Stavební hutnicí technika a těžké vibrační desky

Benzínová vibrační pěchovací deska (zhutňovač) CNP140C / 20,0 kN

Model: GE1222_G80204 • Značka: Geko • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Těžká benzínová jednosměrná vibrační deska Geko G80204 (model CNP140C) je navržena pro náročné stavební, silniční a výkopové práce, kde je vyžadována vysoká hutnicí energie a hluboký průnik vibrací do podloží. Díky provozní hmotnosti 92 kg a výkonnému excentrickému budiči vyvíjí odstředivou sílu 20,0 kN při frekvenci 5 500 vpm, což umožňuje efektivní zhutnění štěrkopískových vrstev, drceného kameniva, recyklátu i zeminy až do hloubky 30 cm při rychlosti pojezdu 21 m/min.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G80204 (G80204 / CNP140C)
Typ stroje	Jednosměrná benzínová vibrační pěchovací deska (těžká třída)
Hnací motor	4-taktní jednoválec OHV, vzduchem chlazený
Zdvihový objem a výkon	196 cm³ / 4,8 kW (6,5 HP) při 3 600 ot./min

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G80204 (G80204 / CNP140C)
Typ stroje	Jednosměrná benzínová vibrační pěchovací deska (těžká třída)
Hnací motor	4-taktní jednoválec OHV, vzduchem chlazený
Zdvihový objem a výkon	196 cm³ / 4,8 kW (6,5 HP) při 3 600 ot./min
Odstředivá hutnicí síla	20,0 kN
Frekvence vibrací	5 500 vpm (91,7 Hz)
Maximální hloubka zhutnění	až 30 cm
Rychlost pojezdu (posuvu)	cca 21 m/min (35 cm/s)
Rozměry hutnicí desky (D × Š)	530 × 500 mm
Palivo / Objem nádrže / Olej	Bezolovnatý benzín Natural 95 / 3,6 l / SAE 10W-30 (0,6 l)
Transportní vybavení	Sklopný podvozek s koly a centrální závěsný rám pro jeřáb
Provozní hmotnost	92 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Spalovací motor 196 cm³ OHV** – Čtyřtaktní agregát 6,5 HP s ručním startérem a cyklonovým předfiltrem
- **2. Široká hutnicí deska (530×500 mm)** – Těžká ocelová základna se samočisticí geometrií a zvednutou přídí
- **3. Vysokoenergetický budič vibrací (20 kN)** – Těžký excentrický rotor v olejové lázni v přední části desky
- **4. Celokovový kryt klínového řemene** – Chrání převod a odstředivou spojku před vniknutím štěrku
- **5. Skládací antivibrační rukojeť** – Dvoudílné vodicí madlo s tlumicími bloky a měkčeným úchopem
- **6. Ovladač plynu na rukojeti** – Kovová páčka s aretací pro plynulé řízení otáček motoru
- **7. Ochranný trubkový rám motoru** – Masivní ocelová klec s horním okem pro zavěšení na bagr či jeřáb
- **8. Sada těžkých silentbloků** – Čtyři pryžo-kovové tlumiče izolující motorové lože od základny
- **9. Výklopný kolový podvozek** – Integrovaná pojezdová kola zajišťovaná čepem v pracovní/přepravní poloze
- **10. Tlumič výfuku s ochrannou mřížkou** – Kovový kryt výfuku bránící popálení obsluhy

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Mušlové chrániče sluchu (EN 352-1) – povinná ochrana při akustickém výkonu 105–108 dB(A)

Antivibrační rukavice (EN ISO 10819) – snížení expozice vibracím přenášeným na horní končetiny

Bezpečnostní pracovní obuv s ocelovou špičkou (EN ISO 20345 S3) **Ochranné brýle (EN 166) a filtrační polomaska FFP2 (EN 149) v prašných výkopech**

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Zkontrolujte hladinu motorového oleje SAE 10W-30 (měrka našroubovaná/zasunutá na rovné ploše po horní rysku).
- ⚠️ Zkontrolujte čistotu vzduchového filtru a stav paliva v nádrži (doplňujte pouze při vypnutém a vychladlém motoru).
- ⚠️ Ověřte dotažení všech šroubových spojů na budiči, silentblocích a ochranném rámu.
- ⚠️ Před startem sklopte pojezdová kola do horní přepravní polohy a zajistěte je pojistným hákem.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte hladinu motorového oleje SAE 10W-30 (měrka našroubovaná/zasunutá na rovné ploše po horní rysku).
2. Zkontrolujte čistotu vzduchového filtru a stav paliva v nádrži (doplňujte pouze při vypnutém a vychladlém motoru).
3. Ověřte dotažení všech šroubových spojů na budiči, silentblocích a ochranném rámu.
4. Před startem sklopte pojezdová kola do horní přepravní polohy a zajistěte je pojistným hákem.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Otevřete palivový kohout, zapněte sytič (studený motor), přepněte spínač zapalování do polohy I (ON) a zatáhněte za startovací rukojeť.
2. Po nastartování nechte motor 1 minutu zahřát na zvýšený volnoběh a postupně vraťte páčku sytiče do provozní polohy.
3. Přesuňte páčku plynu na rukojeti na maximum (symbol zajíce) – odstředivá spojka uvede do chodu budič 20 kN.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Veďte stroj v přímých pásech s mírným překryvem (cca 10 cm) po hutněném podkladu; u soudržných zemin dbejte na optimální vlhkost.
5. Nikdy nenechávejte desku vibrovat na jednom místě na tvrdém betonu či asfaltu – hrozí poškození silentbloků a ložisek budiče.
6. Před vypnutím stáhněte plyn na minimum (symbol želvy), nechte motor krátce vydýchat, vypněte spínač do polohy 0 (OFF) a zavřete palivo.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po každé směně očistěte spodní hutnicí desku a chladicí žebra motoru od nalepené zeminy a prachu.
Pravidelně	Vyměňte motorový olej SAE 10W-30 po prvních 20 mth a následně každých 50–100 mth provozu.
Pravidelně	Pravidelně kontrolujte a čistěte vložku vzduchového filtru a zapalovací svíčku (odtrh elektrod 0,7–0,8 mm).
Pravidelně	Každých 100 mth zkontrolujte stav klínového řemene a každých 200 mth vyměňte olejovou náplň v budiči vibrací.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Deska se na mokré zemině přisává a nepostupuje vpřed	Příliš vysoká vlhkost jílovité zeminy nebo nalepená vrstva bláta na spodní ploše desky	Nechte zeminu proschnout nebo ji promíchejte se štěrkem a důkladně očistěte spodní plochu hutnicí desky.
Nadměrné vibrace přenášené do vodicí rukojeti	Uvolněný nebo utržený pryžový silentblok mezi základnou a motorovým ložem či rukojetí	Okamžitě zastavte stroj, zkontrolujte všechny silentbloky a poškozené kusy vyměňte.
Motor pod zátěží vynechává nebo ztrácí otáčky	Zanesený vzduchový filtr, staré palivo nebo znečištěná plováková komora karburátoru	Vyčistěte vzduchový filtr, odkalte plovákovou komoru karburátoru a natankujte čerstvý benzín.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Benzínová vibrační pěchovací deska (zhutňovač) CNP140C / 20,0 kN**
Typové označení / Model: **GE1222_G80204** (Značka: Geko)
Funkce a určení zařízení: Benzínová vibrační pěchovací deska (zhutňovač) CNP140C / 20,0 kN

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011
- ČSN EN 500-4+A1:2011

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.