotační a excentrické leštičky s unášecím talířem Ø 180 mm (závit M14)
Vhodné povrchy	Automobilové laky (konvenční i keramické), gelcoat lodí, světlomety, nerez, akrylát
Údržba	Pratelný ve vlažné vodě (do +30 °C) a vyčesatelný kartáčem
Barva vlasu	Přírodní bílá / krémová
Hmotnost	cca 0,06 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Hustý vlněný vlas Ø 180 mm** – zadržuje brusnou/lešticí pastu a rovnoměrně opracovává povrch laku bez přehřívání.
- **2. Zadní upínací vrstva se smyčkami suchého zipu (Velcro)** – zajišťuje bleskové a pevné přichycení k unášecímu talíři leštičky.
- **3. Nosná textilní tkanina podkladu** – drží trsy vlny pevně zakotvené i při odstředivých silách.
- **4. Pružný obvodový přesah vlny** – chrání lak v záhybech karoserie před přímým kontaktem s okrajem plastového unášeče.
- **5. Středová lešticí zóna** – nese hlavní dávku lešticí pasty při roztírání v nízkých otáčkách.
- **6. Pevnostní obvodové obšití** – zabraňuje třepení okraje podložky při opakovaném praní.
- **7. Vzduchové kanálky mezi vlákny** – zajišťují chlazení laku proudícím vzduchem během rotace.
- **8. Konečky střižových vláken** – mechanicky odbourávají zoxidovanou vrstvu laku a stopy po broušení pod vodou (P2000–P3000).
- **9. Voděodolné lepení podkladu** – umožňuje šetrné ruční vymytí zbytků pasty po práci.
- **10. Středicí tvar Ø 180 mm** – přesně odpovídá standardním unášecím talířům 180 mm.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (EN 166) – Ochrana očí před odstřikujícími kapkami lešticí pasty při rozběhu leštičky.

Ochrana sluchu (EN 352-1) – Při dlouhodobém strojním leštění karoserie.

Pracovní rukavice (EN 388) – Nitrilové nebo dílenské rukavice při práci s abrazivními pastami.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před leštěním musí být karoserie dokonale umytá, dekontaminovaná (Clay hmotou) a vysušená — zrnko písku ve vlně by poškrábalo celý díl!
- ⚠️ Přiložte vlněnou podložku GE1222_G80265A přesně souose (vycentrovaně) na čistý suchý zip unášecího talíře Ø 180 mm a rukou ji přitlačte.
- ⚠️ Nový vlněný kotouč před nanesením pasty krátce roztočte naprázdno a přejeďte čistou dlaní nebo kartáčkem, aby se uvolnila volná vlákna z výroby.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Před leštěním musí být karoserie dokonale umytá, dekontaminovaná (Clay hmotou) a vysušená — zrnko písku ve vlně by poškrábalo celý díl!
2. Přiložte vlněnou podložku GE1222_G80265A přesně souose (vycentrovaně) na čistý suchý zip unášecího talíře Ø 180 mm a rukou ji přitlačte.
3. Nový vlněný kotouč před nanesením pasty krátce roztočte naprázdno a přejeďte čistou dlaní nebo kartáčkem, aby se uvolnila volná vlákna z výroby.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Naneste na vlněnou podložku 4–5 kapek lešticí pasty o velikosti hrášku a přiložte kotouč ploše na lak PŘED zapnutím leštičky (zabráníte rozstřiku pasty po dílně!).
2. Zapněte leštičku na nejnižší otáčky (cca 600–800 min^{-1}) a rozetřete pastu po pracovní ploše cca 40×40 cm.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. Zvyšte otáčky na pracovní úroveň (1 200 – 1 800 min^{-1}) a křížovými tahy s mírným přítlakem leštěte povrch; nikdy nezůstávejte leštičkou stát na jednom místě a dávejte pozor na hrany dílů, kde je vrstva laku nejtenčí!
4. Průběžně (po každých 1–2 sekcích) vyfoukejte zaschlou pastu z vlny stlačeným vzduchem nebo ji vyčešte kartáčkem za chodu leštičky naprázdno.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po ukončení leštění sejměte podložku z unášeče tahem za samý okraj suchého zipu (netahejte pouze za vlnu!).
Pravidelně	Vyperte podložku ručně ve vlažné vodě (max. +30 °C) s jemným šamponem, vymačkejte vodu a nechte volně uschnout vlasem nahoru mimo radiátory.
Pravidelně	Skladujte v čistém uzavíratelném sáčku, aby do vlny nenapadal brusný prach v dílně.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kotouč na leštičce hází a vibruje	Podložka byla na unášecí talíř nalepena mimo střed	Sejměte podložku a znovu ji přiložte přesně souose s obvodem unášecího talíře 180 mm.
Vlna práší a zanechává na laku hologramy	Vlákna jsou slepená zaschlou pastou	Vyčešte vlnu za chodu čistým kartáčkem nebo podložku vyperte a vysušte.
Poškození suchého zipu při snímání	Strhávání podložky prudkým tahem za měkký okraj	Při snímání zasuňte prsty přímo mezi suchý zip unášeče a podložku.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Lešticí vlněná podložka (beránek) Ø 180 mm na suchý zip pro automobilové leštičky**
Typové označení / Model: **GE1222_G80265A** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Lešticí vlněná podložka (beránek) Ø 180 mm na suchý zip pro automobilové leštičky

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.